PROVISIONAL ANSWER KEY

Question Paper Code:	171/2026/OL
Category Code:	555/2025, 736/2025,781/2025
Exam:	Instructor (Book Binding)/ Binder/ Binder GR-II
Date of Test	03-11-2026
Department	Various
Language:	Kannada

Question1:-ಭಾಷಾವಾರು ರಾಜ್ಯಗಳ ರಚನೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಈ ಕೆಳಗಿನಂತಿವೆ. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತಪ್ಪಾದ ಹೇಳಿಕೆಯಾಗಿದೆ?

(i) 14 ರಾಜ್ಯಗಳು ಮತ್ತು 6 ಕೇಂದ್ರಾಡಳಿತ ಪ್ರದೇಶಗಳು ಅಸ್ತಿತ್ವಕ್ಕೆ ಬಂದವು.

(ii) ವಿ.ಪಿ. ಮೇನೋನ್ ಅವರು ಇದರ ಸದಸ್ಯರಾಗಿದ್ದರು.

(iii) ಪೊಟ್ಟಿಶ್ರೀರಾಮುಲು ಅವರು 58 ದಿನಗಳ ಉಪವಾಸ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹದ ನಂತರ ಮೃತಪಟ್ಟರು.

(iv) ಫಜಲ್ ಅಲಿ ಅವರು ಈ ಆಯೋಗದ ಅಧ್ಯಕ್ಷರಾಗಿದ್ದರು.

A:-(i)

B:-(iii) & (iv)

C:-(ii)

D:-(i) & (iv)

Correct Answer:- Option-C

Question2:-"ಮನುಷ್ಯನಿಗೆ ಕೆಲವು ಮೂಲಭೂತ ಹಕ್ಕುಗಳಿವೆ. ಅವುಗಳನ್ನು ಉಲ್ಲಂಘಿಸುವ ಹಕ್ಕು ಯಾವುದೇ ಸರ್ಕಾರಕ್ಕಿಲ್ಲ." ಈ ವಿಚಾರವನ್ನು ಮಂಡಿಸಿದ ಚಿಂತಕರು ಯಾರು?

A:-ರೂಸೋ

B:- ಮಾಂಟೆಸ್ಕ್ಯೂ

C:- ಜಾನ್ ಲಾಕ್

D:- ಥಾಮಸ್ ಪೈನ್

Correct Answer:- Option-C

Question3:-ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಪೂರ್ವ ಕರಾವಳಿ ಬಯಲಿನ ಲಕ್ಷಣವಲ್ಲ?

(i) ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ಕಿರಿದಾಗಿದೆ.

(ii) ಡೆಲ್ಟಾ ರಚನೆಯು ಇಲ್ಲಿ ನಡೆಯುತ್ತಿದೆ.

(iii) ಇದನ್ನು ಕೋರಮಂಡಲ ಮತ್ತು ಉತ್ತರ ಸಿರ್ಕಾಸ್ ಬಯಲುಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಬಹುದು.
(iv) ಹಿನ್ನೀರು ಮತ್ತು ನದೀಮುಖಗಳು ಇಲ್ಲಿ ಕಂಡುಬರುತ್ತವೆ.

A:-(i) ಮತ್ತು (iv)

B:- (i) ಮಾತ್ರ

C:- (ii) ಮತ್ತು (iii)

D:- (ii) ಮಾತ್ರ

Correct Answer:- Option-A

Question4:-ರಷ್ಯಾದ ತಾಂತ್ರಿಕ ನೆರವಿನೊಂದಿಗೆ 1959 ರಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾದ ಉಕ್ಕು ಕಾರ್ಖಾನೆ ಯಾವುದು?

A:-ಹಿಂದೂಸ್ತಾನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ರೂರ್ಕೆಲಾ

B:- ಹಿಂದೂಸ್ತಾನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ದುರ್ಗಾಪುರ

C:- ಹಿಂದೂಸ್ತಾನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಭಿಲಾಯಿ

D:- ಹಿಂದೂಸ್ತಾನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಬೊಕಾರೊ

Correct Answer:- Option-C

Question5:-ನೀತಿ ಆಯೋಗಕ್ಕೆ (NITI Aayog) ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಯಾವ ಹೇಳಿಕೆ ತಪ್ಪಾಗಿದೆ?
(i) ಯೋಜನಾ ಆಯೋಗದ (Planning Commission) ಬದಲಿಗೆ ಈ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು 1 ಜನವರಿ 2015 ರಂದು ಅಸ್ತಿತ್ವಕ್ಕೆ ಬಂದಿತು.
(ii) ಅಧ್ಯಕ್ಷರು: ರಾಷ್ಟ್ರಪತಿ.
(iii) ಸುಸ್ಥಿರ ಆರ್ಥಿಕ ಬೆಳವಣಿಗೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಬಲವಾದ ಮಧ್ಯಮ ವರ್ಗವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಇದರ ಗುರಿಯಾಗಿದೆ.
(iv) ಮಿಶ್ರ ಕೃಷಿ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಮೂಲಕ ಕೃಷಿ ವಲಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಗತಿಯನ್ನು ತರುವುದು ಇದರ ಗುರಿಯಾಗಿದೆ.

A:-(i) ಮತ್ತು (iv)

B:- (iii) ಮತ್ತು (iv)

C:- (iii) ಮಾತ್ರ

D:- (ii) ಮಾತ್ರ

Correct Answer:- Option-D

Question6:-ನೀಡಲಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಹೂಡಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿವೆ?
(i) ಇಂತಹ ಹೂಡಿಕೆಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಕೈಗಾರಿಕೋದ್ಯಮಿಗಳು ಮತ್ತು ವ್ಯಾಪಾರಿಗಳು ಮಾಡುತ್ತಾರೆ.
(ii) ಇಂತಹ ಹೂಡಿಕೆಗಳಿಗೆ ಬಡ್ಡಿ ದೊರೆಯುವುದಿಲ್ಲ.
(iii) ದಿನದಲ್ಲಿ ಹಲವು ಬಾರಿ ಹಣವನ್ನು ಜಮಾ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಹಿಂಪಡೆಯುವ ಸೌಲಭ್ಯವಿರುತ್ತದೆ.

A:-ಆವರ್ತಕ ಹೂಡಿಕೆ

B:- ಪ್ರಸ್ತುತ ಹೂಡಿಕೆ

C:- ಸ್ಥಿರ ಹೂಡಿಕೆ

D:-ಉಳಿತಾಯ ಹೂಡಿಕೆ

Correct Answer:- Option-B

Question7:-ಸಾಹಿತ್ಯಕ್ಕೆ ನೀಡಿದ ಸಮಗ್ರ ಕೊಡುಗೆಗಾಗಿ ಅಕ್ಕಿಥಮ್ ಅಚ್ಯುತನ್ ನಂಬೂದಿರಿ ಅವರು ಯಾವ ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಜ್ಞಾನಪೀಠ ಪ್ರಶಸ್ತಿಯನ್ನು ಪಡೆದರು?

A:-2008

B:-2019

C:-2002

D:-2017

Correct Answer:- Option-B

Question8:-ಕೇರಳದ 'ಮದನ್ ಮೋಹನ್ ಮಾಳವೀಯ' ಎಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುವ ನವೋದಯ ನಾಯಕ ಯಾರು?

A:-ಶ್ರೀ ನಾರಾಯಣ ಗುರು

B:- ಅಯ್ಯಂಕಾಳಿ

C:- ಮನ್ನತ್ತು ಪದ್ಮನಾಭನ್

D:-ಸಹೋದರನ್ ಅಯ್ಯಪ್ಪನ್

Correct Answer:- Option-C

Question9:-ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸರಿಯಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು?
(i) ಸಂವಿಧಾನ ರಚನಾ ಸಭೆಯು 26 ನವೆಂಬರ್ 1949 ರಂದು ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನದ ಕರಡನ್ನು ಅನುಮೋದಿಸಿತು.
(ii) ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನದ ಇಂಗ್ಲೀಷ್ ಹಸ್ತಪ್ರತಿಯನ್ನು ಪ್ರೇಮ್ ಬಿಹಾರಿ ನಾರಾಯಣ ರೈಜಾದಾ ಅವರು ಬರೆದಿದ್ದಾರೆ.
(iii) ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನದ ಅಂತಿಮ ಆವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಸಿದ್ಧಪಡಿಸಲು ಸಂವಿಧಾನ ರಚನಾ ಸಭೆಯು 2 ವರ್ಷ, 10 ತಿಂಗಳು ಮತ್ತು18 ದಿನಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿತು.

A:-(i) ಮತ್ತು (ii) ಮಾತ್ರ

B:- (i) ಮತ್ತು (iii) ಮಾತ್ರ

C:- (ii) ಮತ್ತು (iii) ಮಾತ್ರ

D:- ಇವೆಲ್ಲವೂ

Correct Answer:- Option-A

Question10:-ಕೇರಳ ರಾಜ್ಯ ವಿಪತ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಪ್ರಾಧಿಕಾರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸರಿಯಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು?
(i) ಕೇರಳ ರಾಜ್ಯ ವಿಪತ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಪ್ರಾಧಿಕಾರದ ಅಧ್ಯಕ್ಷರು ರಾಜ್ಯದ ಮುಖ್ಯಮಂತ್ರಿಯಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.
(ii) ರಾಜ್ಯ ವಿಪತ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಪ್ರಾಧಿಕಾರವು ಆಯಾ ಜಿಲ್ಲೆಗಳಲ್ಲಿ ಜಿಲ್ಲಾಧಿಕಾರಿಯವರ ಅಧ್ಯಕ್ಷತೆಯಲ್ಲಿ ಜಿಲ್ಲಾ ಮಟ್ಟದ

ವಿಪತ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಸಮಿತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.
(iii) ಕೇರಳ ರಾಜ್ಯ ವಿಪತ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ ಪ್ರಾಧಿಕಾರದ ಪ್ರಧಾನ ಕಚೇರಿಯು ತಿರುವನಂತಪುರದಲ್ಲಿದೆ.

A:-(i) ಮತ್ತು (ii) ಮಾತ್ರ

B:- (i) ಮತ್ತು (iii) ಮಾತ್ರ

C:- (ii) ಮತ್ತು (iii) ಮಾತ್ರ

D:- ಇವೆಲ್ಲವೂ

Correct Answer:- Option-D

Question11:-ಕೇಂದ್ರ ಮತ್ತು ರಾಜ್ಯ ಸರ್ಕಾರಗಳ ನಡುವಿನ ಅಧಿಕಾರ ಹಂಚಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಪಟ್ಟಿಗಳನ್ನು ಕೆಳಗೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಿರಿ?

1 ಕೇಂದ್ರ ಪಟ್ಟಿ	A ಶಿಕ್ಷಣ
2 ರಾಜ್ಯ ಪಟ್ಟಿ	B ಮಾಹಿತಿ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ
3 ಸಮವರ್ತಿ ಪಟ್ಟಿ	C ಪೊಲೀಸ್
4 ಅವಶೇಷ ಅಧಿಕಾರಗಳು	D ರಕ್ಷಣೆ

A:-1D 2C 3A 4B

B:- 1D 2B 3A 4C

C:- 1D 2C 3B 4A

D:- 1B 2C 3D 4A

Correct Answer:- Option-A

Question12:- ಕೇರಳ ರಾಜ್ಯ ಆಡಳಿತ ಸುಧಾರಣಾ ಆಯೋಗದ ಪ್ರಸ್ತುತ ಅಧ್ಯಕ್ಷರು ಯಾರು?

A:-ವಿ.ಎಸ್. ಅಚ್ಯುತಾನಂದನ್

B:- ಶೀಲಾ ಥಾಮಸ್

C:- ನೀಲಾ ಗಂಗಾಧರನ್

D:-ಇವರಲ್ಲಿ ಯಾರೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-D

Question13:-'ಪ್ಲಾಸ್ಮೋಡಿಯಂ' (Plasmodium) ಎಂಬ ಪ್ರೊಟೊಜೋವಾ ಪರಾವಲಂಬಿಯಿಂದ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ರೋಗ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಮೆನಿಂಜೈಟಿಸ್ (ಮೆದುಳಿನ ಪೊರೆಯ ಉರಿಯೂತ)

B:- ಡಿಫ್ತೀರಿಯಾ

C:-ಮಲೇರಿಯಾ

D:-ನಿಪಾ

Correct Answer:- Option-C

Question14:-ಗಾಯವಾದಾಗ ರಕ್ತ ಹೆಪ್ಪುಗಟ್ಟಲು ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಅಯಾನುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಜೀವಸತ್ವವು (ವಿಟಮಿನ್) ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ವಿಟಮಿನ್ A

B:- ವಿಟಮಿನ್ D

C:- ವಿಟಮಿನ್ E

D:- ವಿಟಮಿನ್ K

Correct Answer:- Option-D

Question15:-ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದುದನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ.
(i) ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆಯ ಸಾಪೇಕ್ಷ ಸಾಂದ್ರತೆಯು 0.81 ಆಗಿದೆ.
(ii) ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆಯ ಸಾಪೇಕ್ಷ ಸಾಂದ್ರತೆಯು 810 kg/m^3 ಆಗಿದೆ.
(iii) ಹೈಡ್ರೋಮೀಟರ್ ಎಂಬುದು ದ್ರವಗಳ ಸಾಪೇಕ್ಷ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನವಾಗಿದೆ.
(iv) ಒಂದು ವಸ್ತುವಿನ ಸಾಪೇಕ್ಷ ಸಾಂದ್ರತೆ ಎಂದರೆ, ನೀರಿನ ಸಾಂದ್ರತೆಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಆ ವಸ್ತುವಿನ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಎಷ್ಟು ಪಟ್ಟುಹೆಚ್ಚಿದೆ ಎಂಬುದಾಗಿದೆ.

A:-(iii), (iv)

B:-(i), (ii), (iii)

C:-(ii), (iii), (iv)

D:-(i), (iii), (iv)

Correct Answer:- Option-D

Question16:-ಬಸ್ಸಿನಲ್ಲಿ ಹಿನ್ನೋಟದ ಕನ್ನಡಿಯಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಗೋಳೀಯ ಕನ್ನಡಿಯ ನಾಭಿದೂರವು 10 ಸೆಂ.ಮೀ ಆಗಿದೆ. ಆ ಗೋಳೀಯ ಕನ್ನಡಿಯ ವಿಧ ಮತ್ತು ವಕ್ರತಾತ್ರಿಜ್ಯವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ.

A:-ಪೀನ ಕನ್ನಡಿ (convex mirror), 20 ಸೆಂ.ಮೀ.

B:- ನಿಮ್ನ ಕನ್ನಡಿ (conclave mirror), 20 ಸೆಂ.ಮೀ.

C:- ಪೀನ ಕನ್ನಡಿ (convex mirror), 5 ಸೆಂ.ಮೀ.

D:- ನಿಮ್ನ ಕನ್ನಡಿ (conclave mirror), 5 ಸೆಂ.ಮೀ.

Correct Answer:- Option-A

Question17:-ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಏಕ-ಪ್ರೋಟಾನ್‌ದಾಯಕ ಆಮ್ಲ (monobasic acid) ಆಗಿದೆ?

A:-H_2SO_4

B:-HNO_3

C:-H_2CO_3

D:-H_3PO_4

Correct Answer:- Option-B

Question18:-ಹೊಂದಿಸಿ ಬರೆಯಿರಿ.

A	B
(i) ಬ್ಲೀಚಿಂಗ್ ಪೌಡರ್	(a) ಆಮ್ಲಜನಕ
(ii) ಜೋಸೆಫ್ ಪ್ರೀಸ್ಟ್ಲಿ	(b) ಆಧುನಿಕ ಆವರ್ತಕ ಕೋಷ್ಟಕ
(iii) ಹೆನ್ರಿ ಮೋಸ್ಲೆ	(c) ಓಝೋನ್
(iv) ನೇರಳಾತೀತ ಕಿರಣಗಳು	(d) ಕ್ಲೋರಿನ್

A:-i-d, ii-c, iii-a, iv-b

B:- i-d, ii-c, iii-b, iv-a

C:- i-d, ii-a, iii-b, iv-c

D:- i-a, ii-b, iii-c, iv-d

Correct Answer:- Option-C

Question19:- ಭಾರತೀಯ ಸಂಸತ್ತಿನಲ್ಲಿ ಮಾಹಿತಿ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ ಮಸೂದೆಯನ್ನು ಯಾವಾಗ ಅಂಗೀಕರಿಸಲಾಯಿತು?

A:-ಡಿಸೆಂಬರ್ 2008

B:- ಮೇ 2000

C:- ಏಪ್ರಿಲ್ 2000

D:-ಮೇ 2008

Correct Answer:- Option-B

Question20:-ವಿಭಿನ್ನ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಎರಡು ವಿಭಿನ್ನ ನೆಟ್‌ವರ್ಕ್‌ಗಳನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ಸಾಧನ ಯಾವುದು?

A:-ರೂಟರ್ (Router)

B:-ಬ್ರಿಡ್ಜ್(Bridge)

C:- ಗೇಟ್‌ವೇ (Gateway)

D:-ಮೋಡೆಮ್ (Modem)

Correct Answer:- Option-C

Question21:-18ನೇ ಶತಮಾನದಲ್ಲಿ 'ಹೈ ಬ್ಯಾಂಡ್ಸ್' (high bands) ಮತ್ತು 'ಹಾಲೋ ಬ್ಯಾಕ್' (hollow back) ತಂತ್ರಜ್ಞಾನವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿದವರು ಯಾರು?

A:-ರೋಜರ್ ಪೇನ್

B:- ವಿಲ್ಸನ್

C:- ಆಲ್ಟಸ್ ಮ್ಯಾನಿಟಸ್

D:- ಕ್ರೌಲಿ

Correct Answer:- Option-A

Question22:-1900ರಲ್ಲಿ 'ರೌಂಡಿಂಗ್' ಮತ್ತು 'ಬ್ಯಾಕಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಾಗಿ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿದವರು ಯಾರು?

A:-ರೋಜರ್ ಪೇನ್

B:- ವಿಲ್ಸನ್

C:- ಆಲ್ಟಸ್ ಮ್ಯಾನಿಟಸ್

D:- ಕ್ರೌಲಿ

Correct Answer:- Option-D

Question23:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಟೈನ್ ಮತ್ತು ಇತರ ಅಂಚುಗಳು ಗೀಚಿಕೊಳ್ಳದಂತೆ ಅಥವಾ ಒರಟಾಗದಂತೆ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಆಲ್ (Awl)

B:-ಗರಗಸ (Saw)

C:-ಬರ್ನಿಷರ್ (Burnisher)

D:-ಸ್ಕ್ರೇಪರ್ (Scraper)

Correct Answer:- Option-D

Question24:-ಬೆಳ್ಳಿ ಮತ್ತು ಚಿನ್ನದ ಹಾಳೆಗಳಿಗೆ (foils) ಹೊಳಪು ನೀಡಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನ ಯಾವುದು?

A:-ಆಲ್ (Awl)

B:- ಗರಗಸ (Saw)

C:- ಬರ್ನಿಷರ್ (Burnisher)

D:-ಸ್ಕ್ರೇಪರ್ (Scraper)

Correct Answer:- Option-C

Question25:-ಪುಸ್ತಕದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಉಬ್ಬುವಿಕೆಯನ್ನು (swelling) ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನ ಯಾವುದು?

A:-ಪಂಚ್

B:-ಸ್ಟ್ಯಾಂಡಿಂಗ್ ಪ್ರೆಸ್

C:-ಬೈಂಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಮರ್

D:-ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ ಪ್ರೆಸ್

Correct Answer:- Option-B

Question26:-ಕರುವಿನ ಚರ್ಮದಿಂದ ತಯಾರಿಸಿದ ಚರ್ಮ ಯಾವುದು?

A:-ಮೊರಾಕೊ

B:- ಪಾರ್ಚ್‌ಮೆಂಟ್

C:-ವೆಲ್ಲಮ್ (Vellum)

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-C

Question27:-ಗ್ರಂಥಾಲಯದ ಬಳಕೆಗೆ ಯಾವ ಚರ್ಮವು ಅತ್ಯಂತ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A:-ಮೇಕೆ ಚರ್ಮ

B:- ಕರುವಿನ ಚರ್ಮ

C:- ಕುರಿ ಚರ್ಮ

D:- ಹಂದಿಯ ಚರ್ಮ

Correct Answer:- Option-D

Question28:-'ಸ್ಯಾಡಲ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಪುಸ್ತಕದ ಯಾವ ಭಾಗದಿಂದ ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಪಕ್ಕದ ಭಾಗ (Side)

B:- ಹಿಂಭಾಗ (Back)

C:- ಎರಡೂ

D:- ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question29:-ಅಂಟನ್ನು ಬಳಸಿ ಮಾಡುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ಅನ್ನು _____ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.

A:- ಸೀಮ್‌ಲೆಸ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

B:-ಪರ್ಫೆಕ್ಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

C:-ಎರಡೂ

D:-ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-C

Question30:-ದೀರ್ಘಕಾಲ ಬಾಳಿಕೆ ಬರುವ, ಚರ್ಮದ ಹೊದಿಕೆಯಿರುವ (ಲೆದರ್-ಬೌಂಡ್) ಪುಸ್ತಕಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ "ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್" (end paper) ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಸೆಲ್ಫ್-ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್

B:- ಸಿಂಗಲ್-ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್

C:- ಡಬಲ್-ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್

D:- ಮೇಡ್-ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್

Correct Answer:- Option-D

Question31:-ಪುಸ್ತಕದ ಯಾವ ಭಾಗದಲ್ಲಿ 'ಹೆಡ್‌ಬ್ಯಾಂಡ್'ಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಮುಂಭಾಗದಲ್ಲಿ

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ನ (spine) ಎರಡೂ ಬದಿಗಳಲ್ಲಿ

C:- ಬೋರ್ಡ್‌ನ ಸಂಪೂರ್ಣ ಉದ್ದಕ್ಕೂ

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question32:-ಜೋಡಿಸಲಾದ ಪುಟಗಳು ಸರಿಯಾದ ಕ್ರಮದಲ್ಲಿವೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಯಾವುದು?

A:-ಗ್ಯಾದರಿಂಗ್

B:- ಕೊಲೇಟಿಂಗ್

C:- ಇನ್ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question33:-'ಒಟಾಬೈಂಡ್' ಮತ್ತು 'ರೆಪ್‌ಕೋವರ್' ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ತಂತ್ರಗಳಾಗಿವೆ?

A:-ಪರ್ಫೆಕ್ಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

B:- ಲೇ-ಫ್ಲಾಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

C:- ನಾಚ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question34:-'ವೈರ್-ಓ' (Wire-O) ಬೈಂಡಿಂಗ್ ತಂತ್ರವನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಡಬಲ್ ವೈರ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

B:- ಪೋಸ್ಟ್ ಬೈಂಡರ್

C:- ಥಾಂಗ್ ಬೈಂಡರ್

D:-ರಿಂಗ್ ಬೈಂಡರ್

Correct Answer:- Option-A

Question35:- 'ಬರ್ಸ್ಟ್ ಕಟಿಂಗ್' ತತ್ವದ ಪ್ರಕಾರ ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?

A:-ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ವಸ್ತುವಿನ ಎಳೆತದ ಬಲವು (tension force), ಕತ್ತರಿಸುವ ಬಲವನ್ನು ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುತ್ತದೆ

B:- ಕತ್ತರಿಸುವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಕೆಳಗಿನ ಚಾಕುವಿನ ವಿರುದ್ಧ ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C:- ಕತ್ತರಿಸುವ ಬಲವನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸುವ ಸಮತಟ್ಟಾದ ಮೇಲ್ಮೈಯ ವಿರುದ್ಧ ಚಾಕುವನ್ನು ಚಲಾಯಿಸಿ ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D:-ಇವೆಲ್ಲವೂ

Correct Answer:- Option-A

Question36:-ವೇಗವಾಗಿ ಚಲಿಸುವ ಪೇಪರ್ ವೆಬ್‌ನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಅಗತ್ಯವಿದೆ?

A:- ಸಿಂಪಲ್ ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳು

B:- ರೋಟರಿ ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳು

C:-ಇವೆರಡೂ

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question37:-ಹಳೆಯ ಪುಸ್ತಕಗಳನ್ನು ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಲು ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಹೊಲಿಗೆ ವಿಧಾನ ಯಾವುದು?

A:-ಓವರ್‌ಕಾಸ್ಟ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್

B:- ಥ್ರೆಡ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್ (ದಾರದ ಹೊಲಿಗೆ)

C:- ಟೇಪ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-A

Question38:-ಕಾಗದದಂತಹ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ಹರಿಯಲು ಅಥವಾ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಅನುಕೂಲವಾಗುವಂತೆ ಸಣ್ಣ ರಂಧ್ರಗಳು ಅಥವಾ ಸೀಳುಗಳನ್ನು ಮಾಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಯಾವುದು?

A:-ಕ್ರೀಸಿಂಗ್

B:- ಸ್ಕೋರಿಂಗ್

C:- ಪರ್ಫೊರೇಟಿಂಗ್

D:-ಇವೆಲ್ಲವೂ

Correct Answer:- Option-C

Question39:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟವನ್ನು ಅದರ ಹಿಂಭಾಗದ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಕೊನೆಯ ಪುಟಗಳಿಗೆ ಅಂಟಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಕೇಸಿಂಗ್-ಇನ್

B:-ಕೇಸ್ ಮೇಕಿಂಗ್

C:-ಇವೆರಡೂ

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-A

Question40:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದನ್ನು 'ಸ್ಯಾಡಲ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್' ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಸೆಂಟರ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್

B:- ಸೈಡ್ ಸ್ಟಿಚಿಂಗ್

C:- ಇವೆರಡೂ

D:- ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-A

Question41:-'ಓವರ್‌ಕಾಸ್ಟ್ಸ್ಟೂಯಿಂಗ್' ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿ ತಯಾರಿಸಿದ ಪುಸ್ತಕಗಳಿಗೆ 'ರೌಂಡ್ ಮತ್ತು ಬ್ಯಾಕ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಮಾಡಲು ಏಕೆ ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಹೊರ ಹೊದಿಕೆ ತುಂಬಾ ದಪ್ಪವಾಗಿರುವುದರಿಂದ

B:- ಹೊಲಿಗೆ ವಿಧಾನವು ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (sections) ಆಧರಿಸಿಲ್ಲದಿರುವುದರಿಂದ

C:- ಬಳಸಿದ ಕಾಗದವು ತುಂಬಾ ತೆಳುವಾಗಿರುವುದರಿಂದ

D:-ಅಂಟು (glue) ಪ್ರಮಾಣ ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆಯಿರುವುದರಿಂದ

Correct Answer:- Option-B

Question42:-'ಪರ್ಫೆಕ್ಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್'ನ ಹಳೆಯ ಹೆಸರು ಏನು?

A:-ಕೇಸ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

B:- ಸೆಕ್ಷನ್ ಸ್ಯೂಯಿಂಗ್

C:- ಅನ್‌ಸ್ಯೂಯಿಂಗ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್ (Unsweing binding)

D:- ಸ್ಯಾಡಲ್ ಸ್ಟಿಚ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

Correct Answer:- Option-C

Question43:-ಪುಸ್ತಕ ಬಂಧನದಲ್ಲಿ 'ಎಂಡ್ ಪೇಪರ್'ನ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಒಳಭಾಗದ ಹಾಳೆಗಳ ಗುಂಪು ಮತ್ತು ಹೊದಿಕೆಯನ್ನು ದೃಢವಾಗಿ ಜೋಡಿಸುವುದು

B:-ಪುಸ್ತಕದ ಹೊರಭಾಗವನ್ನು ಅಲಂಕರಿಸುವುದು

C:-ಪುಸ್ತಕದ ದಪ್ಪವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

D:-ಪುಟಗಳ ಮೇಲಿನ ಶಾಯಿ ಒಣಗಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುವುದು

Correct Answer:- Option-A

Question44:-'ಸ್ಪೈರಲ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್'ನ (spiral binding) ಮುಖ್ಯ ಲಕ್ಷಣವೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕವನ್ನು ಮಡಚಬಹುದು ಮತ್ತು 360° ವರೆಗೆ ತೆರೆಯಬಹುದು

B:- ಪುಸ್ತಕವನ್ನು ಹೊಲಿಗೆಯನ್ನು ಬಳಸಿ ಬಂಧಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ (bound bind)

C:- ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಹೊದಿಕೆ ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ

D:- ವಿಭಾಗಗಳ ಹೊಲಿಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ

Correct Answer:- Option-A

Question45:-ವಾರ್ನಿಷ್ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ಮೂಲ ಘಟಕಾಂಶ ಯಾವುದು?

A:-ಗ್ಲಿಸರಿನ್

B:- ಲಿನ್ಸೀಡ್ ಆಯಿಲ್

C:-ನೀರು

D:-ಆಲ್ಕೋಹಾಲ್

Correct Answer:- Option-B

Question46:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ 'ವೆಲ್ಲಮ್' (vellum) ಯಾವುದರಿಂದ ಮಾಡಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ?

A:-ಮೇಕೆಯ ಚರ್ಮ

B:- ಕೃತಕ ಚರ್ಮ

C:- ಕರುವಿನ ಚರ್ಮ (Calf skin)

D:- ಹತ್ತಿ ಬಟ್ಟೆ

Correct Answer:- Option-C

Question47:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ 'ಬ್ಯಾಕ್ ಲೈನಿಂಗ್'ನ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A:-ಪುಟಗಳನ್ನು ಅಲಂಕರಿಸುವುದು

B:-ಮುಖಪುಟದ ದಪ್ಪವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

C:-ಪುಟಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವುದು

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ಗೆ (spine) ಹೆಚ್ಚಿನ ಬಲವನ್ನು ನೀಡುವುದು

Correct Answer:- Option-D

Question48:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ (bookbinding) "ಇನ್ಲೇ" ಎಂದರೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲೆ ಅಂಟಿಸಲಾದ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಪದರ

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದಲ್ಲಿ ಕತ್ತರಿಸಿದ ರಂಧ್ರಕ್ಕೆ ಜೋಡಿಸಲಾದ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಭಾಗ

C:- ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ನ ಭಾಗಕ್ಕೆ (spine) ಜೋಡಿಸಲಾದ ಬಟ್ಟೆ

D:- ಪುಸ್ತಕದ ಒಳಗೆ ಸೇರಿಸಲಾದ ಸರಳ ಕಾಗದದ ಹಾಳೆ

Correct Answer:- Option-B

Question49:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ 'ಗಿಲ್ಡಿಂಗ್' ನ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಹೊಲಿಯುವುದು

B:-ಚಿನ್ನದ ಹಾಳೆ ಅಥವಾ ಚಿನ್ನದ ಫಾಯಿಲ್‌ನಿಂದ ಪುಸ್ತಕದ ಅಂಚುಗಳು ಅಥವಾ ಮುಖಪುಟವನ್ನು ಅಲಂಕರಿಸುವುದು ಮತ್ತು ರಕ್ಷಿಸುವುದು

C:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ನ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಅಂಟಿಸುವುದು

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಂದೇ ಅಳತೆಗೆ ಕತ್ತರಿಸುವುದು

Correct Answer:- Option-B

Question50:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪ್ ಎಂದರೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಹೊಲಿಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳ ಅಂಚುಗಳಿಗೆ ಲೇಪನ (gilding) ಮಾಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

C:- ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ನ ಭಾಗದ ಮೇಲ್ಭಾಗ ಮತ್ತು ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಮುಖಪುಟದ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಮಡಚಿ ಅಂಟಿಸುವ ಮೂಲಕ ಅದಕ್ಕೆ ಬಲ ಮತ್ತು ಸೌಂದರ್ಯವನ್ನು ನೀಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ನ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಅಂಟಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

Correct Answer:- Option-C

Question51:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ "ಬೈಂಡಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪ್" ಎಂದರೇನು?

A:- ಬೋರ್ಡ್‌ನ ಅಂಚುಗಳ ಆಚೆಗೆ ಚಾಚಿಕೊಂಡಿರುವ ಮತ್ತು ಒಳಮುಖವಾಗಿ ಮಡಚಿ ಅಂಟಿಸಲಾಗುವ ಹೊದಿಕೆಯ ವಸ್ತುವಿನ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಭಾಗ

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಲು ಬಳಸುವ ದಾರ

C:- ಪುಸ್ತಕದ ಬೆನ್ನಿನ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಅಂಟಿಸಲಾದ ಬಟ್ಟೆ

D:- ಪುಸ್ತಕದ ಒಳಗಿರುವ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಕಾಗದ

Correct Answer:- Option-A

Question52:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ "Sculptured Die" (ಸ್ಕಲ್ಪ್ಟರ್ಡ್ ಡೈ) ಎಂದರೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಹೊಲಿಯಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನನ

B:-ಪುಸ್ತಕದ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಧನ

C:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ಗೆ (spine) ಅಂಟು ಹಚ್ಚಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನ

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲೆ ತ್ರಿ-ಆಯಾಮದ (3D) ಉಬ್ಬು ವಿನ್ಯಾಸ (Embosed design) ವನ್ನು ರಚಿಸಲು ಬಳಸುವ, ವಿಶೇಷವಾಗಿ ಕೆತ್ತಲಾದ ಲೋಹದ ಅಚ್ಚು (die)

Correct Answer:- Option-D

Question53:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ 'ಕೋಲ್ಡ್ ಫಾಯಿಲ್' (cold foil) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಯಾವುದು ಉತ್ತಮವಾಗಿ ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ಶಾಖ ಮತ್ತು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟಕ್ಕೆ ಲೋಹೀಯ ಫಾಯಿಲ್ ಅನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

B:-ಶಾಖವನ್ನು ಬಳಸದೆ, ಅಂಟು ಮತ್ತು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಬಳಸಿ ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟಕ್ಕೆ ಲೋಹೀಯ ಫಾಯಿಲ್ ಅನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

C:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲೆ ನೇರವಾಗಿ ಲೋಹೀಯ ಶಾಯಿಯನ್ನು ಮುದ್ರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟಕ್ಕೆ ಹೊಳಪಿನ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು ವಾರ್ನಿಷ್ ಅನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

Correct Answer:- Option-B

Question54:-ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು 'ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಕೋಂಬ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್' (Plastic Comb Binding) ಅನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ರಂಧ್ರವಿರುವ ಪುಟಗಳ ಮೂಲಕ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುರುಳಿಯನ್ನು (spiral) ತಿರುಗಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮಾಡುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

B:- ರಂಧ್ರವಿರುವ ಪುಟಗಳ ಮೂಲಕ ಡಬಲ್ ಮೆಟಲ್ ವೈರ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮಾಡುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

C:-ರಂಧ್ರವಿರುವ ಪುಟಗಳ ಮೂಲಕ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಕೋಂಬ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಿ, ಅಗತ್ಯವಿರುವಂತೆ ಪುಟಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸುವ ಅಥವಾ ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

D:-ಬಿಸಿ ಅಂಟು ಬಳಸಿ ಪುಟಗಳ ಸ್ಪೈನ್‌ಗೆ (spine) ಮುಖಪುಟವನ್ನು ಜೋಡಿಸುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

Correct Answer:- Option-C

Question55:-ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು 'ನಾಚ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್'ನ (Notch Binding) ಮುಖ್ಯ ಲಕ್ಷಣವಾಗಿದೆ?

A:-ಅಂಟಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಪುಟಗಳ ಸ್ಪೈನ್ (spine) ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಸಣ್ಣ ಕಡಿತಗಳನ್ನು (notches) ಮಾಡುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

B:- ಪುಟಗಳ ಸ್ಪೈನ್‌ನ್ನು ಒರಟಾಗಿಸಿ (Roughening) ನೇರವಾಗಿ ಅಂಟು ಹಚ್ಚುವ ಬಂಧನ ವಿಧಾನ

C:- ಪುಟಗಳ ಸ್ಪೈನ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಣ್ಣ ಸೀಳುಗಳನ್ನು (slots) ಮಾಡಿ ದಾರದಿಂದ ಹೊಲಿಯುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

D:- ಪುಟಗಳ ಸ್ಪೈನ್‌ನಲ್ಲಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಹಾಟ್-ಮೆಲ್ಟ್‌ಗ್ಲೂ ಬಳಸುವ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

Correct Answer:- Option-A

Question56:- ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು 'ಗಾರ್ಡಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ನಕ್ಷೆಗಳು ಅಥವಾ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಪುಸ್ತಕದ ಒಳ ಮುಖಪುಟದಲ್ಲಿ ಕಾಗದದ ಪಾಕೆಟ್ ಅನ್ನು ಅಂಟಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

B:-ಸಂಪೂರ್ಣ ಪುಸ್ತಕದ ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಬಲವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಪುಟಗಳ ಬೆನ್ನುಭಾಗಕ್ಕೆ ಕಾಗದ ಅಥವಾ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಅಂಟಿಸುವ 'ಬ್ಯಾಕ್ ಲೈನಿಂಗ್' (Back Lining) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

C:-ಅಂಟಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಪುಟಗಳ ಒಳ ಅಂಚಿನಲ್ಲಿ ಸಣ್ಣ ಕಡಿತಗಳನ್ನು ಮಾಡುವ 'ನಾಚ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್'

D:-ಪುಟಗಳನ್ನು ಬಲಪಡಿಸಲು ಮತ್ತು ಬಿಡಿ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಲು ಅನುಕೂಲವಾಗುವಂತೆ, ಪುಟಗಳ ಒಳ ಅಂಚಿಗೆ ಕಿರಿದಾದ ಕಾಗದ ಅಥವಾ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಅಂಟಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ.

Correct Answer:- Option-D

Question57:-'ಬ್ಲೈಂಡ್ ಟೂಲಿಂಗ್' (blind tooling) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸರಿಯಾಗಿ ವಿವರಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ಚಿನ್ನದ ಹಾಳೆ (gold foil), ಸಾಮಾನ್ಯ ಹಾಳೆ ಅಥವಾ ಶಾಯಿಯನ್ನು ಬಳಸದೆ, ಬಿಸಿಯಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಅಥವಾ ಡೈಗಳನ್ನು (dies) ಬಳಸಿ ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲೆ ಉಬ್ಬಿದ ಅಥವಾ ತಗ್ಗು ಅಲಂಕಾರಿಕ ಮುದ್ರೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

B:-ಬಿಸಿಯಾದ ಡೈ ಮತ್ತು ಚಿನ್ನದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಬಳಸಿ ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟದ ಮೇಲೆ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಮುದ್ರೆಗಳನ್ನು ರಚಿಸುವ 'ಗೋಲ್ಡ್ ಟೂಲಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

C:-ಶಾಖವನ್ನು ಬಳಸದೆ ಅಂಟು ಮತ್ತು ಒತ್ತಡದ ಮೂಲಕ ಲೋಹೀಯ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಅಂಟಿಸುವ 'ಕೋಲ್ಡ್ ಫಾಯಿಲಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

D:- ಬಿಸಿಯಾದ ಡೈ ಬಳಸಿ ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟಕ್ಕೆ ಲೋಹೀಯ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವ 'ಹಾಟ್ ಫಾಯಿಲಿಂಗ್' ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

Correct Answer:- Option-A

Question58:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ 'ಪೇರಿಂಗ್ ಲೆದರ್' ಎಂದರೇನು?

A:-ಚರ್ಮದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಚಿನ್ನದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ.

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಹೊದಿಕೆಗೆ ಬಳಸುವ ಮೊದಲು ಚರ್ಮದ ಅಂಚುಗಳು ಅಥವಾ ಆಯ್ದು ಭಾಗಗಳ ದಪ್ಪವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

C:-ಚರ್ಮದ ಮೇಲೆ ಅಲಂಕಾರಿಕ ವಿನ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ಉಬ್ಬುಚಿತ್ರದಂತೆ (embossing) ಮೂಡಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

D:-ಚರ್ಮದ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಅಂಟು ಹಚ್ಚಿ ಅದನ್ನು ಬೋರ್ಡ್‌ಗೆ ಅಂಟಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

Correct Answer:- Option-B

Question59:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ 'ಪ್ಯಾಲೆಟ್' (pallet) ಎಂದರೇನು?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ಗೆ ಅಂಟು ಹಚ್ಚಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣ

B:- ಪುಸ್ತಕದ ಪುಟಗಳನ್ನು ಹೊಲಿಯಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹದ ಸೂಜಿ.

C:-ಪುಸ್ತಕದ ಮುಖಪುಟ ಅಥವಾ ಸ್ಪೈನ್ ಮೇಲೆ ನೇರ ಗೆರೆಗಳು ಅಥವಾ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರಚಿಸಲು ಬಳಸುವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D:-ಪುಸ್ತಕದ ಸ್ಪೈನ್‌ಗೆ ಅಂಟು ಹಚ್ಚಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣ

Correct Answer:- Option-C

Question60:-ಪುಸ್ತಕ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ PVA (ಪಾಲಿವಿನೈಲ್ ಅಸಿಟೇಟ್) ನ ಮುಖ್ಯ ಲಕ್ಷಣವೇನು?

A:-ನೀರಿನ ಆಧಾರಿತ ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಅಂಟಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವ ಮೂಲಕ ಬಲವಾದ ಮತ್ತು ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ ಬಂಧವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ

B:-ಥರ್ಮೋಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಅಂಟನ್ನು ಕೇವಲ ಬಿಸಿ ಮಾಡುವ ಮತ್ತು ಕರಗಿಸುವ ಮೂಲಕ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C:-ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಬೆರೆಸಿದ ಪ್ರಾಣಿಜನ್ಯ ಅಂಟು

D:-ಶಾಖವನ್ನು ಬಳಸದೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯನ್ನು (metallic foil) ಅಂಟಿಸಲು ಬಳಸುವ ಅಂಟು

Correct Answer:- Option-A

Question61:-ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ (buckle folding units) ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗದ ಕಾಗದದ ಗರಿಷ್ಠ ತೂಕ ಯಾವುದು?

A:-40 g/m^2 ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು 120 g/m^2 ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು

B:- 30 g/m^2 ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು 100 g/m^2 ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು

C:- 50 g/m^2 ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು 150 g/m^2 ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು

D:-60 g/m2 ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು 200 g/m^2 ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು

Correct Answer:- Option-A

Question62:-ಸಿಗ್ನೇಚರ್‌ಗಳ (ಮುದ್ರಿತ ಹಾಳೆಗಳ ಗುಂಪು) ತಪ್ಪು ಜೋಡಣೆಯಿಂದಾಗಿ ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ (ಅಂಚು ಕತ್ತರಿಸುವ) ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷದ ಹೆಸರೇನು?

A:-ಆಫ್ ಕಟ್

B:- ಟ್ರಿಮ್ ಔಟ್

C:- ಫ್ಯಾನ್ ಔಟ್

D:- ಸ್ಟೆಪ್ ಕಟ್

Correct Answer:- Option-D

Question63:-ನೈಫ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ (ಕತ್ತಿಯಿಂದ ಮಡಚುವ) ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ, ಹಾಳೆಯ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಡಿಕೆ ರೇಖೆಯ ಮೇಲೆ ಹೊಡೆಯಲು ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ನೈಫ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಮೂಲಕ ಚಾಲನೆಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ನ್ಯೂಮ್ಯಾಟಿಕ್ ಒತ್ತಡದ ಸಂವೇದಕ

B:- ಹಾಳೆಯ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚುವ ಆಪ್ಟೋ-ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸಂವೇದಕ

C:- ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಕ್ಯಾಮ್ ಮತ್ತು ಫಾಲೋವರ್

D:- ಹೈಡ್ರಾಲಿಕ್ ಆಕ್ಚುವೇಟರ್

Correct Answer:- Option-B

Question64:-ನಾಲ್ಕು-ಘಟಕಗಳ ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬಳಸಬಹುದಾದ ಗರಿಷ್ಠ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ಗಳು ಎಷ್ಟು?

A:-ಎಂಟು

B:- ಹನ್ನೆರಡು

C:- ಹದಿನೆಂಟು

D:-ಇಪ್ಪತ್ತನಾಲ್ಕು

Correct Answer:- Option-C

Question65:-ಪರ್ಫೆಕ್ಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ, ಆಧುನಿಕ ಪರ್ಫೆಕ್ಟ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಸ್ಪೈನ್ (ಪುಸ್ತಕದ ಬೆನ್ನುಭಾಗ) ಸಂಸ್ಕರಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಫ್ಯಾನ್ (ಪ್ಯಾಡಿಂಗ್) ತತ್ವ

B:- ಸ್ಪೈನ್ ರೂಟಿಂಗ್ ವಿಧಾನ

C:-ನಾಚ್ (ಪರ್ಫೊರೇಟಿಂಗ್) ಬೈಂಡಿಂಗ್

D:-ಫ್ಲೆಕ್ಸೊ-ಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೈಂಡಿಂಗ್

Correct Answer:- Option-B

Question66:-ಮುದ್ರಣದ ನಂತರದ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ (print finishing) ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಗಟ್ಟಿಯಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕತ್ತರಿಸುವ ವಿಧಾನ ಹೆಚ್ಚು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A:-ಸ್ವಿಂಗಿಂಗ್ ಪರ್ಪೆಂಡಿಕ್ಯುಲರ್ ಕಟ್ (ತೂಗಾಡುವ ಲಂಬ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆ)

B:-ಸಮಾನಾಂತರ ಕರ್ಣೀಯ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆ (Parallel Diagonal Cut)

C:-ಸಮಾನಾಂತರ ಲಂಬ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆ (Parallel Perpendicular Cut)

D:-ಸ್ವಿಂಗಿಂಗ್ ಕರ್ಣೀಯ ಕತ್ತರಿಸುವಿಕೆ (Swinging Diagonal Cut)

Correct Answer:- Option-C

Question67:-ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದ ಹೇಳಿಕೆಯನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಿ.

(I) ಕತ್ತರಿಸುವ ಕೋನವು ಕಡಿಮೆಯಾದಂತೆ, ಚಾಕುವಿನ ಬಾಳಿಕೆ (ಹರಿತ) ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ.

(II) ಕತ್ತರಿಸುವ ಕೋನವು ಹೆಚ್ಚಾದಂತೆ, ಚಾಕುವಿನ ಬಾಳಿಕೆ (ಹರಿತ) ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ.

(III) ಮೃದುವಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಹೆಚ್ಚಿನ ಬಲದ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ.

(IV) ಗಟ್ಟಿಯಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಚಾಕುವಿನ ಕೋನವು ಕಡಿಮೆಯಿರಬೇಕು.

A:-I, II, IV

B:- II, III, IV

C:-I, III, IV

D:-I, II, III

Correct Answer:- Option-D

Question68:-ಉದ್ದುದ್ದವಾದ ವೆಬ್ ಸ್ಲಿಟರ್‌ಗಳು (ರೀಲ್ ಸ್ಲಿಟರ್‌ಗಳು) ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ತೆಳುವಾದ ಪಟ್ಟಿಗಳ (ರಿಬ್ಬನ್‌ಗಳ) ಸಾಮಾನ್ಯ ಅಗಲದ ವ್ಯಾಪ್ತಿ ಎಷ್ಟು?

A:-1-10 ಮಿ.ಮೀ

B:- 100-500 ಮಿ.ಮೀ

C:-50-200 ಮಿ.ಮೀ

D:-5-50 ಮಿ.ಮೀ

Correct Answer:- Option-D

Question69:-ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಈ ಚಿಹ್ನೆಯು ━━━━ (ದಪ್ಪ ಗೆರೆ) ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ಚಾಕುವಿನ ಶಾಫ್ಟ್

B:- ನೈಫ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

C:-ಮೇಲಿನ ಬಕಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

D:-ಕೆಳಗಿನ ಬಕಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

Correct Answer:- Option-C

Question70:-ಸ್ಪ್ರಿಂಗಿಂಗ್ ಡಯಾಗನಲ್ ಕಟ್ (ಓರೆಯಾಗಿ ಚಲಿಸುವ ಕತ್ತರಿಸುವ ವಿಧಾನ) ಬಳಸುವಾಗ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿಗೆ ಅತ್ಯಧಿಕ ಲಂಬ ಬಲದ (N/ಮಿ.ಮೀ.) ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರತಿರೋಧ (specific cutting resistance) ಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಪುಸ್ತಕದ ಕಾಗದ

B:- ಆರ್ಟ್ ಪೇಪರ್

C:-ಕಾರ್ಡ್‌ಬೋರ್ಡ್

D:-ನ್ಯೂಸ್‌ಪ್ರಿಂಟ್ (ಸುದ್ದಿಪತ್ರಿಕೆ ಕಾಗದ)

Correct Answer:- Option-C

Question71:-ಗ್ಯಾದರಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಿಗ್ನೇಚರ್‌ಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಮತ್ತು ತೆರೆಯಲು ಬಳಸುವ ಫೀಡರ್ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನದ ಉದಾಹರಣೆ ಯಾವುದು?

A:-ಹೀಪ್ ಫೀಡ್

B:- ಸಿಲಿಂಡರ್ ಫೀಡ್

C:- ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಫೀಡರ್

D:-ಬಾಕ್ಸ್/ಸಕ್ಷನ್

Correct Answer:- Option-A

Question72:-ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಈ ಚಿಹ್ನೆಯು **.....** (ಚುಕ್ಕೆಗಳ ಗೆರೆ) ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ಟೂಲ್ ಕ್ಯಾರಿಯಿಂಗ್ ಶಾಫ್ಟ್

B:- ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಯೋಜಿತವಾದ ನೈಫ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

C:-ಮೇಲಿನ ಬಕಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

D:-ಕೆಳಗಿನ ಬಕಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಬಕಲ್ ಫೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡ್ಯೂಲ್

Correct Answer:- Option-A

Question73:-ದೊಡ್ಡ ಹಾಳೆಯ ಗಾತ್ರದ ಮಡಚುವ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ (folding machines), ನೇರವಾದ ಅಂತಿಮ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು (finishing) ಸಾಧ್ಯವಾಗಿಸಲು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಫೀಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನ ಯಾವುದು?

A:-ಸ್ಟ್ರೀಮ್ ಫೀಡರ್

B:- ಪ್ಯಾಲೆಟ್ ಫೀಡರ್

C:-ಬಾಕ್ಸ್/ಸಕ್ಷನ್

D:-ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question74:-ಮಾರ್ಪಡಿಸಿದ ವಾತಾವರಣದ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ (Modified Atmosphere Packaging) ಸಾರಜನಕದ (N_2) ಮುಖ್ಯ ಪಾತ್ರವೇನು?

A:-ನೇರ ಸೂಕ್ಷ್ಮಜೀವಿ-ವಿರೋಧಿ ಕ್ರಿಯೆಯ ಮೂಲಕ ಸೂಕ್ಷ್ಮಜೀವಿಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು

B:- ತಾಜಾ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಲ್ಲಿ ಕಿಣ್ವಕ ಕಂದುಬಣ್ಣಕ್ಕೆ ತಿರುಗುವಿಕೆಯನ್ನು (enzymatic browning) ತಡೆಯುವುದು

C:- ಹೆಚ್ಚು ಕ್ರಿಯಾಶೀಲ ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಹೊರಗಿಡುವ ಜಡ ಭರ್ತಿ ಸಾಮಾಗ್ರಿ ಅನಿಲವಾಗಿ (inert filler gas) ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವುದು

D:-ಆಹಾರದ ಪರಿಸರವನ್ನು ಆಮ್ಲೀಕರಣಗೊಳಿಸುವ ಕಾರ್ಬೊನಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುವುದು

Correct Answer:- Option-C

Question75:-ಕೊರುಗೇಟರ್ ಅಂಟಿಸುವ ವಸ್ತುಗಳು (Corrugator adhesives) - ಪಿಷ್ಟ (starch) ಆಧಾರಿತವಾದವುಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ; ಪಿಷ್ಟ (starch)ವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ನಿಗ್ಧತೆ ಮತ್ತು ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುವ ಗುಣವಿರುವ ಹೆಚ್ಚು ಕವಲೊಡೆದ ಪಾಲಿಮರ್ ಸರಪಳಿಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಲು ಅದಕ್ಕೆ ಯಾವ ರಾಸಾಯನಿಕವನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಸಿಲಿಕೇಟ್

B:- ಬೋರಾಕ್ಸ್

C:- ಕೇಸಿನ್

D:-ನೈಸರ್ಗಿಕ ರಬ್ಬರ್ ಲ್ಯಾಟೆಕ್ಸ್

Correct Answer:- Option-B

Question76:-ಗಟ್ಟಿಯಾದ PVC ಫಿಲ್ಮ್‌ನ ಥರ್ಮೋಫಾರ್ಮಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಯಾವ ತಾಪಮಾನದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು 'ನೋ ಮ್ಯಾನ್ಸ್ ಲ್ಯಾಂಡ್' ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-135°C - 170°C

B:- 105°C - 135°C

C:- 170°C - 185°C

D:-185°C - 220°C

Correct Answer:- Option-A

Question77:-ಮಾರ್ಪಡಿಸಿದ ವಾತಾವರಣದ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ (MAP), 0°C ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ 100 ಮಿಲಿ ಲೀಟರ್ ನೀರಿನಲ್ಲಿ 179.7 cm^3 ದ್ರಾವ್ಯತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಮತ್ತು 10-15% ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಾಂದ್ರತೆಯಲ್ಲಿ ಸೂಕ್ಷ್ಮಜೀವಿ-ವಿರೋಧಿ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಬೀರುವ ಅನಿಲ ಯಾವುದು?

A:-ಆಮ್ಲಜನಕ (O_2)

B:- ಸಾರಜನಕ (N_2)

C:-ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ (CO_2)

D:-ಆರ್ಗಾನ್ (Ar)

Correct Answer:- Option-C

Question78:-MRE (Meal Ready-to-Eat) ರಿಟಾರ್ಟಬಲ್ ಪೌಚ್‌ನ ರಚನೆಯಲ್ಲಿ, ಅತ್ಯಂತ ಒಳಗಿನ (ಸೀಲ್ ಮಾಡುವ) ಪದರ ಯಾವುದು ಮತ್ತು ಏಕೆ?

A:-BOPET - ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನದ ಪ್ರತಿರೋಧ, ಆಯಾಮದ ಸ್ಥಿರತೆ

B:-cast polypropylene (cPP) - ಶಾಖದಿಂದ ಸೀಲ್ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ, ನಮ್ಯತೆ, ರುಚಿ/ವಾಸನೆಯ ವರ್ಗಾವಣೆ ಕಡಿಮೆ ಇರುವುದು

C:-ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಫಾಯಿಲ್ - ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ತೇವಾಂಶದ ವಿರುದ್ಧ ಗರಿಷ್ಠ ತಡೆಗೋಡೆ

D:-Bi-axially oriented polyamide-6 - ಶೀತ ಹವಾಮಾನದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಣೆ

Correct Answer:- Option-B

Question79:-ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟಿದ ಬೋರ್ಡ್ (corrugated board) ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ, 'ಶಕ್ತಿ' (strength) ಎಂಬ ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡುವ ಸ್ವೀಡಿಷ್ ಪದದ ಹೆಸರನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಮೂಲ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಿನ ಸರಿಯಾದ ಹೆಸರೇನು?

A:-Semicom Medium

B:- Kraft Linerboard

C:-Recycled Containerboard

D:-Bleached White Pulp

Correct Answer:- Option-B

Question80:-ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟಿದ ಹಲಗೆಯಲ್ಲಿ (corrugated board), ಯಾವ ರೀತಿಯ 'ಫ್ಲೂಟ್' (flute) ಅತ್ಯುತ್ತಮ ಮುದ್ರಣ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು 'ಪಾಯಿಂಟ್-ಆಫ್-ಪರ್ಚೇಸ್' (ಖರೀದಿ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿನ) ಪ್ರದರ್ಶನ ಅನ್ವಯಗಳಿಗೆ ಹೆಚ್ಚು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A:-A-ಫ್ಲೂಟ್

B:- B-ಫ್ಲೂಟ್

C:- C-ಫ್ಲೂಟ್

D:-E-ಫ್ಲೂಟ್

Correct Answer:- Option-D

Question81:-ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಆಮ್ಲಜನಕ, ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್, ಸಾರಜನಕದಂತಹ ಅನಿಲಗಳು ಹಾಗೂ ನೀರಿನ ಆವಿ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ದ್ರಾವಕಗಳು ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ನ ಮೂಲಕ ಹಾದುಹೋಗುತ್ತವೆ (ಪ್ರವೇಶಿಸುತ್ತವೆ).

(ii) ಈ ಪ್ರವೇಶಿಸುವಿಕೆಯ ದರವು ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ನ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ.

(iii) ಪ್ರವೇಶಿಸುವಿಕೆಯ ದರವು ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್‌ನ ದಪ್ಪ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕದ ಮೇಲ್ಮೈ ವಿಸ್ತೀರ್ಣವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ.

A:-(i ಮತ್ತು ii) ಮಾತ್ರ

B:- (ii ಮತ್ತು iii) ಮಾತ್ರ

C:-ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

D:-ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-C

Question82:-ಕಾಗದ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ 'ಪ್ರಕಾಶಮಾನತೆ' (brightness) ಎಂಬ ದೃಶ್ಯ ಗುಣಲಕ್ಷಣಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಆಧಾರವಾಗಿ (ಉಲ್ಲೇಖವಾಗಿ) ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಮೆಗ್ನೀಸಿಯಮ್ ಆಕ್ಸೈಡ್

B:- ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಕಾರ್ಬೋನೇಟ್

C:-ಟೈಟಾನಿಯಂ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್

D:-ಟಾಲ್ಕ್ ವೈಟ್ (Talc White)

Correct Answer:- Option-A

Question83:-MAP (ಮಾರ್ಪಡಿಸಿದ ವಾತಾವರಣದ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್) ಕುರಿತಾದ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು/ಯಾವುವು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ?
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಪ್ಯಾಕೆಟ್ ಅನ್ನು ಸೀಲ್ ಮಾಡುವ (ಮುಚ್ಚುವ) ಸ್ವಲ್ಪ ಮೊದಲು ಅದರೊಳಗಿನ ಗಾಳಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು 'ಗ್ಯಾಸ್ ಫ್ಲಶಿಂಗ್' (ಅನಿಲ ಹಾಯಿಸುವಿಕೆ) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

(ii) MAP ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಮೂರು ಮುಖ್ಯ ಅನಿಲಗಳೆಂದರೆ O_2, CO_2 ಮತ್ತು N_2.
(iii) ಅನಿಲಗಳ ಆಯ್ಕೆಯು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಪ್ಯಾಕ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ಆಹಾರ ಪದಾರ್ಥವನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ.

A:-i ಮತ್ತು ii ಮಾತ್ರ

B:- ii ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ

C:- ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

D:-ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-D

Question84:-'ಡ್ರೈ ಆಫ್‌ಸೆಟ್' (Dry Offset) ವಿಷಯಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಇಲ್ಲಿವೆ. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ?
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:
(i) ಇದು 'ರಿಲೀಫ್ ಪ್ರಿಂಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್' (relief printing plate) ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ.
(ii) ಚಿತ್ರವನ್ನು ವರ್ಗಾಯಿಸಲು ಇದಕ್ಕೆ 'ಬ್ಲಾಂಕೆಟ್' (blanket) ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ.
(iii) ಇದನ್ನು ವಿಶೇಷವಾಗಿ ದುಂಡಗಿನ ಮತ್ತು ಇಳಿಜಾರಾದ (tapered) ಆಕಾರದ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಮೇಲೆ ಮುದ್ರಿಸಲು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ.

A:- i ಮಾತ್ರ

B:- ii ಮಾತ್ರ

C:- iii ಮಾತ್ರ

D:- ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-D

Question85:-ನೀಡಲಾದ ಆಯ್ಕೆಗಳಿಂದ, ಕಾಗದದ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣ ಯಾವುದು ಎಂಬುದನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ.

A:-ಮೂಲ ತೂಕ (Basis Weight)

B:- ಸಿಡಿಯುವಿಕೆ ಪ್ರತಿರೋಧ (Burst Resistance)

C:- ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (ದಪ್ಪ)

D:- ಅಪಾರದರ್ಶಕತೆ (Opacity)

Correct Answer:- Option-B

Question86:-ಕಾಗದದ ಮೇಲೆ ವಾಟರ್‌ಮಾರ್ಕ್ (Water mark) ಮಾಡಲು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ರೋಲರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಫಾರ್ಮಿಂಗ್ ರೋಲ್

B:- ಸಕ್ಷನ್ ಪ್ರೆಸ್ ರೋಲ್

C:-ಡ್ಯಾಂಡಿ ರೋಲ್

D:-ಸಕ್ಷನ್ ಕೌಚ್ ರೋಲ್

Correct Answer:- Option-C

Question87:-ಮುದ್ರಣೋತ್ತರ/ಅಂತಿಮ ಹಂತದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳಿಗೆ (postpress/finishing processes) ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುವು ಸರಿಯಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳು?
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಮಡಚಿದ ಹಾಳೆಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಮಡಚುವಿಕೆಯ ನಿಖರತೆ, ಮಡಿಕೆಗಳ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಕಾಗದದ ವಿರೂಪತೆ ಮತ್ತು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಲಾದ ಮಡಿಕೆಗಳ ಅಂಶಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

(ii) 'ಗೇಟ್ ಫೋಲ್ಡ್' (Gate fold) ಅಸಮಪಾರ್ಶ್ವದ ಮಡಿಕೆ ವಿಧಾನವಲ್ಲ.

(iii) ಹೆಚ್ಚಿನ ಮತ್ತು ಮಧ್ಯಮ ಪ್ರಮಾಣದ ಮುದ್ರಣ ಕಾರ್ಯಗಳಿಗೆ 'ರೋಟರಿ ಪೈಲ್ ಫೀಡರ್' (Rotary Pile Feeders) ಗಳು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸಲ್ಪಡುವ ಮಡಚುವ ಯಂತ್ರಗಳಾಗಿವೆ.

A:-i ಮತ್ತು ii ಮಾತ್ರ

B:- i ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ

C:- ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

D:-ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-B

Question88:-ನೀಡಲಾದ ಆಯ್ಕೆಗಳ ಸಹಾಯದಿಂದ ತಪ್ಪಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಕ್ಯಾಲೆಂಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಕಾಗದ ತಯಾರಿಕೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಒಂದು ಭಾಗವಾಗಿದೆ.

(ii) ಕ್ಯಾಲೆಂಡರಿಂಗ್ ಎನ್ನುವುದು ಕಾಗದದ ಮೃದು ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ಮೇಲ್ಮೈ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು (ಫಿನಿಶ್) ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಬಳಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದೆ.

(iii) ಕ್ಯಾಲೆಂಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಕಾಗದದ ದಪ್ಪವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುವುದಿಲ್ಲ.

(iv) ಕ್ಯಾಲೆಂಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಕನಿಷ್ಠ 3 ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ.

A:-i ಮತ್ತು iv ಮಾತ್ರ

B:- i ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ

C:- ii ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ

D:- iii ಮತ್ತು iv ಮಾತ್ರ

Correct Answer:- Option-D

Question89:-ಕಾಗದದ 'ಹರಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರತಿರೋಧ' (tearing resistance) ಎಂದರೇನು?

A:-ಕಾಗದದಲ್ಲಿ ಹೊಸದಾಗಿ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು (tear) ಉಂಟುಮಾಡಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಲ.

B:- ಈಗಾಗಲೇ ಉಂಟಾದ ಕಟ್ ಅಥವಾ ಸೀಳುಭಾಗದಿಂದ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಮುಂದುವರಿಸಲು (ವಿಸ್ತರಿಸಲು) ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಲ

C:-ಕಾಗದದಲ್ಲಿ ಹೊಸದಾಗಿ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಉಂಟುಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಮುಂದುವರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಲ

D:- ಕಾಗದ ಹರಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಯಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಲ

Correct Answer:- Option-B

Question90:-ಮಾರ್ಪಡಿಸಿದ ವಾತಾವರಣದ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ (MAP) ನಲ್ಲಿ, ಸಾರಜನಕವನ್ನು (N2) ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಯಾವ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ 'ಫಿಲ್ಲರ್ ಗ್ಯಾಸ್' (ತುಂಬುವ ಅನಿಲ) ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A:-ಆಮ್ಲಜನಕರಹಿತ ಬ್ಯಾಕ್ಟೀರಿಯಾಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು.

B:- ಗಾತ್ರದ ನಷ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಪ್ಯಾಕ್ ಕುಸಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಯಲು.

C:-ತಾಜಾ ಮಾಂಸದ ಗಾಢ ಕೆಂಪು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಕಾಯ್ದುಕೊಳ್ಳಲು.

D:-ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ವೇಗಗೊಳಿಸಲು ವೇಗವರ್ಧಕವಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು.

Correct Answer:- Option-B

Question91:-ಗಾಜಿನ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ನ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, "ಫಿನಿಶ್" (Finish) ಎಂಬ ಪದವು ಯಾವುದನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A:-ಬಾಟಲಿಯ ದೇಹದ ಮೇಲೆ ಮಾಡಲಾದ ಅಲಂಕಾರಿಕ ಸೆರಾಮಿಕ್ ಮುದ್ರಣ (Decorative Ceramic Printing)

B:-ರಚನಾತ್ಮಕ ಸ್ಥಿರತೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಬಾಟಲಿಯ ಅತ್ಯಂತ ಕೆಳಗಿನ ಭಾಗ (ಬೇಸ್)

C:-ಬಾಟಲಿಯ ಕುತ್ತಿಗೆಯ ಮೇಲೆ ಮೊದಲು ರೂಪುಗೊಳ್ಳುವ ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಳವನ್ನು (closure) ಬಿಗಿಯಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾದ ಭಾಗ

D:-ಗಾಜಿನಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಒತ್ತಡ (ರೆಸಿಡಿಯಲ್ ಸ್ಟ್ರೈನ್) ವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ

Correct Answer:- Option-C

Question92:-ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಓದಿ ಮತ್ತು ಯಾವುದು ಸರಿಯಾಗಿದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು :

(i) ಕಾಲಮ್/ಬ್ರಿಡ್ಜ್ ಡೈ-ಕಟರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ವರ್ಟಿಕಲ್ ಡೈ ಕಟರ್‌ಗಳು ಒಂದೇ ಹಂತದಲ್ಲಿ (single pass) ಅನೇಕ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಅಥವಾ ಬ್ಲಾಂಕ್‌ಗಳನ್ನು (ಕತ್ತರಿಸಬೇಕಾದ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು) ಕತ್ತರಿಸಬಲ್ಲವು.
(ii) ಡೈ ಬೆವೆಲ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವಾಗಲೂ 15 ಮತ್ತು 18 ರ ನಡುವೆ ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
(iii) ಡೈ ಬೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾದ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಗಳನ್ನು (contours) ಕತ್ತರಿಸುವಲ್ಲಿ ದಕ್ಷತೆಗಾಗಿ ಕಂಪ್ಯೂಟರ್-ನಿಯಂತ್ರಿತ ಲೇಸರ್ ಕಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

A:-i ಮತ್ತು ii ಸರಿಯಾಗಿವೆ

B:- ii ಮತ್ತು iii ಸರಿಯಾಗಿವೆ.

C:- ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಸರಿಯಾಗಿವೆ

D:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ

Correct Answer:- Option-B

Question93:-'ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್'ಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಕೆಲವು ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಕೆಳಗೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಸರಿಯಾದ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಆರಿಸಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಇವುಗಳನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ತರಬಹುದು (ಮೋಲ್ಡ್ ಮಾಡಬಹುದು)
(ii) ಇವು ರಾಸಾಯನಿಕವಾಗಿ ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ (inert) ವಾಗಿರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಅಭೇದ್ಯ (Impermeable) ವಾಗಿರುತ್ತವೆ (ಯಾವುದೇ ದ್ರವ ಅಥವಾ ಅನಿಲವನ್ನು ಒಳಗೆ ಬಿಡುವುದಿಲ್ಲ).
(iii) ಮಾರುಕಟ್ಟೆಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸುವಲ್ಲಿ ಇವು ಅತ್ಯಂತ ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚದಾಯಕ (Cost effective) ವಾಗಿವೆ.
(iv) ಇವು ಕಡಿಮೆ ತೂಕ (light weight) ವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತವೆ.

A:-i, iii, iv ಮಾತ್ರ ಸರಿಯಾಗಿವೆ

B:- ii, iii, iv ಮಾತ್ರ ಸರಿಯಾಗಿವೆ

C:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಸರಿಯಾಗಿವೆ

D:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ

Correct Answer:- Option-A

Question94:-ಕಾಗದ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ, ಬಿಗಿತ (stiffness) ಮತ್ತು ಎಳೆತದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದಂತಹ (tensile strength) ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ 'ಯಂತ್ರದ ದಿಕ್ಕಿ (Machine direction)ನಲ್ಲಿ' (ಯಂತ್ರವು ಚಲಿಸುವ ದಿಕ್ಕು) ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುತ್ತವೆ. ಏಕೆ?

A:-ಏಕೆಂದರೆ ಆ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಕಾಗದವು ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪ (thickness) ವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ

B:- ಏಕೆಂದರೆ ರಾಸಾಯನಿಕ ಬಂಧಕಗಳನ್ನು (binders) ಕೇವಲ ಉದ್ದದ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C:-ಏಕೆಂದರೆ ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಎಳೆಗಳು ಯಂತ್ರದ ಚಲನೆಯ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಜೋಡಣೆಗೊಳ್ಳುವ ಪ್ರವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತವೆ

D:-ಏಕೆಂದರೆ ಅಡ್ಡ ದಿಕ್ಕಿ (Cross Direction) ನಲ್ಲಿ ಕಾಗದವು ಬಹಳ ಬೇಗನೆ ಒಣಗುತ್ತದೆ

Correct Answer:- Option-C

Question95:-ಮಡಚಬಹುದಾದ ಕಾರ್ಟನ್‌ಗಳನ್ನು (folding cartons) ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಸಾಮಾನ್ಯ ಉದ್ದೇಶದ 'ಡೈ ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್'ನ (Die steel rule) ಅಗಲ/ದಪ್ಪ ಎಷ್ಟು?

A:-0.61 ಮಿ.ಮೀ.

B:-0.71 ಮಿ.ಮೀ.

C:-0.81 ಮಿ.ಮೀ.

D:-0.91 ಮಿ.ಮೀ.

Correct Answer:- Option-B

Question96:-ಈ ಕೆಳಗಿನ ಹೇಳಿಕೆಗಳನ್ನು ಓದಿ ಮತ್ತು ಯಾವುದು ತಪ್ಪಾಗಿದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಆರಿಸಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಆಹಾರ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಉಕ್ಕನ್ನು ಟಿನ್‌ಪ್ಲೇಟ್ ಅಥವಾ ಟಿನ್-ರಹಿತ ಉಕ್ಕಿನ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

(ii) ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಲೈಟಿಕ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಮೂಲಕ ಬ್ಲಾಕ್‌ಪ್ಲೇಟ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ನ ತೆಳುವಾದ ಪದರವನ್ನು ಲೇಪಿಸುವ ಮೂಲಕ ಟಿನ್‌ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

(iii) ಹಗುರವಾದ ಲೋಹದ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ ಬಳಸುವ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಅನ್ನು ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ಶುದ್ಧ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಆದರೆ ಅದರ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಮ್ಯಾಂಗನೀಸ್ ಮತ್ತು ಮೆಗ್ನೀಶಿಯಮ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

A:-ii ಮತ್ತು iii ಎರಡೂ ತಪ್ಪಾಗಿವೆ

B:- ii ತಪ್ಪಾಗಿದೆ

C:-iii ತಪ್ಪಾಗಿದೆ

D:-ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

Correct Answer:- Option-D

Question97:-ಅಚ್ಚಿನ (mold) ಒಳಗೆ ಇರುವ ಕರಗಿದ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಕೊಳವೆಯೊಳಗೆ ಗಾಳಿಯನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಊದುವ ಮೂಲಕ, ಸಾಮಾನ್ಯ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಹಾಲಿನ ಬಾಟಲಿಯ ಆಕಾರವನ್ನು ಪಡೆಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಯಾವುದು?

A:-ಎಕ್ಸ್‌ಟ್ರೂಷನ್ ಬ್ಲೋ ಮೋಲ್ಡಿಂಗ್

B:- ಥರ್ಮೋಫಾರ್ಮಿಂಗ್

C:-ಇಂಜೆಕ್ಷನ್ ಮೋಲ್ಡಿಂಗ್

D:-ಕ್ಯಾಲೆಂಡರಿಂಗ್

Correct Answer:- Option-A

Question98:-ಕಾಗದ-ಆಧಾರಿತ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ಗೆ (flexible packaging) ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಕೆಲವು ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಕೆಳಗಿವೆ. ಇವುಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾದ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಆರಿಸಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಕಾಗದ-ಆಧಾರಿತ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಮುದ್ರಣವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇತರ ರೀತಿಯ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ಗಳಿಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಇವು ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬಹಳ ಹಗುರವಾಗಿರುತ್ತವೆ.

(ii) ಕಾಗದದ ಜೊತೆಗೆ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್, ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಫಾಯಿಲ್ ಮತ್ತು ಮೇಣದಂತಹ (wax) ಇತರ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಿ ಸಂಯೋಜಿತ (composite) ರೂಪದಲ್ಲಿ ಈ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

(iii) ಈ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ದೊಡ್ಡ ಸುರುಳಿಗಳ (reels) ರೂಪದಲ್ಲಿ ಪೂರೈಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಇದರಿಂದಾಗಿ ಅಂತಿಮ ಬಳಕೆದಾರರು (ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಕಂಪನಿ) ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ ಉತ್ಪನ್ನವನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ರೂಪಿಸಲು, ತುಂಬಲು ಮತ್ತು ಸೀಲ್ ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ.

A:-i ಮತ್ತು ii ಮಾತ್ರ ತಪ್ಪು

B:- ii ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ ಸರಿಯಾಗಿವೆ

C:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ

D:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಸರಿಯಾಗಿವೆ

Correct Answer:- Option-D

Question99:-ಕಾರ್ಬೊನೇಟೆಡ್ ತಂಪು ಪಾನೀಯಗಳ (ಸೋಡಾ, ಕೋಲಾ ಇತ್ಯಾದಿ) ಪ್ಯಾಕೇಜಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ, ಅದರ ಸ್ಪಷ್ಟತೆ ಮತ್ತು ಬಲವನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿದಾಗ ಹೆಚ್ಚು ಬಳಸಲಾಗುವ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಯಾವುದು?

A:-ಪಾಲಿಎಥಿಲೀನ್ (PE)

B:- ಪಾಲಿವಿನೈಲ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ (PVC)

C:-ಪಾಲಿಸ್ಟೈರೀನ್ (PS)

D:-ಪಾಲಿಥಿಲೀನ್ ಟೆರೆಫ್ತಾಲೇಟ್ (PET)

Correct Answer:- Option-D

Question100:-ಕೆಳಗೆ ನೀಡಲಾದ ಹೇಳಿಕೆಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಸರಿಯಾದ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ.
ಹೇಳಿಕೆಗಳು:

(i) ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಡೈ (steel rule die) ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ರೂಲ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ರೂಲ್ ಮಾಡಲು ಒಂದೇ ರೀತಿಯ ಉಕ್ಕಿನ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
(ii) ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಡೈನಲ್ಲಿ ಪ್ಲೈವುಡ್ ಅನ್ನು ಆಧಾರವಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು.
(iii) ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಡೈನಲ್ಲಿ ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಟೂಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ರಬ್ಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

A:-ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ಸರಿಯಾಗಿವೆ

B:- ಎಲ್ಲಾ ಹೇಳಿಕೆಗಳು ತಪ್ಪಾಗಿವೆ

C:- i ಮತ್ತು ii ಮಾತ್ರ ಸರಿಯಾಗಿವೆ

D:-ii ಮತ್ತು iii ಮಾತ್ರ ಸರಿಯಾಗಿವೆ

Correct Answer:- Option-A