

34/2019-K

Maximum : 100 marks

Time : 1 hour and 15 minutes

1. ಈ ಕೆಳಗಿನವರುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾರು ಭಾರತ ಸಂವಿಧಾನದ 'ನಕ್ಸಲ್ ಫಾರ್ಮೇಶನ್ ಅಸೋಶಿಯೇಷನ್'ನಲ್ಲಿ ಸದಸ್ಯರಲ್ಲ?
(A) ಡಾ. ಕೆ. ಎಂ. ಮುನ್ಶಿ (B) ಡಾ. ಬಿ. ಆರ್. ಅಂಬೇಡ್ಕರ್
(C) ಎನ್ ಗೋಪಾಲಸ್ವಾಮಿ ಅಯ್ಯಂಗಾರ್ (D) ಪಟ್ಟಾಭಿ ಸೀತಾರಾಮಯ್ಯ
2. 'ಕಾನೂನುಗಳ ಮುಂದೆ ಎಲ್ಲರೂ ಸಮಾನರು' ಎಂದು ಭಾರತ ಸಂವಿಧಾನದ ಯಾವ ವಿಧಿಯು ತಿಳಿಸುತ್ತದೆ?
(A) 16 ನೇ ವಿಧಿ (B) 14 ನೇ ವಿಧಿ
(C) 20 ನೇ ವಿಧಿ (D) 22 ನೇ ವಿಧಿ
3. ಜಮ್ಮು ಕಾಶ್ಮೀರಕ್ಕೆ ವಿಶೇಷ ಸ್ಥಾನಮಾನ ನೀಡಿರುವ ಭಾರತ ಸಂವಿಧಾನದ ವಿಧಿ ಯಾವುದು?
(A) 263 (B) 245
(C) 370 (D) 375
4. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೇಶ ಮಾಹಿತಿ ಹಕ್ಕು ಕಾನೂನನ್ನು ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ (ಜಾರಿಗೊಳಿಸಿದೆ)?
(A) ಸ್ವೀಡನ್ (B) ಆಸ್ಟ್ರೇಲಿಯ
(C) ಭಾರತ (D) ಅಮೇರಿಕ
5. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆಹಾರ ಭದ್ರತಾ ಕಾಯ್ದೆಯನ್ನು ಭಾರತದ ಸಂಸತ್ತು ಯಾವ ವರ್ಷ ಅನುಮೋದಿಸಿದೆ?
(A) 2012 ರಲ್ಲಿ (B) 2011 ರಲ್ಲಿ
(C) 2013 ರಲ್ಲಿ (D) 2010 ರಲ್ಲಿ
6. ಮಲಯಾಳಂನ 2 ನೇ ದಿನಪತ್ರಿಕೆ "ಪಶ್ಚಿಮೋದಯಮ್" ಎಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟವಾಗುತ್ತಿತ್ತು?
(A) ತ್ರಿಶೂರ್ (B) ತಲಶೇರಿ
(C) ಪಯ್ಯನ್ನೂರ್ (D) ವಡಕರ
7. "ಸಮತ್ವ ಸಮಾಜ"ವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿದವರು ಯಾರು?
(A) ವೈಕುಂಟ ಸ್ವಾಮಿಗಳ್ (B) ಬ್ರಹ್ಮಾನಂದ ಶಿವಯೋಗಿ
(C) ಚಟ್ಟಾಂಬಿ ಸ್ವಾಮಿಗಳ್ (D) ವಾಗ್ಭಟಾನಂದ ಗುರುಗಳ್

A

3

[P.T.O.]

8. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಸ್ವಾತಂತ್ರ್ಯನಂತರದ ಕಾಲಘಟ್ಟದಲ್ಲಿ ನಡೆದ ಪ್ರಮುಖ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ ಯಾವುದು?
 (A) ಗುರುವಾಯುರ್ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ (B) ವಯಕ್ತಮ್ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ
 (C) ತಿರುವಾರ್ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ (D) ಪಲಿಯಂ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ
9. ಎಡ್ವಿನ್ ಆರ್ನಾಲ್ಡ್ ಅವರು ಬರೆದ “ಏಷ್ಯಾದ ಬೆಳಕು” (Light of Asia) ಪುಸ್ತಕವನ್ನು “ಶ್ರೀಬುಧಚರಿತಂ” ಎಂಬುದಾಗಿ ಮಲಯಾಳಂಗೆ ಭಾಷಾಂತರಿಸಿದವರು ಯಾರು?
 (A) ವೇಲುತೊಡ್ ಕೇಶವನ್ (B) ಡಾ. ಪಲ್ಲು
 (C) ಎ. ಶ್ರೀಧರಮೆನೊನ್ (D) ಕುಮಾರನಾಸನ್
10. ಆಧುನಿಕ ಕಲೆ ಮತ್ತು ಸಾಹಿತ್ಯ ಸಂಘದ ನಿರ್ದೇಶಕರು ಯಾರು?
 (A) ಕದಮ್ನಿಟ್ಟಿ ರಾಮಕೃಷ್ಣನ್ (B) ಎಂ. ಎನ್. ವಿಜಯನ್
 (C) ವೈಲೊಪಿಳ್ಳಿ ಶ್ರೀಧರಮೆನೊನ್ (D) ಎಂ. ಕೆ. ಸಾಣು
11. “ತಿರುವಿತಮ್‌ಕೂರ್‌ನ ರುನಿರಾಣಿ” ಎಂದು ಗಾಂಧೀಜಿಯವರಿಂದ ಪ್ರತಿನಿಧಿಸಲ್ಪಟ್ಟವರು ಯಾರು?
 (A) ಆರ್ಯ ಪಲ್ಲಮ್ (B) ಅಕ್ಕಮ್ಮ ಚೆರಿಯನ್
 (C) ಎ. ವಿ. ಕುಟ್ಟಿಮಲು ಅಮ್ಮ (D) ಲಲಿತಾ ಪ್ರಭು
12. ಶ್ರೀನಾರಾಯಣಗುರು ಅವರ ಜೀವನವನ್ನಾಧರಿಸಿದ “ಯುಗಪುರುಷನ್” ಚಲನಚಿತ್ರದ ನಿರ್ದೇಶಕರು ಯಾರು?
 (A) ಆರ್. ಸುಕುಮಾರನ್ (B) ಟಿ. ವಿ. ಚಂದ್ರನ್
 (C) ಶಾಜಿ ಎನ್ ಕರುಣ್ (D) ಅಡೂರ್ ಗೋಪಾಲಕೃಷ್ಣನ್
13. ಯಾವ ಸಮಾಜ ಸುಧಾರಕರು “ವಿದ್ಯಾಧಿರಾಜ” ಎಂದು ಹೆಸರುವಾಸಿಯಾಗಿದ್ದಾರೆ?
 (A) ತಿಕ್ಕಡ್ ಅಯ್ಯ ವೈಕುಂಡನ್ (B) ಶ್ರೀನಾರಾಯಣ ಗುರು
 (C) ಅಯ್ಯಂಗಾಳಿ (D) ಚಟ್ಟಂಬಿ ಸ್ವಾಮಿಗಳ್
14. “ಎಚ್ಚರಗೊಳ್ಳಿ, ದೇವರನ್ನು ನೆನೆಯಿರಿ, ಎದ್ದೇಳಿ, ಅನ್ಯಾಯದ ವಿರುದ್ಧ ಹೋರಾಡಿ” - ಇದು ಯಾವ ಸಮಾಜ ಸುಧಾರಕರ ಹೇಳಿಕೆ?
 (A) ಕುಮಾರನಸನ್ (B) ವಾಗ್ಭದಾನಂದ ಗುರುಕೃಳ್
 (C) ಸಹೋದರನ್ ಅಯ್ಯಪ್ಪನ್ (D) ವಿ. ಟಿ. ಭಟ್ಟ ತಿರಿಪ್ಪಾದ್

15. ಈ ಕೆಳಗಿನ ಸಮಾಜ ಸುಧಾರಕರುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾರು ಶ್ರೀನಾರಾಯಣ ಗುರು ಅವರಿಗೆ ಮೂರ್ತಿ ಪೂಜೆ (ಮೂರ್ತಿ ಪಾವಿತ್ರಗೊಳಿಸುವಿಕೆ) ಮಾಡಲು ಪ್ರೇರೇಪಿಸಿದರು?
- (A) ಇ. ವಿ. ರಾಮಸ್ವಾಮಿ ನಾಯ್ಡರ್ (B) ಮಹಾತ್ಮ ಜ್ಯೋತಿರಾವ್ ಫುಲೆ
(C) ತೈಕ್ಕಾಡ್ ಅಯ್ಯಸ್ವಾಮಿಗಳ್ (D) ಸಹಜಾನಂದ ಸ್ವಾಮಿಗಳ್
16. “ಕೇರಳ ವ್ಯಾಸನ್” ಎಂದು ಯಾರು ಗುರುತಿಸಲ್ಪಡುತ್ತಾರೆ?
- (A) ಕೋಡುಂಗಲ್ಲೂರ್ ಕುಂಜಿಕಟ್ಟನ್ ತಂಬರನ್
(B) ವಲ್ಲತೊಳ್ ನಾರಾಯಣ ಮೆನನ್
(C) ಉಲ್ಲೂರ್ ಎಸ್ ಪರಮೇಶ್ವರ ಅಯ್ಯರ್
(D) ಕೇರಳವರ್ಮ ವಳಿಯ ಕೊಯಿಲ್‌ತಂಬುರನ್
17. ‘ತೆಲಂಗಾಣ’ ಯಾವಾಗ ಭಾರತದ 29ನೇ ರಾಜ್ಯವಾಯಿತು?
- (A) 7 ನೇ ಆಗಸ್ಟ್, 2013 (B) 9 ನೇ ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್, 2016
(C) 17 ನೇ ಮೇ, 2014 (D) 2 ನೇ ಜೂನ್, 2014
18. ಸರ್ಕಾರಿ ಕಛೇರಿಯಲ್ಲಿ ಮಿಂಚಂಚೆ (e-mail) ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಮೊದಲ ಬಾರಿಗೆ ಜಾರಿಗೊಳಿಸಿದ ಭಾರತದ ರಾಜ್ಯ ಯಾವುದು?
- (A) ಆಂಧ್ರ ಪ್ರದೇಶ (B) ಕೇರಳ
(C) ಗೋವಾ (D) ಅರುಣಾಚಲಪ್ರದೇಶ
19. ‘ನಿಫಾ’ಗೆ ಕಾರಣವಾಗಿರುವ ವೈರಸ್ ಕಂಡುಬಂದ ‘ಕುಂಬಂಗ್ ಸಂಗೇ ನಿಪ್ಪ’ (Cumbang Sungai Nippa) ಸ್ಥಳವು ಯಾವ ದೇಶದಲ್ಲಿದೆ?
- (A) ಇಂಡೋನೇಶಿಯಾ (B) ಮಲೇಶಿಯಾ
(C) ಶ್ರೀಲಂಕ (D) ದಕ್ಷಿಣ ಆಫ್ರಿಕ
20. ಅಂತರ್ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಕ್ರಿಕೆಟ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ (ICC) ನ ಕೇಂದ್ರ ಕಛೇರಿ ಯಾವುದು?
- (A) ಕಲ್ಕತ್ತ (B) ಲಂಡನ್
(C) ದುಬೈ (D) ಮೆಲ್ಬರ್ನ್
21. ದೊಡ್ಡದಾದ ವೃತ್ತಗಳನ್ನು ರಚಿಸಲು ಯಾವ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಟ್ರಾಮೆಲ್ (B) ಡಿವೈಡರ್
(C) ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (D) ಸೈಕ್ಲಿಬರ್
22. ಒಂದು ಅಪಘಾತವು
- (A) ಯೋಜಿಸಿದ ಘಟನೆ (B) ಅನಿಯಂತ್ರಿತ ಘಟನೆ
(C) ಅನಿರೀಕ್ಷಿತ ಘಟನೆ (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

23. ತೈಲ ಹರಡಿದ ನೆಲವನ್ನು ನೀವು ಹೇಗೆ ತೊಳೆಯುವಿರಿ?
- (A) ಹತ್ತಿಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ
(B) ನೀರನ್ನು ಸುರಿಯುವುದರ ಮೂಲಕ
(C) ಮರದ ಪುಡಿ ಮತ್ತು ಮರಳನ್ನು ಹಾಕುವುದರ ಮೂಲಕ
(D) ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಅನ್ನು ಸಿಂಪಡಿಸುವುದರ ಮೂಲಕ
24. ಬೆಂಕಿಯು _____ ಗಳ ಸಂಯುಕ್ತ.
- (A) ಇಂಧನ, ಬೆಳಕು, ಆಮ್ಲಜನಕ
(B) ಇಂಧನ, ಉಷ್ಣ, ಆಮ್ಲಜನಕ
(C) ಇಂಧನ, ಉಷ್ಣ, ಇಂಗಾಲದ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್
(D) ಇಂಧನ, ಬೆಳಕು, ಸಾರಜನಕ
25. ಮರ (ಕಟ್ಟಿಗೆ), ಕಾಗದ, ಮತ್ತು ಬಟ್ಟೆ ಇವು ಬೆಂಕಿಯ ಯಾವ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಸೇರಿವೆ?
- (A) ಎ - ವರ್ಗ
(B) ಬಿ - ವರ್ಗ
(C) ಸಿ - ವರ್ಗ
(D) ಡಿ - ವರ್ಗ
26. ಗ್ಯಾಸ್ ಹಾಗೂ ದ್ರವೀಕರಿಸಿದ ಗ್ಯಾಸ್‌ಗಳು ಬೆಂಕಿಯ ವಿಭಿನ್ನ ವರ್ಗಗಳಾಗಿವೆ. ಗ್ಯಾಸ್ ಹಾಗೂ ದ್ರವೀಕರಿಸಿದ ಗ್ಯಾಸ್ ಬೆಂಕಿಯ ಯಾವ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಸೇರಿದೆ?
- (A) ಎ - ವರ್ಗ
(B) ಬಿ - ವರ್ಗ
(C) ಸಿ - ವರ್ಗ
(D) ಡಿ - ವರ್ಗ
27. ಬಿ - ವರ್ಗದ ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಂದಿಸಲು ಅಥವಾ ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವಿಧದ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಸಾಧನ (fire extinguisher) ಸೂಕ್ತ?
- (A) ಡ್ರೈ ಪೌಡರ್
(B) ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್
(C) ಹಾಲೋನ್
(D) ಇದು ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
28. ಕೃಷಿ ಗಿರಣಿ, ಲಿಗ್ನೈಟ್ ಫ್ಯಾಕ್ಟರಿಗಳ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು _____ ಎಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ.
- (A) ಕಸ
(B) ಅದಿರು
(C) ಕೈಗಾರಿಕಾ ತ್ಯಾಜ್ಯ
(D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
29. ಕಾಗದ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಕಲೆಹಾಕುವ ಬುಟ್ಟಿ (bin) ಯ ಬಣ್ಣದ ಸಂಕೇತ ಯಾವುದು?
- (A) ಹಳದಿ
(B) ಕೆಂಪು
(C) ನೀಲಿ
(D) ಆಕಾಶ ನೀಲಿ
30. '5S' ನ ಕೇಂದ್ರ ಭಾಗದಲ್ಲಿ, ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಬರುತ್ತದೆ?
- (A) ಸಾರ್ಟ್ (Sort)
(B) ಸಸ್ಟೇನ್ (Sustain)
(C) ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡೈಸ್ (Standardise)
(D) ಶೈನ್ (Shine)

31. '5S' ನ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯು ಯಾವ ದೇಶದ ಅಸೋಶಿಯೇಷನ್‌ನ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆಯ ವಿಧಾನ?
 (A) ಅಮೇರಿಕ (B) ಭಾರತ
 (C) ಚೀನ (D) ಜಪಾನ್
32. ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಮಾಧ್ಯಮದ ವಿಶೇಷ ವಿಧದ ಕೆಲಸ ಒಂದನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡುವ ಹೆಗ್ಗುರುತು ಏನು?
 (A) ಗಟ್ಟಿತನ / ಗಡಸುತನ (B) ಮೇಲ್ಮೈ ಒರಟುತನ
 (C) ಕೆಲಸದ ಸ್ವರೂಪ (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
33. ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ರಾಡ್‌ನ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಯಾವ ವಿಧದ ಲೋಮನಾಳ (Capiler) ವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
 (A) ಕ್ಯಾಪಿಲರ್ ಹೊರಗೆ (B) ಕ್ಯಾಪಿಲರ್ ಒಳಗೆ
 (C) ಹರ್ಮೋ ಫ್ರಾಡ್‌ಮೆಟ್ ಕ್ಯಾಪಿಲರ್ (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
34. ಸೈಬರ್ (Scriber) ————— ನಿಂದ ಮಾಡಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ.
 (A) ತಾಮ್ರ (B) ಅಧಿಕ ಕಾರ್ಬನ್ ಉಕ್ಕು
 (C) ಮೈಲ್ಡ್ ಉಕ್ಕು (D) ಕಾದ ಕಬ್ಬಿಣ (Cast iron)
35. ಮಷಿನ್ ಶಾಪ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವರ್ಗದ ಮೇಲ್ಮೈ ಪ್ಲೇಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
 (A) 2 (B) 3
 (C) 4 (D) 5
36. ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕ (Protractor) ದ ತಲೆಯ ನಿಖರತೆ ಏನು?
 (A) 1 ಡಿಗ್ರಿ (B) 30 ನಿಮಿಷ
 (C) 2 ಡಿಗ್ರಿ (D) 5 ನಿಮಿಷ
37. ಪೈಪಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ಯೂಬಿಂಗ್‌ನ ದಪ್ಪವನ್ನು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತಾರೆ?
 (A) ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (B) ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
 (C) ಟ್ಯೂಬ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (D) ಫ್ಲಾಂಚ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
38. ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ (steel rule) ಅನ್ನು ಮಾಡಲು ಏನನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
 (A) ಹಿತ್ತಾಳೆ (B) ಸ್ಟೀನ್‌ಲೆಸ್ ಉಕ್ಕು
 (C) ಸತು (D) ಕಾದ ಕಬ್ಬಿಣ (Cast iron)
39. 50–75 mm ಹೊರಗಿನ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (outside micrometer) ನ ಶೂನ್ಯ ರೀಡಿಂಗ್
 (A) 0.00 mm (B) 0.01 mm
 (C) 25.00 mm (D) 50.00 mm

40. ಸೈನ್‌ಬಾರ್ (Signbar) ಸಾಧಾರಣ ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿದೆ. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸೈನ್‌ಬಾರ್‌ನ ಸಾಧಾರಣ ಗಾತ್ರವಲ್ಲ?
- (A) 300 mm (B) 200 mm
(C) 250 mm (D) 100 mm
41. ಲೋಹವನ್ನು ಒಂದು ಭಾಗಕ್ಕೆ ಸಮತಟ್ಟುಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವಿಧದ ಸುತ್ತಿಗೆಯನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಸ್ಟ್ರೀಟ್ ಪಿನ್ (B) ಬಾಲ್ ಪಿನ್
(C) ಮೃದು ಸುತ್ತಿಗೆ (D) ಕ್ರಾಸ್ ಪಿನ್
42. ತೆಳು ಟ್ಯೂಬ್ ಮತ್ತು ಶೀಟ್‌ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಬ್ಲೇಡ್‌ನ ಪಿಚ್ ಎಷ್ಟು?
- (A) 0.8 mm (B) 1 mm
(C) 1.4 mm (D) 1.8 mm
43. ಆಂಗಲ್ ಫ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ವಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಕೊಡುವುದರ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?
- (A) ಬಾಲ್ಬ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಲು (B) ಹುಕ್‌ನಲ್ಲಿ ನೇತುಹಾಕಲು
(C) ತೂಕ ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸಲು (D) ಕೆಲಸವನ್ನು ನೇರಗೊಳಿಸಲು
44. ಹ್ಯಾಂಡ್‌ವೈಸ್ (handvice) ನ ಬಳಕೆ ಏನು?
- (A) ಅಧಿಕ ತೂಕದ ಕೆಲಸವನ್ನು ಉತ್ಕಟಗೊಳಿಸಲು
(B) ನಟ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು
(C) ವೃತ್ತ ಮಾದರಿ ಕೆಲಸವನ್ನು ಹಿಡಿಯಲು.
(D) ನಿಖರವಾದ ಕೆಲಸವನ್ನು ಮಾಡಲು
45. ಲೈಟ್ ಚಾನಲ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಹಾಗೂ 10 ಡಿಗ್ರಿಗಳಿಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಇರುವ ಶಂಕು (cone) ಗಳಿಗೆ ಫೈಲ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ತ್ರಿಕೋನ ಫೈಲ್ (B) ಚೌಕ ಫೈಲ್
(C) ಅರ್ಧವೃತ್ತ ಫೈಲ್ (D) ಚಾಕುಮೋನೆ ಫೈಲ್
46. _____ ನ್ನು ಫೈಲ್ ಮಾಡಲು ಡಬಲ್ ಕ್ಯಾಟ್ ರೇಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಕಟ್ಟಿಗೆ (B) ಕಾರ್ಡ್‌ಬೋರ್ಡ್
(C) ಚರ್ಮ (Leather) (D) ಉಕ್ಕು
47. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಲ್ಯೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ಗುಣಮಟ್ಟ ಯಾವುದು?
- (A) ಪವರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ (B) ತೈಲತೆ (Oiliness)
(C) ಆಕರ್ಷಣೀಯತೆ (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
48. ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ದ್ರಾವಕ (Cutting fluid) ವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಕರಗುವ ತೈಲ (Soluble oil) (B) ಗಡಸು ತೈಲ
(C) ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ (D) ಸೋಡಾ ನೀರು

49. “ಯಂತ್ರದ ರಕ್ತ” (Blood of a machine) ಯಾವುದು?
 (A) ಮೋಟಾರ್ (B) ಗೇರ್ ಬಾಕ್ಸ್
 (C) ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲಾಡ್ (D) ಹೆರೆ (Lubricant)
50. ಕಬ್ಬಿಣದ ಅದಿರನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸಿ ಬೀಡು ಕಬ್ಬಿಣವನ್ನು ಮಾಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ಏನೆಂದು ಹೆಸರು?
 (A) ನಂದಿಸುವಿಕೆ (B) ಬಿಸಿರೂಪಣೆ
 (C) ಗಲನಿಸುವಿಕೆ (D) ಗಡಸುಗೊಳಿಸುವಿಕೆ
51. ಸಿಲಿಕಾನ್ ಅನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ತೀವ್ರ ತಂಪುಗೊಳಿಸುವ ಮೂಲಕ _____ ನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
 (A) ಕುಟ್ಟಿತೆ ನಾಡು ಕಬ್ಬಿಣ (B) ಗಡ್ಡೆ ರೂಪದ ನಾಡು ಕಬ್ಬಿಣ
 (C) ಬೂದು ನಾಡು ಕಬ್ಬಿಣ (D) ಬಿಳಿ ನಾಡು ಕಬ್ಬಿಣ
52. ಕಬ್ಬಿಣದ ಅತ್ಯಂತ ಶುದ್ಧ ರೂಪ ಯಾವುದು?
 (A) ಮೆತು ಕಬ್ಬಿಣ (B) ಬೀಡು ಕಬ್ಬಿಣ
 (C) ಬಾಕ್ಸೈಟ್ (D) ಉಕ್ಕು
53. ಅಧಿಕ ಕಾರ್ಬನ್ ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸಿಗೊಳಿಸಲು ಸೆಲ್ನಿಯಸ್ ಡಿಗ್ರಿಯಲ್ಲಿ ಉಷ್ಣಾಂಶದ ತಾಪಮಾನ ಎಷ್ಟು?
 (A) 500 (B) 1100
 (C) 1300 (D) 1000
54. 0% ಕಾರ್ಬನ್ ಹೊಂದಿರುವ ಬೀಡು ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕನ್ನು _____ ಎನ್ನುವರು.
 (A) ಸೆಮೆಂಟೈಟ್ (Cementite)
 (B) ಪೆರೈಟ್ ಉಕ್ಕು (Perlite Steel)
 (C) ಫೆರೈಟ್ (Ferite)
 (D) ಹೈಪರ್‌ಟುಟ್ರಾಯ್ಡ್ ಉಕ್ಕು (Hypertutroid Steel)
55. ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸಿಗೊಳಿಸುವಾಗ, ಸ್ವರೂಪದ ಬದಲಾವಣೆಯು _____ ಡಿಗ್ರಿ ಸೆಲ್ನಿಯಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಗೋಚರವಾಗಿತ್ತದೆ.
 (A) 723 (B) 700
 (C) 850 (D) 623
56. ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸಿಗೊಳಿಸುವಾಗ ಅದರ ಸ್ವರೂಪವು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ _____ ಆಗಿ ಬದಲಾಗುತ್ತದೆ. (ಮೇಲಿನ ತೀಕ್ಷ್ಣ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ)
 (A) ಮಾರ್ಟನ್ ಸೈಟ್ (B) ಸೆಮೆಂಟೈಟ್
 (C) ಆಸ್ಟೆನೈಟ್ (D) ಪೆರೈಟ್
57. ಸಣ್ಣ ತುಂಡುಗಳ ಸ್ವರೂಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲು ನಾವು _____ ವಿಧಾನ ಬಳಸುತ್ತೇವೆ.
 (A) ಗಡಸುಗೊಳಿಸುವಿಕೆ (B) ಸಾಮಾನ್ಯೀಕರಣ
 (C) ಅನಿಲನ (D) ಹದ ಮಾಡುವುದು

58. ಹಾಳಾದ ಸ್ತೂಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಹಾಗೂ ಮುಂದುವರಿಸಲು _____ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಬಟನ್ ಡೈಜೀ (Button dijee) (B) ಡೈಜೀನಟ್ (dijee nut)
(C) ಹಾಲ್ಫ್ ಡೈಜೀ (Half dijee) (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
59. ಸಮಾನ ತೀಕ್ಷ್ಣತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಮುಖಗಳನ್ನು ಸ್ವಲ್ಪ ಉದ್ದಕ್ಕೆ ಬಗ್ಗಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಏನೆಂದು ಹೆಸರು?
- (A) ಕನ್ವೆನಿಟಿ (B) ಪಿನ್ನಿಂಗ್
(C) ಫೈಲ್‌ಕಾರ್ಡ್ (D) ಟ್ಯಾಂಗ್
60. ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ ಎಷ್ಟು?
- (A) 59 ಡಿಗ್ರಿ (B) 118 ಡಿಗ್ರಿ
(C) 27.5 ಡಿಗ್ರಿ (D) 60 ಡಿಗ್ರಿ
61. ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಜಿಗ್ (jigg) ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಪೋಸ್ಟ್ ಜಿಗ್ (B) ಸ್ಯಾಂಡ್‌ವಿಚ್ ಜಿಗ್
(C) ಟೇಬಲ್ ಜಿಗ್ (D) ಸಾಲಿಡ್ ಜಿಗ್
62. ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ಹೆಚ್ಚು ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕಟ್ ಮಾಡಲು ನಿರ್ದೇಶಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಯಾವ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಗೆಂಜ್ (gange) (B) ಫಿಕ್ಸಚರ್ (fixture)
(C) ಕ್ಲಾಂಬ್ (clamb) (D) ಜಿಗ್ (jigg)
63. ಸ್ಕ್ವಾಪ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ ನೋ-ಗೋ (no-go) ಅನ್ನು ಸೆಟ್ ಮಾಡಲು
- (A) ಅಧಿಕ ಮಿತಿ (B) ಮಿತಿ ಇಲ್ಲ
(C) ಕಡಿಮೆ ಮಿತಿ (D) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದು ಅಲ್ಲ.
64. ಒಳ ಭಾಗದಲ್ಲಿರುವ ಸ್ತೂ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ನಾವು _____ ಬಳಸುತ್ತೇವೆ.
- (A) ಥ್ರೆಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ (B) ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
(C) ಸ್ಕ್ವಾಪ್ ಗೇಜ್ (D) ಪ್ರೊಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
65. ಲೇತ್ ಮಷಿನ್ (lathe machine) ನಲ್ಲಿ ಟೂಲ್ ಸೆಟ್‌ಗಾಗಿ (ಸ್ತೂ ಸೆಟ್ ಮಾಡಲು) _____ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಸ್ತೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ (B) ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಗೇಜ್
(C) ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್ (D) ಥ್ರೆಡ್ ಸ್ಕ್ವಾಪ್ ಗೇಜ್

66. $20_{-0.021}^{-0.012}$ ಇದರ ಧಾರಣ (tolerance) ಎಷ್ಟು?
 (A) 0.009 (B) 0.08
 (C) 0.002 (D) 0.005
67. BIS ಇದರ ಪ್ರಕಾರ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಮೂಲ ಬೂತ ಸೈರಣೆ (tolerance) ಗಳಿವೆ?
 (A) 18 (B) 16
 (C) 21 (D) 25
68. ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಫಿಟ್ (fit) ಅತಿ ದೊಡ್ಡ ಕಾಂಡ (shaft) ಮತ್ತು ಚಿಕ್ಕ ರಂಧ್ರವನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಂಡಿದೆ.
 (A) ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್ (B) ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
 (C) ಇಂಟರ್‌ಫೆರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ (D) ಲೂಸ್ ಫಿಟ್
69. ಒರಟುತನ ವರ್ಗ NIO ಇದು _____ ಮೈಕ್ರಾನ್ (micron) ನ ಮೌಲ್ಯ.
 (A) 6.3 (B) 25
 (C) 50 (D) 12.5
70. ಅಂಬ್ರೆಸಿವ್ ಕಲ್ಲು (umbressive stone) ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಿನ ಒಳಭಾಗವನ್ನು ಪಾಲಿಷ್ ಮಾಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು _____ ಎನ್ನುತ್ತೇವೆ.
 (A) ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್ (B) ಗಾಲ್ವನೀಕರಣ
 (C) ಪಾಲಿಷಿಂಗ್ (D) ಹಾರ್ನಿಂಗ್
71. ಬೆವೆಲ್ ಗೇರ್ ಅನ್ನು ಕಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಸೂಕ್ತ?
 (A) ಪ್ಲೇನ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ (B) ವರ್ತಿಕಲ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
 (C) ಓಮ್ಮಿವರ್ಸಲ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ (D) ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
72. ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಕಂಬದ ಮೇಲ್ಭಾಗಕ್ಕೆ ಏನನ್ನು ಕನೆಕ್ಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.
 (A) ಫ್ರಂಟ್ ಬ್ರೇಸ್ (B) ಓವರ್ ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್ ಆರ್ಮ್
 (C) ಆರ್ಬರ್ (Arbour) (D) ನೀ (Knee/nee)
73. ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಆರ್ಬರ್ ಜೊತೆಗೆ ಕನೆಕ್ಟ್ ಮಾಡುವ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (spindle) ನ ಬೋಲ್ಟ್ ಯಾವುದು?
 (A) T - ಬೋಲ್ಟ್ (B) ಡ್ರಾ ಬೋಲ್ಟ್
 (C) ಹುಕ್ ಬೋಲ್ಟ್ (D) U - ಬೋಲ್ಟ್
74. ಆಳವಾಗಿ ಕಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಕಟ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
 (A) ಹೊರ ಚಾಚಿದ ಹಲ್ಲಿನ ಪಾರ್ಶ್ವ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಟ್ಟರ್
 (B) ಅಂತಿಮ ಕಟ್ಟರ್
 (C) ಅಂತರ್ ಬಂಧೀ ಪಾರ್ಶ್ವ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಟ್ಟರ್
 (D) ಅರ್ಧ ಪಾರ್ಶ್ವ ಕಟ್ಟರ್

75. ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಟರ್‌ನ ಹಲ್ಲುಗಳ ನಡುವೆ, ಮೆಟಲ್ ಪೌಡರ್ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು _____ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಗ್ಯಾಶ್ (gash) (B) ಫಿಲೆಟ್ (fillet)
(C) ಫೇಸ್ (face) (D) ಲ್ಯಾಂಟ್ (lant)
76. ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಅತಿ ಚಿಕ್ಕ ಗಾತ್ರದ ಚಿಪ್‌ಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ದೊಡ್ಡ ಗಾತ್ರದವುಗಳನ್ನು ಕೊಡುತ್ತದೆ.
- (A) ಡೌನ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ (B) ಕ್ಲೈಬ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
(C) ಅಪ್ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ (D) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ
77. ಭಾಗಾಕಾರದ ತಲೆಯ ಸರಾಸರಿ 40 : 1 , ಚುಕ್ಕೆ ಒಂದು ಬಾರಿ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸುವಾಗ ಎಷ್ಟು ಡಿಗ್ರಿ ತಿರುಗಿಸಬಹುದು?
- (A) 15 (B) 12
(C) 9 (D) 25
78. ಸ್ಪೀರ್ ಗೇರ್ ಚಕ್ರದ ಮಾಡ್ಯುಲ್ 3 , ಹಲ್ಲುಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯು 18 ಆದರೆ, ಗೇರ್‌ನ ಪಿಚ್ ಸುತ್ತಳತೆ ಎಷ್ಟು?
- (A) 54 (B) 66
(C) 60 (D) 46
79. ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸಲು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಗೇರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಸ್ಪೀರ್ ಗೇರ್ (B) ಹೆಲಿಕಲ್ ಗೇರ್
(C) ಬೆವೆಲ್ ಗೇರ್ (D) ವೆಮ್ ಮತ್ತು ವೆಮ್ ಗೇರ್
80. ಸ್ಪೀರ್ ಗೇರ್‌ನ ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಉಲ್ಲೇಖಿತ ರೇಖೆ ಮತ್ತು ಹಲ್ಲುಗಳ ಕೊನೆ ಇವುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?
- (A) ಪಿಚ್ (B) ಹಲ್ಲುಗಳ ಆಳ
(C) ಅಡೆಂಟಮ್ (D) ಡೆಡೆಂಟಮ್
81. ಶೇಪ್ಪರ್ ಮಷಿನ್ (Shapper machine) ನಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನ್‌ನ ಅಳತೆ ಎಷ್ಟು?
- (A) 5 – 6 ಡಿಗ್ರಿ (B) 2 – 3 ಡಿಗ್ರಿ
(C) 6 – 7 ಡಿಗ್ರಿ (D) 8 – 10 ಡಿಗ್ರಿ
82. ಅತಿ ದೊಡ್ಡ ಗಾತ್ರದ ಮತ್ತು ಅಸಮ ಗಾತ್ರದ ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಯಾವ ಶಾಪ್ಪರ್ ಮಷಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತೇವೆ.
- (A) ವರ್ಟಿಕಲ್ ಶೇಪರ್ (B) ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಶೇಪರ್
(C) ಡ್ರಾ ಔಟ್ ಶೇಪರ್ (D) ಟ್ರಾವೆಲಿಂಗ್ ಶೇಪರ್

83. ಯಾಂತ್ರಿಕರಿಸಿದ ಶೇಪರ್ ಮಷಿನ್ (Shaper machine) ನಲ್ಲಿ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ರ್ಯಾಂಪ್‌ನ ವೇಗವು ಏನಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಪ್ರಾರಂಭದಲ್ಲಿ ಅಧಿಕ ವೇಗ (B) ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಅಧಿಕ ವೇಗ
(C) ನಡುವೆ ಅಧಿಕ ವೇಗ (D) ಯಾವಾಗಲೂ ಸಮನಾದ ವೇಗ
84. ಶೇಪರ್ ಮಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ, ರಾಮ್ (ram) 150 ಮೀಟರ್ ಕ್ರಮಿಸಬೇಕು ಒಂದು ನಿಮಿಷಕ್ಕೆ 20 ಡಬಲ್ ಸ್ಟ್ರೋಕ್, ಹಿಂದಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಮುಂದಕ್ಕೆ ಸಮಯದ ಅನುಪಾತ 2:3 ಆದರೆ, ವೇಗ ಎಷ್ಟು?
- (A) 2.5 ಮೀ / ನಿಮಿಷ (B) 5 ಮೀ / ನಿಮಿಷ
(C) 7 ಮೀ / ನಿಮಿಷ (D) 10 ಮೀ / ನಿಮಿಷ
85. ಸ್ಲಾಟಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಟೇಬಲ್‌ನ್ನು _____ ಕನೆಕ್ಟ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ.
- (A) ಜೀನು (saddle) (B) ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
(C) ಕಂಬ (column) (D) ಆಧಾರ (base)
86. ಸ್ಲಾಟಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಅತಿ ಮುಖ್ಯ ವಿವರಣೆ ಎಂದರೆ
- (A) ರಾಮ್‌ನ ಉದ್ದ ಮತ್ತು ಚಲನೆ (B) ರಾಮ್‌ನ ವೇಗ
(C) ಟೇಬಲ್‌ನ ಸುತ್ತಳತೆ (D) ಟೇಬಲ್ ಕ್ರಮಿಸಿದ ದೂರ
87. ಸ್ಲಾಟಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೇಬಲ್ ಸುತ್ತಲು ಯಾವ ಗೇರ್ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.
- (A) ರ್ಯಾಕಲ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯಾನ್ (B) ಬೆವೆಲ್ ಗೇರ್
(C) ಲೈಪಾಯ್ಡ್ ಗೇರ್ (D) ವೋರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವೋರ್ಮ್ ಗೇರ್
88. ಪ್ಲೇನರ್ ಮಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ತೆರೆದ ಬೆಲ್ಟ್‌ನ ಜಾಗ
- (A) ವೇಗದ ರಾಟೆ (B) ಸಡಿಲ ರಾಟೆ
(C) ವೇಗದ ರಾಟೆ ಮತ್ತು ಸಡಿಲ ರಾಟೆ ಎರಡೂ (D) ಎರಡೂ ರಾಟೆಯ ಹೊರಭಾಗ
89. 18 : 4 : 1. HSS ಟೂಲ್‌ನಲ್ಲಿ 4% ಯಾವುದು?
- (A) ಕ್ರೋಮಿಯಂ (B) ವೆನೇಡಿಯಮ್
(C) ಕೊಬಾಲ್ಡ್ (D) ಟಂಗ್‌ಸ್ಟನ್
90. ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಪ್ಲಾನರ್ ಮಷಿನ್ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಟೇಬಲ್ ಯಾವುದೇ ಚಲನೆ ಉಂಟು ಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ?
- (A) ತೆರೆದ ಪಾರ್ಶ್ವ ಪ್ಲಾನರ್ (B) ಎಡ್ಜ್ ಪ್ಲಾನರ್
(C) ಡಿವೈಡೆಡ್ ಟೇಬಲ್ ಪ್ಲಾನರ್ (D) ಪಿಟ್ ಪ್ಲಾನರ್
91. ಕೆಲಸದ ತುಂಡಿನಲ್ಲಿ ಒಳಭಾಗದ ತೆರೆದ ಸ್ಕ್ರೂ ಅನ್ನು ಮಾಡಲು (ಇಳಿಜಾರಿನಲ್ಲಿ) ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಟೂಲ್‌ನಿಂದ ಬಳಸಿ (B) ಕಾಂಪೌಂಡ್ ರೆಲ್ಡ್
(C) ಟಾಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಸೆಟ್ ಹೊರಭಾಗ (D) ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಅಟ್ಯಾಚ್‌ಮೆಂಟ್

92. ಟೈಲ್ ಸ್ಪಾಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಬಳಸಿ ಸ್ಲೋಪ್ ಕಟ್ ಮಾಡಲು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (Spindil) (B) ಆಧಾರ (Base)
(C) ದೇಹ (Body) (D) ಬಾರೆಲ್ (Barel)
93. ಮಲ್ಟಿ ಸ್ಟಾರ್ಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಎಂದರೇನು?
- (A) ಪಿಚ್ × ಲೆಡ್ (B) ಲೆಡ್ × ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನ್
(C) ಲೆಡ್ × ಆರಂಭದ ಸಂಖ್ಯೆ (D) ಪಿಚ್ × ಆರಂಭದ ಸಂಖ್ಯೆ
94. ಬಟ್ಟರರ್ ಥ್ರಡ್‌ನ ಶಂಖು (Cone) ವಿನ ಗಾತ್ರದ ಅಳತೆಯು ಶಂಖುವಿನ ——— ಡಿಗ್ರಿ.
- (A) 45 (B) 55
(C) 60 (D) 29
95. ಲಠೆ (Lathe tool) ಟೂಲ್‌ನ ಸೈಡ್ ರೇಟ್ ಆಂಗಲ್ ಎಂದರೆ :
- (A) ಟೂಲ್‌ನ ಅಧೀನದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ
(B) ಟೂಲ್‌ನ ಎದುರುಗಡೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ
(C) ಟೂಲ್‌ನ ಪಾರ್ಶ್ವದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತದೆ
(D) ಟೂಲ್‌ನ ಮೇಲ್ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತದೆ
96. ಲಠೆ (Lathe) ಯಲ್ಲಿ ಅನುಪಾತ ಇಳಿಜಾರು 7 : 24 ಆದರೆ, ಕಾಂಪೌಂಡ್ ರೆರ್ಟ್ (Compound rest) ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ಡಿಗ್ರಿಗಳು ಟರ್ನ್ ಮಾಡಲ್ಪಡುತ್ತವೆ?
- (A) 12 (B) 15
(C) 8 (D) 10
97. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್‌ನ ಮಧ್ಯಮ ಗ್ರೇಡ್ ————— ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ.
- (A) E ಯಿಂದ H ವರೆಗೆ (B) I ಯಿಂದ P ವರೆಗೆ
(C) H ಯಿಂದ S ವರೆಗೆ (D) K ಯಿಂದ M ವರೆಗೆ
98. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ವೇಗವು ಯಾವುದರಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿನಿಧಿಸುತ್ತದೆ?
- (A) m / second (B) cm / second
(C) mm / second (D) m / minute
99. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್‌ನ ಮೂಲ ರೂಪವನ್ನು ಮತ್ತೆ ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗೆ ——— ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
- (A) ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ (B) ಟ್ರೂಯಿಂಗ್ (Truing)
(C) ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್ (D) ಹಾರ್ನಿಂಗ್
100. ಬ್ಯಾಂಡ್‌ಸಾ (Band saw) ವನ್ನು ಶಾರ್ಪ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?
- (A) ಡಿಶ್ ವ್ಹೀಲ್ (B) ಪ್ಲೋರಿಂಗ್ ಕಪ್ ವ್ಹೀಲ್
(C) ಸನೀರ್ ವ್ಹೀಲ್ (D) ಸ್ಟ್ರೀಟ್ ವ್ಹೀಲ್

SPACE FOR ROUGH WORK

SPACE FOR ROUGH WORK