PROVISIONAL ANSWER KEY

Question Paper Code:	171/2026/OL
Category Code:	555/2025, 736/2025,781/2025
Exam:	Instructor (Book Binding)/ Binder/ Binder GR-II
Date of Test	03-11-2026
Department	Various
Language:	Tamil

Question1:-மொழிவாரி மாநிலங்கள் உருவாக்கம் தொடர்பான கூற்றுகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன. இவற்றில் தவறான கூற்று எது?

(i) 14 மாநிலங்கள் மற்றும் 6 யூனியன் பிரதேசங்கள் உருவாக்கப்பட்டன.

(ii) வி.பி. மேனன் இதில் ஒரு உறுப்பினராக இருந்தார்.

(iii) பொட்டி ஸ்ரீராமுலு 58 நாட்கள் நீடித்த உண்ணாவிரதப் போராட்டத்திற்குப் பிறகு உயிரிழந்தார்.

(iv) ஃபசல் அலி இவ்வாணையத்தின் தலைவராக இருந்தார்.

A:-(i)

B:-(iii) மற்றும் (iv)

C:-(ii)

D:-(i) மற்றும் (iv)

Correct Answer:- Option-C

Question2:-“மனிதனுக்குச் சில அடிப்படை உரிமைகள் உள்ளன. அவற்றை மீற எந்த அரசாங்கத்திற்கும் உரிமை இல்லை.” இந்தக் கருத்தை முன்வைத்த சிந்தனையாளர் யார்?

A:-ரூசோ

B:-மாண்டெஸ்கியூ

C:-ஜான் லாக்

D:-தாமஸ் பெயின்

Correct Answer:- Option-C

Question3:-பின்வருவனவற்றுள் எது கிழக்குக் கடற்கரைச் சமவெளியின் பண்பு அல்ல?

(i) ஒப்பீட்டளவில் குறுகலானது.

(ii) டெல்டா உருவாக்கம் நடைபெறுகிறது.

(iii) இதனை கோரமண்டல் மற்றும் வட சிர்க்காஸ் சமவெளிகள் எனப் பிரிக்கலாம்.

(iv) உப்பங்கழிகள் மற்றும் முகத்துவாரங்கள் காணப்படுகின்றன.

A:-(i) மற்றும் (iv)

B:-(i) மட்டும்

C:-(ii) மற்றும் (iii)

D:-(ii) மட்டும்

Correct Answer:- Option-A

Question4:-ரஷ்யாவின் தொழில்நுட்ப உதவியுடன் 1959-ல் நிறுவப்பட்ட எஃகு ஆலை எது?

A:-ஹிந்துஸ்தான் ஸ்டீல் லிமிடெட், ரூர்கேலா

B:-ஹிந்துஸ்தான் ஸ்டீல் லிமிடெட், துர்காபூர்

C:-ஹிந்துஸ்தான் ஸ்டீல் லிமிடெட், பிலாய்

D:-ஹிந்துஸ்தான் ஸ்டீல் லிமிடெட், பொகாரோ

Correct Answer:- Option-C

Question5:-நிதி ஆயோக் தொடர்பான கூற்றுகளில் தவறானது எது?

(i) இந்த அமைப்பு, திட்டக் குழுவிற்குப் பதிலாக 2015 ஜனவரி 1 அன்று நடைமுறைக்கு வந்தது.

(ii) தலைவர் - குடியரசுத் தலைவர்.

(iii) நிலையான பொருளாதார வளர்ச்சியை அடைய வலுவான நடுத்தர வர்க்கத்தைப் பயன்படுத்துவதே இதன் நோக்கம்.

(iv) கலப்பு விவசாய உற்பத்தி மூலம் விவசாயத் துறையில் முன்னேற்றத்தைக் கொண்டுவருவது இதன் நோக்கம்.

A:-(i) மற்றும் (iv)

B:-(iii) மற்றும் (iv)

C:-(iii) மட்டும்

D:-(ii) மட்டும்

Correct Answer:- Option-D

Question6:-கொடுக்கப்பட்ட கூற்றுகள் எந்த வகையான முதலீட்டுடன் தொடர்புடையவை?

(i) இத்தகைய முதலீடுகள் பெரும்பாலும் தொழிலதிபர்கள் மற்றும் வணிகர்களால் செய்யப்படுகின்றன.

(ii) இத்தகைய முதலீடுகளுக்கு வட்டி வழங்கப்படுவதில்லை.

(iii) ஒரு நாளில் பலமுறை பணம் செலுத்தவும் மற்றும் திரும்பப் பெறவும் இதில் வசதி உள்ளது.

A:-தொடர் முதலீடு

B:-நடப்பு முதலீடு

C:-நிலையான முதலீடு

D:-சேமிப்பு முதலீடு

Correct Answer:- Option-B

Question7:-இலக்கியத்திற்கான தனது விரிவான பங்களிப்புகளுக்காக அக்கித்தம் அச்சுதன் நம்பூதிரி எந்த ஆண்டில் ஞானபீட விருதைப் பெற்றார்?

A:-2008

B:-2019

C:-2002

D:-2017

Correct Answer:- Option-B

Question8:-கேரளாவின் 'மதன் மோகன் மாளவியா' என்று அழைக்கப்படும் மறுமலர்ச்சித் தலைவர் யார்?

A:-ஸ்ரீ நாராயண குரு

B:-அய்யங்காளி

C:-மன்னத்து பத்மநாபன்

D:-சகோதரன் அய்யப்பன்

Correct Answer:- Option-C

Question9:-இந்திய அரசியலமைப்பு தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது/எவை சரியானவை?

(i) இந்திய அரசியலமைப்பின் வரைவை அரசியலமைப்பு நிர்ணய சபை 1949 நவம்பர் 26 அன்று அங்கீகரித்தது.

(ii) இந்திய அரசியலமைப்பின் ஆங்கில கையெழுத்துப் பிரதியை பிரேம் பிகாரி நாராயண் ரைசாடா எழுதினார்.

(iii) இந்திய அரசியலமைப்பின் இறுதி வடிவத்தைத் தயாரிக்க அரசியலமைப்பு நிர்ணய சபைக்கு 2 ஆண்டுகள், 10 மாதங்கள் மற்றும் 18 நாட்கள் தேவைப்பட்டன.

A:-(i) (ii) மட்டும்

B:-(i) (iii) மட்டும்

C:-(ii) (iii) மட்டும்

D:-இவை அனைத்தும்

Correct Answer:- Option-A

Question10:-கேரள மாநில பேரிடர் மேலாண்மை ஆணையம் தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது/எவை சரியானவை?

(i) கேரள மாநில பேரிடர் மேலாண்மை ஆணையத்தின் தலைவர் அம்மாநிலத்தின் முதலமைச்சர் ஆவார்.

(ii) மாநில பேரிடர் மேலாண்மை ஆணையத்தின் கீழ், அந்தந்த மாவட்டங்களில் மாவட்ட ஆட்சியரின் தலைமையில் மாவட்ட அளவிலான பேரிடர் மேலாண்மைக் குழு செயல்படுகிறது.

(iii) கேரள மாநில பேரிடர் மேலாண்மை ஆணையத்தின் தலைமையகம் திருவனந்தபுரத்தில் அமைந்துள்ளது.

A:-(i), (ii) மட்டும்

B:-(i), (iii) மட்டும்

C:-(ii), (iii) மட்டும்

D:-இவை அனைத்தும்

Correct Answer:- Option-D

Question11:-மத்திய மற்றும் மாநில அரசுகளுக்கு இடையிலான அதிகாரப் பகிர்வு தொடர்பான பட்டியல்கள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன. அவற்றைச் சரியாகப் பொருத்தவும்.

	A		B
1	மத்தியப் பட்டியல்	a	கல்வி
2	மாநிலப் பட்டியல்	b	தகவல் தொழில்நுட்பம்
3	பொதுப் பட்டியல்	c	காவல் துறை
4	எஞ்சிய அதிகாரங்கள்	d	பாதுகாப்பு

A:-1d 2c 3a 4b

B:-1d 2b 3a 4c

C:-1d 2c 3b 4a

D:-1b 2c 3d 4a

Correct Answer:- Option-A

Question12:-கேரள மாநில நிர்வாகச் சீர்திருத்த ஆணையத்தின் தற்போதைய தலைவர் யார்?

A:-வி.எஸ். அச்சுதானந்தன்

B:-ஷீலா தாமஸ்

C:-நீலா கங்காதரன்

D:-இவர்களில் எவருமில்லை

Correct Answer:- Option-D

Question13:-பின்வரும் நோய்களில் எது பிளாஸ்மோடியம் என்ற புரோட்டோசோவாவால் ஏற்படுகிறது?

A:-மூளைக்காய்ச்சல்

B:-டிப்தீரியா

C:-மலேரியா

D:-நிபா

Correct Answer:- Option-C

Question14:-காயம் ஏற்படும்போது இரத்த உறைதலை உருவாக்க கால்சியம் அயனிகளுடன் இணைந்து செயல்படும் வைட்டமின் எது?

A:-வைட்டமின் A

B:-வைட்டமின் D

C:-வைட்டமின் E

D:-வைட்டமின் K

Correct Answer:- Option-D

Question15:-பின்வரும் கூற்றுகளில் சரியானதைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

(i) மண்ணெண்ணெயின் ஒப்பு அடர்த்தி (specific gravity) 0.81 ஆகும்.

(ii) மண்ணெண்ணெயின் ஒப்பு அடர்த்தி 810 kg/m^3 ஆகும்.

(iii) நீர்மங்களின் ஒப்பு அடர்த்தியை அளவிடப் பயன்படும் கருவி ஹைட்ரோமீட்டர் ஆகும்.

(iv) ஒரு பொருளின் ஒப்பு அடர்த்தி என்பது, நீரின் அடர்த்தியை விட அப்பொருளின் அடர்த்தி எத்தனை மடங்கு அதிகம் என்பதைக் குறிப்பதாகும்.

A:- (iii), (iv)

B:-(i), (ii), (iii)

C:-(ii), (iii), (iv)

D:- (i), (iii), (iv)

Correct Answer:- Option-D

Question16:-பேருந்தில் பின்புறம் பார்க்கப் பயன்படுத்தப்படும் கோளக கண்ணாடியின் குவியத் தொலைவு 10 செ.மீ ஆகும். அந்த கோளக ஆடியின் வகை மற்றும் வளைவு ஆரம் ஆகியவற்றைக் கண்டறியவும்?

A:-குவியாடி (Convex mirror), 20 செ.மீ

B:-குழிஆடி (Concave mirror), 20 செ.மீ

C:-குவியாடி (Convex mirror), 5 செ.மீ

D:-குழிஆடி (Concave mirror), 5 செ.மீ

Correct Answer:- Option-A

Question17:-பின்வருவனவற்றுள் எது ஒற்றை காரத்துவம் கொண்ட அமிலம் (monobasic acid) ஆகும்?

A:-H_2SO_4

B:-HNO_3

C:-H_2CO_3

D:-H_3PO_4

Correct Answer:- Option-B

Question18:-பொருத்துக

A		B	
(i)	வெளுக்கும் தூள் (Bleaching powder)	(a)	ஆக்சிஜன்
(ii)	ஜோசப் பிரீஸ்ட்லி	(b)	நவீன ஆவர்த்தன அட்டவணை
(iii)	ஹென்றி மோஸ்லி	(c)	ஓசோன்
(iv)	புற ஊதாக் கதிர்கள்	(d)	குளோரின்

A:-(i)-(d), (ii)-(c), (iii)-(a), (iv)-(b)

B:-(i)-(d), (ii)-(c), (iii)-(b), (iv)-(a)

C:-(i)-(d), (ii)-(a), (iii)-(b), (iv)-(c)

D:-(i)-(a), (ii)-(b), (iii)-(c), (iv)-(d)

Correct Answer:- Option-C

Question19:-இந்திய நாடாளுமன்றத்தில் தகவல் தொழில்நுட்ப மசோதா எப்போது நிறைவேற்றப்பட்டது?

A:-டிசம்பர் 2008

B:-மே 2000

C:-ஏப்ரல் 2000

D:-மே 2008

Correct Answer:- Option-B

Question20:-வெவ்வேறு நெறிமுறைகளைக் (protocols) கொண்ட இரண்டு வெவ்வேறு நெட்வொர்க்குகளை இணைக்கும் சாதனம் _____ ஆகும்.

A:-ரவுட்டர் (Router)

B:-பிரிட்ஜ் (Bridge)

C:-கேட்வே (Gateway)

D:-மோடம் (Modem)

Correct Answer:- Option-C

Question21:-18 ஆம் நூற்றாண்டில் உயர் பட்டைகள் மற்றும் உள்ளீடற்ற பின்புற தொழில்நுட்பத்தை மேம்படுத்தியவர் யார்?

A:-ரோஜர் பெய்ன்

B:-வில்சன்

C:-ஆல்டஸ் மானிடஸ்

D:-க்ரௌலி

Correct Answer:- Option-A

Question22:-1900 இல் வட்டமாக்குதல் மற்றும் பின்புறம் ஒட்டுதல் இயந்திரத்தைக் கண்டுபிடித்தவர் யார்?

A:-ரோஜர் பெய்ன்

B:-வில்சன்

C:-ஆல்டஸ் மானிடஸ்

D:-க்ரௌலி

Correct Answer:- Option-D

Question23:-ஒரு புத்தகத்தின் முதுகுப்புறம் மற்றும் பிற விளிம்புகளைக் கீறல்கள் இல்லாமல் செய்ய என்ன பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-துளைப்பான் (Awl)

B:-ரம்பம் (Saw)

C:-மெருகிடுப்பான் (Burnisher)

D:-சுரண்டி (Scraper)

Correct Answer:- Option-D

Question24:-வெள்ளி மற்றும் தங்கத் தகடுகளை மெருகேற்றப் பயன்படும் கருவி எது?

A:-துளைப்பான் (Awl)

B:-ரம்பம் (Saw)

C:-மெருகிடுப்பான் (Burnisher)

D:-சுரண்டி (Scraper)

Correct Answer:- Option-C

Question25:-ஒரு புத்தகத்தில் உள்ள வீக்கத்தை அகற்றப் பயன்படும் கருவி எது?

A:-துளைப்பான் (பஞ்ச்)

B:-நிலை அழுத்தக் கருவி (ஸ்டாண்டிங் பிரஸ்)

C:-பிணைப்புச் சுத்தி (பைண்டிங் ஹேமர்)

D:-வெட்டும் அழுத்தக் கருவி (ட்ரிம்மிங் பிரஸ்)

Correct Answer:- Option-B

Question26:-கன்றுக்குட்டியின் தோலிலிருந்து தயாரிக்கப்படும் தோல் வகை எது?

A:-மொராக்கோ

B:-பார்ச்மென்ட்

C:-வெல்லம் (Vellum)

D:-இவற்றில் எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-C

Question27:-நூலகப் பயன்பாட்டிற்கு எந்தத் தோல் மிகவும் பொருத்தமானது?

A:-ஆட்டுத் தோல்

B:-கன்றுக்குட்டித் தோல்

C:-செம்மறி ஆட்டுத் தோல்

D:-பன்றித் தோல்

Correct Answer:- Option-D

Question28:-சேணம் தையல் (Saddle stitching) முறையில், புத்தகத்தின் எந்த முனையிலிருந்து தையல் வருகிறது?

A:-பக்கவாட்டு

B:-பின்பக்கம்

C:-இரண்டு பக்கங்களிலிருந்தும்

D:-எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question29:-ஒட்டுப் பிணைப்பு (Adhesive binding) _____ என்றும் அழைக்கப்படுகிறது.

A:-தையலற்ற பைண்டிங்

B:-பெர்ஃபெக்ட் பைண்டிங்

C:-இரண்டும்

D:-எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-C

Question30:-நீண்ட காலம் உழைக்கும் தோல் உறையிடப்பட்ட புத்தகங்களில் எந்த வகையான 'எண்ட் பேப்பர்' (End Paper) பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-சுய இறுதித் தாள் (Self End Paper)

B:-ஒற்றை இறுதித் தாள் (Single End Paper)

C:-இரட்டை இறுதித் தாள் (Double End Paper)

D:-செயற்கை இறுதித் தாள் (Made End Paper)

Correct Answer:- Option-D

Question31:-புத்தகத்தின் எந்தப் பகுதியில் தலைப்பட்டைகள் (Head band) இணைக்கப்பட்டுள்ளன?

A:-முன்பக்கம்

B:-புத்தகத்தின் முதுகுப்புறத்தின் இருபுறமும்

C:-அட்டையின் முழு நீளத்திலும்

D:-இவற்றில் எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question32:-இணைக்கப்பட்ட பக்கங்கள் சரியான வரிசையில் உள்ளனவா என்பதைச் சரிபார்க்கும் செயல்முறை இவற்றில் எது?

A:-பக்கங்களைச் சேர்த்தல் (Gathering)

B:-பக்கங்களை வரிசைப்படுத்துதல் (Collating)

C:-பக்கங்களை உள்ளிணைத்தல் (Insetting)

D:-இவற்றில் எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question33:-ஓட்டாபைண்ட் (Otabind) மற்றும் ரெப்கோவர் (Repkover) ஆகிய பைண்டிங் நுட்பங்களின் வகைகள் யாவை?

A:-பெர்ஃபெக்ட் பைண்டிங் (Perfect binding)

B:-லே-ஃப்ளாட் பைண்டிங் (Lay-flat binding)

C:-நாட்ச் பைண்டிங் (Notch binding)

D:-இவற்றில் எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question34:-இவற்றில் எது பொதுவாக வயர்-ஓ (Wire-O) பைண்டிங் நுட்பம் என்று அழைக்கப்படுகிறது?

A:-இரட்டைக் கம்பி பைண்டிங்

B:-போஸ்ட் பைண்டர்

C:-தோங் பைண்டர்

D:-ரிங் பைண்டர்

Correct Answer:- Option-A

Question35:-இவற்றில் எது சரியானது?

வெடிப்பு வெட்டு (Burst cutting) கொள்கையின்படி

A:-இறுக்கப்பட்ட வெட்டுப் பொருளின் இழுவிசையால் வெட்டு விசை எதிர்க்கப்படுகிறது

B:-வெட்டுப் பொருள் கீழ் கத்திக்கு எதிராக வெட்டப்படுகிறது

C:-வெட்டு விசையைத் தாங்கும் ஒரு தட்டையான மேற்பரப்புக்கு எதிராக கத்தி வெட்டப்படுகிறது

D:-இவை அனைத்தும்

Correct Answer:- Option-A

Question36:-வேகமாக நகரும் காகித வலைப் பிரிப்புக்கு பின்வருவனவற்றில் எது தேவைப்படுகிறது?

A:-எளிய குறுக்கு வெட்டிகள்

B:-சுழல் குறுக்கு வெட்டிகள்

C:-இவை இரண்டும்

D:-இவை எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question37:-பழைய புத்தகங்களைப் பழுதுபார்ப்பதற்கு சிறந்த தையல் இயந்திரம் எது?

A:-மேல்பூச்சுத் தையல் (overcast stitching)

B:-நூல் தையல்

C:-நாடாத் தையல்

D:-இவை எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-A

Question38:-காகிதம் போன்ற பொருட்களை எளிதாகக் கிழிக்க அல்லது பிரிக்க உதவும் வகையில், அவற்றில் சிறிய துளைகள் அல்லது பிளவுகளை உருவாக்கும் செயல்முறை என்ன?

A:- மடித்தல் (Creasing)

B:-கோடு போடுதல் (Scoring)

C:-துளையிடுதல் (Perforating)

D:-இவை அனைத்தும்

Correct Answer:- Option-C

Question39:-ஒரு புத்தகத்தின் அட்டையை அதன் பின் மற்றும் இறுதிப் பக்கங்களுடன் ஒட்டும் செயல்முறை பொதுவாக என்னவென்று அழைக்கப்படுகிறது?

A:-உறைக்குள் ஒட்டுதல் (Casing-in)

B:-உறை செய்தல் (Case making)

C:-இவை இரண்டும்

D:-இவை எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-A

Question40:-இவற்றில் எது சேணத் தையல் (saddle stitching) என்றும் அழைக்கப்படுகிறது?

A:-மையத் தையல் (Center stitching)

B:-பக்கத் தையல் (Side stitching)

C:-இவை இரண்டும்

D:-இவை எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-A

Question41:-ஓவர்காஸ்ட் தையல் முறையில் செய்யப்பட்ட புத்தகங்களில், ஓரங்களை மடித்துத் தைக்க ஏன் முடியாது?

A:-புத்தகத்தின் வெளி அட்டை மிகவும் தடிமனாக இருப்பதால்

B:-தையல் முறை பிரிவுகளை அடிப்படையாகக் கொண்டதல்ல என்பதால்

C:-பயன்படுத்தப்படும் காகிதம் மிகவும் மெல்லியதாக இருப்பதால்

D:-பசையின் அளவு மிகவும் குறைவாக இருப்பதால்

Correct Answer:- Option-B

Question42:-பெர்ஃபெக்ட் பைண்டிங்கின் பழைய பெயர் என்ன?

A:-கேஸ் பைண்டிங் (case binding)

B:-செக்ஷன் தையல் (section sewing)

C:-தைக்கப்படாத பைண்டிங் (unsewing binding)

D:-சேடில் ஸ்டிட்ச் பைண்டிங் (saddle stitch binding)

Correct Answer:- Option-C

Question43:-புத்தக பைண்டிங்கில் எண்ட் பேப்பரின் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

A:-புத்தகத் தொகுதியையும் அட்டையையும் உறுதியாக இணைத்தல்

B:-புத்தகத்தின் வெளிப்புறத்தை அலங்கரித்தல்

C:-புத்தகத்தின் தடிமனை அதிகரித்தல்

D:-பக்கங்களில் உள்ள மை உலர உதவுதல்

Correct Answer:- Option-A

Question44:-சுருள் பிணைப்பின் (Spiral Binding) முக்கிய அம்சம் என்ன?

A:-புத்தகத்தை 360° வரை மடித்துத் திறக்க முடியும்

B:-புத்தகம் தையல் மூலம் பிணைக்கப்படுகிறது

C:-கடினமான அட்டை கட்டாயமாகும்

D:-பிரிவுத் தையல் தேவைப்படுகிறது

Correct Answer:- Option-A

Question45:-வார்னிஷ் தயாரிப்பில் பயன்படுத்தப்படும் அடிப்படை மூலப்பொருள் எது?

A:-கிளிசரின்

B:-ஆளிவிதை எண்ணெய் (Linseed oil)

C:-தண்ணீர்

D:-ஆல்கஹால்

Correct Answer:- Option-B

Question46:-புத்தக பைண்டிங்கில் பயன்படுத்தப்படும் வெல்லம் (Vellum) எதனால் ஆனது?

A:-ஆட்டுத் தோல்

B:-செயற்கைத் தோல்

C:-கன்றுத் தோல்

D:-பருத்தித் துணி

Correct Answer:- Option-C

Question47:-புத்தக பைண்டிங்கில் "பின் புறப்பூச்சு" (Back Lining) என்பதன் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

A:-பக்கங்களை அலங்கரித்தல்

B:-அட்டையின் தடிமனை அதிகரித்தல்

C:-பக்கங்களின் அளவைச் சரிசெய்தல்

D:-புத்தகத்தின் முதுகுப்புறத்திற்கு அதிக வலிமை அளித்தல்

Correct Answer:- Option-D

Question48:-புத்தக பைண்டிங்கில் "உட்பூச்சு" (Inlay) என்றால் என்ன?

A:-புத்தக அட்டையின் மேல் ஒட்டப்படும் ஒரு அலங்கார அடுக்கு

B:-புத்தக அட்டையில் வெட்டப்பட்ட துளையில் இணைக்கப்படும் ஒரு அலங்காரப் பகுதி

C:-புத்தகத்தின் பின்புறத்தில் (முதுகுப் பகுதியில்) இணைக்கப்படும் துணி

D:-புத்தகத்தின் உட்புறத்தில் வைக்கப்படும் ஒரு வெற்றுத் தாள்

Correct Answer:- Option-B

Question49:-புத்தக பைண்டிங்கில் "கில்டிங்" (Gilding) என்பதன் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

A:-புத்தகத்தின் பக்கங்களை ஒன்றாகத் தைத்தல்

B:-தங்கத் தகடு அல்லது தங்கத் தாளைக் கொண்டு புத்தகத்தின் விளிம்புகள் அல்லது அட்டையை அலங்கரித்தல் மற்றும் பாதுகாத்தல்

C:-புத்தகத்தின் முதுகுப் பகுதியில் துணியை ஒட்டுதல்

D:-புத்தகப் பக்கங்களின் விளிம்புகளை ஒரே அளவில் வெட்டுதல்

Correct Answer:- Option-B

Question50:-புத்தக பைண்டிங்கில் "Capping Up" என்பது என்ன?

A:-புத்தகத்தின் பக்கங்களை ஒன்றாகத் தைக்கும் செயல்முறை

B:-புத்தகப் பக்கங்களின் விளிம்புகளில் தங்க முலாம் பூசும் செயல்முறை

C:-புத்தகத்தின் முதுகுப் பகுதியின் மேல் மற்றும் கீழ் முனைகளில், அட்டைக்கு வலிமையையும் அழகையும் அளிக்க அதன் விளிம்புகளை மடித்து ஒட்டும் செயல்முறை

D:-புத்தகத்தின் முதுகுப் பகுதியில் துணியை ஒட்டும் செயல்முறை

Correct Answer:- Option-C

Question51:-புத்தக பைண்டிங்கில் "பைண்டிங் லேப்" (Binding Lap) என்பது என்ன?

A:-அட்டையின் விளிம்புகளுக்கு அப்பால் நீண்டு, உள்நோக்கி மடிக்கப்பட்டு ஒட்டப்படும் உறைப் பொருளின் (covering material) கூடுதல் பகுதி

B:-புத்தகத்தின் பக்கங்களை இணைத்துத் தைக்கப் பயன்படும் நூல்

C:-புத்தகத்தின் முதுகெலும்புப் பகுதியில் (spine) ஒட்டப்படும் துணி

D:-புத்தகத்திற்குள் இருக்கும் அலங்காரத் தாள்

Correct Answer:- Option-A

Question52:-புத்தக பைண்டிங்கில் "ஸ்கல்ப்சர்ட் டை" (Sculptured Die) என்பது என்ன?

A:-புத்தகத்தின் பக்கங்களை ஒன்றாகத் தைக்கப் பயன்படும் கருவி

B:-புத்தகத்தின் விளிம்புகளை வெட்டப் பயன்படும் கருவி

C:-புத்தகத்தின் முதுகெலும்புப் பகுதியில் பசை பூசப் பயன்படும் கருவி

D:-புத்தகத்தின் அட்டையில் முப்பரிமாண (3D) மேலெழுந்த வடிவத்தை (embossed design) உருவாக்கப் பயன்படும், சிறப்பாகச் செதுக்கப்பட்ட உலோக அச்சு (die)

Correct Answer:- Option-D

Question53:-புத்தக பைண்டிங்கில் "கோல்ட் ஃபாயில்" (cold foil) செயல்முறையை எது சிறப்பாக விவரிக்கிறது?

A:-வெப்பம் மற்றும் அழுத்தத்தைப் பயன்படுத்தி புத்தகத்தின் அட்டையில் உலோகத் தகட்டை (metallic foil) ஒட்டும் செயல்முறை

B:-வெப்பத்தைப் பயன்படுத்தாமல், பசை மற்றும் அழுத்தத்தைப் பயன்படுத்தி புத்தகத்தின் அட்டையில் உலோகத் தகட்டை ஒட்டும் செயல்முறை

C:-புத்தகத்தின் அட்டையில் நேரடியாக உலோக மையைப் (metallic ink) பயன்படுத்தி அச்சிடும் செயல்முறை

D:-புத்தகத்தின் அட்டைக்கு பளபளப்பான தோற்றத்தை அளிக்க வார்னிஷ் பூசும் செயல்முறை

Correct Answer:- Option-B

Question54:-பின்வருவனவற்றில் எது "பிளாஸ்டிக் கோம்ப் பைண்டிங்" (Plastic Comb Binding) முறையைச் சரியாக விவரிக்கிறது?

A:-துளையிடப்பட்ட பக்கங்களின் வழியாக பிளாஸ்டிக் சுருளை (spiral) சுழற்றி இணைக்கும் முறை

B:-துளையிடப்பட்ட பக்கங்களின் வழியாக இரட்டை உலோகக் கம்பியை இணைக்கும் முறை

C:-துளையிடப்பட்ட பக்கங்களின் வழியாக பிளாஸ்டிக் சீப்பு போன்ற அமைப்பை (plastic comb) இணைத்து, தேவைக்கேற்ப பக்கங்களைச் சேர்க்கும் அல்லது நீக்கும் முறை

D:-சூடான பசையைப் பயன்படுத்தி பக்கங்களின் முதுகெலும்புப் பகுதியுடன் அட்டையை இணைக்கும் முறை

Correct Answer:- Option-C

Question55:-பின்வருவனவற்றில் எது "நாட்ச் பைண்டிங்" (Notch Binding) முறையின் முக்கிய அம்சமாகும்?

A:-பசையின் பிடிப்புத் தன்மையை அதிகரிக்க, பக்கங்களின் விளிம்புப் பகுதியில் (spine) சிறிய

வெட்டுக்களை (Notches) ஏற்படுத்திப் பிணைக்கும் முறை

B:-பக்கங்களின் விளிம்புப் பகுதியை சொரசொரப்பாக்கி (Roughening), நேரடியாகப் பசையைப் பூசிப் பிணைக்கும் முறை

C:-பக்கங்களின் விளிம்புப் பகுதியில் சிறிய பள்ளங்களை ஏற்படுத்தி, நூலால் தைத்துப் பிணைக்கும் முறை

D:-பக்கங்களின் விளிம்புப் பகுதியில் துளைகளை (Perforation) இட்டு, வெப்பத்தால் உருகும் பசையைப் (hot melt glue) பயன்படுத்திப் பிணைக்கும் முறை

Correct Answer:- Option-A

Question56:-பின்வருவனவற்றில் எது பாதுகாப்பு (Guarding) செயல்முறையை சரியாக விவரிக்கிறது?

A:-வரைபடங்கள் அல்லது ஆவணங்களை வைத்திருக்க புத்தகத்தின் உள் அட்டையில் ஒரு காகித பாக்கெட்டை ஒட்டும் பாக்கெட்டிங் முறை.

B:-முழு புத்தகத் தொகுதியின் வலிமையை அதிகரிக்க, பக்கங்களின் முதுகெலும்பில் காகிதம் அல்லது துணி ஒட்டப்படும் பின் புறணிச் (Back Lining) செயல்முறை.

C:-பக்கங்களின் உள் விளிம்பில் சிறிய வெட்டுதல் (Notches) ஏற்படுத்தி பசையின் ஒட்டுதலை அதிகரிக்கும் நாட்ச் பைண்டிங் செயல்முறை.

D:-பக்கங்களை வலுப்படுத்தவும், தளர்வான தாள்களை தைக்கவும் பக்கங்களின் உள் விளிம்பில் குறுகிய காகிதம்/துணியை ஒட்டும் செயல்முறை.

Correct Answer:- Option-D

Question57:-பின்வருவனவற்றில் எது ப்ளைண்ட் டூளிங் (Blind Tooling) செயல்முறையை சரியாக விவரிக்கிறது?

A:-தங்கப் படலம், படலம் அல்லது மை ஆகியவற்றைப் பயன்படுத்தாமல் சூடான கருவிகள் அல்லது டைகளைப் (die) பயன்படுத்தி புத்தக அட்டையில் புடைத்த அல்லது குழிவான அலங்கார முத்திரைகளை உருவாக்கும் செயல்முறை.

B:-சூடான டை மற்றும் தங்கப் படலத்தைப் பயன்படுத்தி புத்தக அட்டையில் அலங்கார முத்திரைகளை உருவாக்கும் தங்க டூளிங் செயல்முறை

C:-வெப்பத்தைப் பயன்படுத்தாமல் பசை மற்றும் அழுத்தத்தைப் பயன்படுத்தி உலோகப் படலம் அச்சிடும் கோல்ட் ஃபாயிலிங் (Cold Foiling) செயல்முறை.

D:-சூடான டை பயன்படுத்தி புத்தக அட்டையில் உலோகப் படலம் அச்சிடும் ஹாட் ஃபாயிலிங் (Hot Foiling) செயல்முறை.

Correct Answer:- Option-A

Question58:-புத்தக பைண்டிங்கில் பாரிங் லெதர் (Pairing Leather) என்றால் என்ன?

A:-தோலின் (லெதர்) மேற்பரப்பில் தங்கப் படலத்தை அச்சிடும் முறை

B:-புத்தகத்தை மூடுவதற்குப் பயன்படுத்துவதற்கு முன், தோலின் விளிம்புகள் அல்லது தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட பகுதிகளின் தடிமன் குறைக்கும் செயல்முறை.

C:-தோல் மீது அலங்கார வடிவமைப்புகளை பொறிக்கும் செயல்முறை

D:-தோலின் மேற்பரப்பில் பசை தடவி அதை பலகையில் ஒட்டும் செயல்முறை

Correct Answer:- Option-B

Question59:-புத்தக பைண்டிங்கில் பலெட் (Pallet) என்றால் என்ன?

A:-புத்தகத்தின் முதுகுத்தண்டில் பசை தடவ பயன்படும் கருவி

B:-புத்தகத்தின் பக்கங்களைத் தைக்கப் பயன்படும் உலோக ஊசி

C:-புத்தகத்தின் அட்டையில் அல்லது முதுகுத்தண்டில் நேர்கோடுகள் அல்லது அலங்கார எல்லைகளை பொருத்த பயன்படுத்தப்படும் ஃபினிஷிங் கருவி.

D:-புத்தகத்தின் முதுகுத்தண்டில் பசை தடவ பயன்படும் கருவி

Correct Answer:- Option-C

Question60:-புத்தக பைண்டிங்கில் PVA (Polyvinyl acetate) இன் முக்கிய அம்சம் என்ன?

A:-நீர் சார்ந்த செயற்கை பிசின் போல செயல்படுவதன் மூலம் வலுவான மற்றும் நெகிழ்வான பிணைப்பை வழங்குகிறது

B:-வெப்பம் மற்றும் உருகுவதன் மூலம் மட்டுமே பயன்படுத்தப்படும் தெர்மோபிளாஸ்டிக் பிசின்

C:-தண்ணீருடன் கலந்த விலங்கு பசை (Animal glue) ஆகும்.

D:-வெப்பத்தைப் பயன்படுத்தாமல் உலோகப் படலத்தைப் பொருத்தப் பயன்படும் பிசின்

Correct Answer:- Option-A

Question61:-'பக்கிள் ஃபோல்டிங்' யூனிட்களில் செயலாக்க முடியாத காகித எடையின் வரம்பு என்ன?

A:-40 g/m^2-க்குக் குறைவாக மற்றும் 120 g/m^2-க்கு அதிகமாக

B:-30 g/m^2-க்குக் குறைவாக மற்றும் 100 g/m^2-க்கு அதிகமாக

C:-50 g/m^2-க்குக் குறைவாக மற்றும் 150 g/m^2-க்கு அதிகமாக

D:-60 g/m^2-க்குக் குறைவாக மற்றும் 200 g/m^2-க்கு அதிகமாக

Correct Answer:- Option-A

Question62:-சிக்னேச்சர்களின் தவறான சீரமைப்பு காரணமாக டிரிம்மிங் செய்யும் போது ஏற்படும் டிரிம்மிங் பிழையின் பெயர் என்ன ?

A:-வெட்டுத் துண்டு (Off cut)

B:-வெட்டி எடுத்தல் (Trim out)

C:-விரித்தெடுத்தல் (Fan out)

D:-படி வெட்டு (Step cut)

Correct Answer:- Option-D

Question63:-கத்தி மடிப்பு அலகுகளில் (Knife folding unit), மடிப்புக் கத்தி தாளின் குறிப்பிட்ட மடிப்புக் கோட்டில் அடிக்க எந்த இயக்கமுறையால் தூண்டப்படுகிறது?

A:-நியூமேட்டிக் பிரஷர் சென்சார்

B:-தாளின் நிலையைக் கண்டறியும் ஆப்டோ-எலக்ட்ரானிக் சென்சார்

C:-மெக்கானிக்கல் கேம் மற்றும் ஃபாலோவர்

D:-ஹைட்ராலிக் ஆக்சுவேட்டர்

Correct Answer:- Option-B

Question64:-ஒரு ஃபோர்-யூனிட் பக்கிள் ஃபோல்டிங் மெஷினில் அதிகபட்சமாக எத்தனை ஃபோல்டிங் மாட்யூல்களைப் பயன்படுத்தலாம்?

A:-எட்டு

B:-பன்னிரண்டு

C:-பதினெட்டு

D:-இருபத்து நான்கு

Correct Answer:- Option-C

Question65:-நவீன பெர்ஃபெக்ட் பைண்டிங் இயந்திரங்களில், பெர்ஃபெக்ட் பைண்டிங்கில் எந்த ஸ்பைன் செயலாக்க முறை பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபேன் (பேடிங்) கொள்கை

B:-ஸ்பைன் ரூட்டிங் முறை

C:-நாட்ச் (துளையிடும்) பைண்டிங்

D:-ஃபிளெக்ஸோ-ஸ்டேபிள் பைண்டிங்

Correct Answer:- Option-B

Question66:-கில்லட்டின் கட்டர்களில் பிரிண்ட் ஃபினிஷிங்கிற்காக கடினமான பொருட்களை வெட்டுவதற்கு எந்த வகை கட்டிங் மிகவும் பொருத்தமானது?

A:-ஊசலாடும் செங்குத்து வெட்டு (Swinging Perpendicular Cut)

B:-இணையான சாய்வு வெட்டு (Parallel Diagonal Cut)

C:-இணையான செங்குத்து வெட்டு (Parallel Perpendicular Cut)

D:-ஊசலாடும் சாய்வு வெட்டு (Swinging Diagonal Cut)

Correct Answer:- Option-C

Question67:-பின்வருவனவற்றில் சரியான கூற்றைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

I. வெட்டும் கோணம் குறையும் போது, கத்தியின் ஆயுட்காலம் (கூர்மை) குறைகிறது.

II. வெட்டும் கோணம் அதிகரிக்கும் போது, கத்தியின் ஆயுட்காலம் (கூர்மை) அதிகரிக்கிறது.

III. மென்மையான பொருட்களை வெட்ட அதிக விசை தேவைப்படுகிறது.

IV. கடினமான பொருட்களை வெட்ட கத்தியின் கோணம் குறைவாக இருக்க வேண்டும்.

A:-I, II, IV

B:-II, III, IV

C:-I, III, IV

D:-I, II, III

Correct Answer:- Option-D

Question68:-நீளவாக்கு வெட்டிகள் (longitudinal web slitters / reel slitters) மூலம் தயாரிக்கப்படும் மெல்லிய பட்டைகளின் (ribbons) சாதாரண அகல வரம்பு என்ன?

A:-1-10 மிமீ

B:-100-500 மிமீ

C:-50-200 மிமீ

D:-5-50 மிமீ

Correct Answer:- Option-D

Question69:-மடிக்கும் இயந்திரத்தில் (folding machine) இந்த குறியீடு ━━━━ (தடிமனான கோடு) (Thick line) எதைக் குறிக்கிறது?

A:-கத்தி தண்டு (Knife shaft)

B:-கத்தி மடிப்பு தொகுதி (Knife folding module)

C:-மேல் பக்கிள் தட்டுடன் கூடிய பக்கிள் மடிப்பு தொகுதி (Buckle folding module with upper buckle plate)

D:-கீழ் பக்கிள் தட்டுடன் கூடிய பக்கிள் மடிப்பு தொகுதி (Buckle folding module with lower buckle plate)

Correct Answer:- Option-C

Question70:-ஊசலாடும் சாய்வு வெட்டு (Swinging Diagonal Cut) முறையைப் பயன்படுத்தும்போது, எந்தப் பொருளுக்கு அதிகபட்ச செங்குத்து விசை (N/mm) அதாவது குறிப்பிட்ட வெட்டு எதிர்ப்புத் திறன் (specific cutting resistance) தேவைப்படுகிறது?

A:-புத்தகத் தாள் (Book paper)

B:-ஆர்ட் பேப்பர் (Art paper)

C:-அட்டை (Cardboard)

D:-செய்தித்தாள் காகிதம் (Newsprint)

Correct Answer:- Option-C

Question71:-ஒரு சேகரிப்பு இயந்திரத்தில் கையொப்பங்களைப் பிரித்துத் திறக்கப் பயன்படுத்தப்படும் ரோல் ஃபீடர் பொறிமுறைக்கு பின்வருவனவற்றில் எது ஒரு எடுத்துக்காட்டு?

A:-ஹீப் ஃபீட்

B:-சிலிண்டர் ஃபீட்

C:-பேலட் ஃபீடர்

D:-பாக்ஸ்/சக்ஷன்

Correct Answer:- Option-A

Question72:-ஒரு மடிப்பு இயந்திரத்தில் இந்த குறியீடு **.....** (புள்ளி கோடு) எதைக் குறிக்கிறது?

A:-கருவி தாங்கும் தண்டு (Tool carrying shaft)

B:-கொக்கி மடிப்புத் தொகுதியுடன் ஒருங்கிணைந்த கத்தி மடிப்புத் தொகுதி (Knife folding module integrated with buckle folding module)

C:-மேல் கொக்கித் தட்டுடன் கூடிய கொக்கி மடிப்புத் தொகுதி (Buckle folding module with upper buckle plate)

D:-கீழ் கொக்கித் தட்டுடன் கூடிய கொக்கி மடிப்புத் தொகுதி (Buckle folding module with lower buckle plate)

Correct Answer:- Option-A

Question73:-பெரிய தாள் அளவு மடிப்பு இயந்திரங்களில், நேரடி இறுதிப்படுத்தலைச் செயல்படுத்த மிகவும் பொதுவான ஊட்டும் (feeding) முறை எது?

A:-ஸ்ட்ரீம் ஃபீடர்

B:-பேலட் ஃபீடர்

C:-பாக்ஸ்/சக்ஷன்

D:-இவை எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-B

Question74:-மாற்றியமைக்கப்பட்ட வளிமண்டல பேக்கேஜிங்கில் நைட்ரஜனின் (N_2) முக்கிய பங்கு என்ன?

A:-நேரடி நுண்ணுயிர் எதிர்ப்புச் செயல்பாடு மூலம் நுண்ணுயிர் வளர்ச்சியைத் தடுத்தல்

B:-புதிய பொருட்களில் நொதி சார்ந்த பழுப்பு நிறமாதலைத் தடுத்தல்

C:-அதிக வினைத்திறன் கொண்ட வாயுக்களை வெளியேற்றும் ஒரு மந்தமான நிரப்பு வாயுவாகச் செயல்படுதல்

D:-உணவுச் சூழலை அமிலமாக்கும் கார்பானிக் அமிலத்தை உற்பத்தி செய்தல்

Correct Answer:- Option-C

Question75:-நெளிவுள்ள பசைகள் (Corrugator adhesive) - ஸ்டார்ச் அடிப்படையிலானவை பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றன, ஸ்டார்ச்சை அதிக பாகுத்தன்மை மற்றும் ஒட்டும் தன்மையுடன் கூடிய அதிக கிளைகளுடைய பாலிமர் சங்கிலியாக மாற்ற எந்த வேதிப்பொருள் சேர்க்கப்படுகிறது?

A:-சிலிக்கேட்

B:-போராக்ஸ்

C:-கேசீன்

D:-இயற்கை ரப்பர் லேடெக்ஸ்

Correct Answer:- Option-B

Question76:-கடினமான PVC படலத்தை வெப்பவடிவமைக்கும்போது, எந்த வெப்பநிலை வரம்பு 'நோ மேன்ஸ் லேண்ட்' (No Man’s Land) என்று அழைக்கப்படுகிறது?

A:-135°C - 170°C

B:-105°C - 135°C

C:-170°C - 185°C

D:-185°C - 220°C

Correct Answer:- Option-A

Question77:-மாற்றியமைக்கப்பட்ட வளிமண்டல பேக்கேஜிங்கில் (MAP), 0°C வெப்பநிலையில் 100 மி.லி. நீரில் 179.7 cm^3 கரைதிறனைக் கொண்டதும், 10-15%-க்கு அதிகமான செறிவுகளில் நுண்ணுயிர் எதிர்ப்புத் தன்மையை வெளிப்படுத்துவதுமான வாயு எது?

A:-ஆக்சிஜன் (O_2)

B:-நைட்ரஜன் (N_2)

C:-கார்பன் டை ஆக்சைடு (CO_2)

D:-ஆர்கான் (Ar)

Correct Answer:- Option-C

Question78:-MRE (Meal Ready-to-Eat) ரீடார்டபிள் பையின் (retortable pouch) கட்டமைப்பில், மிக உட்புறமான (சீலன்ட்) அடுக்காக அமைந்திருப்பது எது மற்றும் அதற்கான காரணம் என்ன?

A:-BOPET - அதிக வெப்ப எதிர்ப்புத் திறன், பரிமாண நிலைத்தன்மை

B:-Cast polypropylene (cPP) - வெப்பத்தால் சீல் வைக்கும் திறன், நெகிழ்வுத்தன்மை, குறைந்த சுவை/வாசனை மாற்றம்

C:-அலுமினியத் தகடு (Aluminum foil) - ஆக்சிஜன் மற்றும் ஈரப்பதத்தைத் தடுக்கும் அதிகபட்சத் திறன்

D:-Bi-axially oriented polyamide-6 - குளிர்ந்த காலநிலையில் கையாளும் திறன்

Correct Answer:- Option-B

Question79:-நெளி அட்டை (corrugated board) தயாரிப்பில், 'வலிமை' (strength) என்பதைக் குறிக்கும் ஸ்வீடிஷ் சொல்லின் அடிப்படையில் பெயரிடப்பட்ட அடிப்படை மூலப்பொருளின் சரியான பெயர் என்ன?

A:-Semicom Medium

B:-Kraft Linerboard

C:-Recycled Container board

D:-Bleached White Pulp

Correct Answer:- Option-B

Question80:-நெளி அட்டையில் (corrugated board), எந்த வகையான 'ஃப்ளூட்' (flute) சிறந்த அச்சிடும் மேற்பரப்பை வழங்குவதோடு, விற்பனை இடக் காட்சி (point-of-purchase display) பயன்பாடுகளுக்கு மிகவும் ஏற்றதாக உள்ளது?

A:-A-Flute

B:-B-Flute

C:-C-Flute

D:-E-Flute

Correct Answer:- Option-D

Question81:-பிளாஸ்டிக் பேக்கேஜிங் (பொதியிடல்) பொருட்கள் தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

கூற்றுகள்:

(i) ஆக்சிஜன், கார்பன் டை ஆக்சைடு, நைட்ரஜன் போன்ற வாயுக்கள் மற்றும் நீராவி, கரிமக் கரைப்பான்கள் ஆகியவை பிளாஸ்டிக் வழியாக ஊடுருவிச் செல்கின்றன.

(ii) இந்த ஊடுருவல் விகிதம் பிளாஸ்டிக்கின் வகையைப் பொறுத்தது.

(iii) ஊடுருவல் விகிதமானது பிளாஸ்டிக்கின் தடிமன் மற்றும் தொடர்பு கொள்ளும் மேற்பரப்பு ஆகியவற்றைப் பொறுத்தது.

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

C:-மேலே உள்ள அனைத்தும்

D:-மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-C

Question82:-காகிதத் தயாரிப்பில் 'பிரகாசம்' (brightness) எனப்படும் ஒளியியல் பண்பிற்கான அளவுகோலாக (குறிப்புப் பொருளாக) எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-மெக்னீசியம் ஆக்சைடு

B:-கால்சியம் கார்பனேட்

C:-டைட்டானியம் டை ஆக்சைடு

D:-டால்க் ஒயிட் (Talc White)

Correct Answer:- Option-A

Question83:-MAP (மாற்றியமைக்கப்பட்ட வளிமண்டல பேக்கேஜிங்) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளை ஆராயவும். இவற்றில் எது/எவை தவறானவை?

கூற்றுகள்:

(i) பொதியை (packet) மூடுவதற்கு சற்று முன்பு அதனுள்ளே உள்ள காற்றை வெளியேற்ற 'கேஸ் ஃப்ளஷிங்' (வாயு செலுத்தி வெளியேற்றுதல்) செய்யப்படுகிறது.

(ii) MAP-இல் பயன்படுத்தப்படும் மூன்று முக்கிய வாயுக்கள் O_2, CO_2 மற்றும் N_2 ஆகும்.

(iii) பயன்படுத்தப்படும் வாயுக்களின் தேர்வு, பொதி செய்யப்பட வேண்டிய உணவின் வகையை முழுமையாகச் சார்ந்துள்ளது.

A:-i மற்றும் ii மட்டும்

B:-ii மற்றும் iii மட்டும்

C:-மேலே உள்ள அனைத்தும்

D:-மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-D

Question84:-'டிரை ஆஃப்செட்' (Dry Offset) முறை தொடர்பான கூற்றுகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன. இவற்றில் எது/எவை தவறானவை?

கூற்றுகள்:

(i) இது 'ரிலீஃப் பிரிண்டிங் பிளேட்' (relief printing plate) பயன்படுத்துகிறது.

(ii) பிம்பத்தை (image) இடமாற்றம் செய்ய இதற்கு ஒரு 'பிளாங்கெட்' (blanket) தேவைப்படுகிறது.

(iii) இது உருளை வடிவ மற்றும் சாய்வு வடிவ (tapered) பாத்திரங்களில் அச்சிடுவதற்காகவே சிறப்பாக உருவாக்கப்பட்டது.

A:- i மட்டும்

B:-ii மட்டும்

C:- iii மட்டும்

D:-மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-D

Question85:-கொடுக்கப்பட்ட விருப்பங்களிலிருந்து, காகிதத்தின் இயந்திரவியல் பண்பு (mechanical property) எது என்பதைக் கண்டறியவும்?

A:-அடிப்படை எடை (Basis Weight)

B:-வெடிப்பு எதிர்ப்புத் திறன் (Burst Resistance)

C:-தடிமன்/அளவீடு (Caliper)

D:-ஒளிபுகாத்தன்மை (Opacity)

Correct Answer:- Option-B

Question86:-காகிதத்தில் வாட்டர் மார்க் (watermark) உருவாக்க பின்வரும் உருளைகளில் (roller) எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபார்மிங் ரோல் (Forming Roll)

B:-சக்ஷன் பிரஸ் ரோல் (Suction Press Roll)

C:-டான்டி ரோல் (Dandy Roll)

D:-சக்ஷன் கௌச் ரோல் (Suction Couch Roll)

Correct Answer:- Option-C

Question87:-அச்சுக்குப் பிந்தைய/பினிஷிங் (Post press/finishing) செயல்முறைகள் தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளை ஆராயவும். இவற்றில் சரியான கூற்றுகள் எவை?

கூற்றுகள்:

(i) மடிக்கப்பட்ட தாள்களின் தரம் என்பது மடிப்புத் துல்லியம், மடிப்புகளில் காகிதத்தின் உருமாற்றம் மற்றும் தெளிவாக வரையறுக்கப்பட்ட மடிப்புகள் ஆகிய காரணிகளின் அடிப்படையில் தீர்மானிக்கப்படுகிறது.

(ii) 'கேட் ஃபோல்ட்' (Gate fold) என்பது சமச்சீரற்ற மடிப்பு முறை அல்ல.

(iii அதிக மற்றும் நடுத்தர அளவிலான அச்சிடும் பணிகளுக்கு 'ரோட்டரி பைல் ஃபீடர்கள்' (Rotary pile feeders) பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படும் மடிப்பு இயந்திரங்களாகும்.

A:-i மற்றும் ii மட்டும்

B:-i மற்றும் iii மட்டும்

C:-மேலே உள்ள அனைத்தும்

D:-மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-B

Question88:-கொடுக்கப்பட்ட விருப்பங்களின் உதவியுடன் தவறான கூற்றைக் (கூற்றுகளை) கண்டறியவும். கூற்றுகள்:

(i) காலண்டரிங் (Calendering) செயல்முறை என்பது காகித உற்பத்தி செயல்முறையின் ஒரு பகுதியாகும்.

(ii) காலண்டரிங் என்பது காகிதத்தின் மென்மை மற்றும் மேற்பரப்புத் தரத்தை (finish) அதிகரிக்கப் பயன்படும் ஒரு செயல்முறையாகும்.

(iii) காலண்டரிங் செயல்முறை காகிதத்தின் தடிமனைக் கட்டுப்படுத்துவதில்லை.

(iv) காலண்டரிங் செயல்முறையைச் செய்ய குறைந்தது 3 உருளைகள் தேவைப்படுகின்றன.

A:-i & iv மட்டும்

B:-i & iii மட்டும்

C:-ii & iii மட்டும்

D:-iii & iv மட்டும்

Correct Answer:- Option-D

Question89:-காகிதத்தின் கிழிதல் எதிர்ப்புத் திறன் (tearing resistance) என்றால் என்ன?

A:-காகிதத்தில் ஒரு புதிய கிழிவை உருவாக்கத் தேவைப்படும் விசை.

B:-ஏற்கனவே தொடங்கப்பட்ட ஒரு வெட்டிலிருந்து கிழிவை மேலும் தொடரச் செய்யத் தேவைப்படும் விசை.

C:-காகிதத்தில் ஒரு புதிய கிழிவை உருவாக்கவும் அதைத் தொடரச் செய்யவும் தேவைப்படும் விசை.

D:-காகிதம் கிழிவதை எதிர்க்கத் தேவைப்படும் விசை.

Correct Answer:- Option-B

Question90:-மாற்றியமைக்கப்பட்ட வளிமண்டல பேக்கேஜிங்கில் (MAP), நைட்ரஜன் (N_2) முக்கியமாக எந்த குறிப்பிட்ட நோக்கத்திற்காக 'நிரப்பு வாயுவாக' பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-காற்றில்லா பாக்டீரியாக்களின் வளர்ச்சியைத் தடுக்க

B:-கன அளவு இழப்பைக் குறைப்பதன் மூலம் பேக் சரிவதைத் தடுக்க

C:-புதிய இறைச்சியின் பிரகாசமான சிவப்பு நிறத்தைப் பராமரிக்க

D:-ஆக்சிஜனேற்ற செயல்முறையை விரைவுபடுத்த ஒரு வினையூக்கியாக செயல்பட

Correct Answer:- Option-B

Question91:-கண்ணாடி பேக்கேஜிங் (glass packaging) சூழலில், "Finish" (பினிஷ்) என்ற சொல் எதைக் குறிக்கிறது?

A:-பாட்டிலின் உடலில் செய்யப்படும் அலங்கார செராமிக் அச்சிடுதல் (decorative ceramic printing)

B:-பாட்டிலுக்குக் கட்டமைப்பு நிலைத்தன்மையை வழங்கும் அதன் அடிப்பகுதி (Base)

C:-பாட்டிலின் கழுத்துப் பகுதியில் முதலில் உருவாக்கப்படும் மற்றும் மூடியை (closure) இறுக்கமாகப் பிடித்துக்கொள்ளும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட்ட பகுதி

D:-கண்ணாடியில் உள்ள எஞ்சிய அழுத்தத்தைக் (residual strain) குறைக்கும் அனீலிங் (annealing) செயல்முறை

Correct Answer:- Option-C

Question92:-பின்வரும் கூற்றுகளைப் படித்து, அவற்றில் எது சரியானது என்பதைக் கண்டறியவும்?
கூற்றுகள்:

(i) காலம்/ப்ரிட்ஜ் டை கட்டர்ஸ் (Column/Bridge Die-Cutters) மற்றும் வெர்டிகல் டை கட்டர்ஸ் (Vertical Die Cutters) ஆகியவை ஒரே செயல்பாட்டில் பல தயாரிப்புகள் அல்லது 'பிளாங்க்ஸ்' (blanks) - (வெட்டப்படாத மூலப்பொருள் துண்டுகள்) ஆகியவற்றை வெட்டக்கூடியவை.

(ii) டை (die) பெவல் கோணம் (bevel angle) எப்போதும் 15 முதல் 18 டிகிரிக்குள் பராமரிக்கப்படுகிறது.

(iii) டை தளத்தில் துல்லியமான வடிவங்களை (contours) வெட்டுவதில் செயல்திறனைப் பெற கணினி கட்டுப்பாட்டு லேசர் கட்டர்கள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

A:-i மற்றும் ii ஆகியவை சரியானவை

B:- ii மற்றும் iii ஆகியவை சரியானவை

C:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் சரியானவை

D:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் தவறானவை

Correct Answer:- Option-B

Question93:-'பிளாஸ்டிக்' (plastic) குறித்து கீழே சில கூற்றுகள் கொடுக்கப்பட்டுள்ளன. அவற்றின்

அடிப்படையில் சரியான விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

கூற்றுகள்:

(i) குறிப்பிட்ட நிபந்தனைகளின் கீழ் அவற்றை எளிதாக வார்ப்புகளில் இட்டு வடிவமைக்க (mold) முடியும்.

(ii) அவை வேதியியல் ரீதியாக வினைபுரியாதவை (inert) மற்றும் எதையும் ஊடுருவ விடாதவை (impermeable).

(iii) சந்தை தேவைகளைப் பூர்த்தி செய்வதில் அவை மிகவும் சிக்கனமானவை. (cost effective)

(iv) அவை குறைந்த எடை கொண்டவை.(light weight)

A:-

i, iii, iv ஆகியவை மட்டுமே சரியானவை

B:-ii, iii, iv ஆகியவை மட்டுமே சரியானவை

C:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் சரியானவை

D:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் தவறானவை

Correct Answer:- Option-A

Question94:-காகிதத் தயாரிப்பில், விறைப்புத்தன்மை (stiffness), இழுவிசை வலிமை (tensile strength) போன்ற வலிமைப் பண்புகள் பொதுவாக 'இயந்திர திசையில்' (Machine Direction) - இயந்திரம் நகரும் திசை அதிகமாக இருக்கும். ஏன்?

A:-ஏனெனில் அந்தத் திசையில் காகிதத்திற்கு அதிக தடிமன் உள்ளது

B:-ஏனெனில் இரசாயனப் பிணைப்பான்கள் நீளவாக்கில் மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகின்றன

C:-ஏனெனில் செல்லுலோஸ் இழைகள் இயந்திர இயக்கத்தின் திசையில் வரிசையாக அமையும் தன்மை கொண்டவை

D:-ஏனெனில் காகிதம் கிராஸ் டேரக்ஷனில் மிக விரைவாக உலர்கிறது

Correct Answer:- Option-C

Question95:-மடிப்பு அட்டைப் பெட்டிகளைத் தயாரிக்கப் பயன்படுத்தப்படும் பொதுப் பயன்பாட்டு டை ஸ்டீல் ரூலின் அகலம்/தடிமன் என்ன?

A:-0.61 மி.மீ

B:-0.71 மி.மீ

C:-0.81 மி.மீ

D:-0.91 மி.மீ

Correct Answer:- Option-B

Question96:-பின்வரும் கூற்றுகளைப் படித்து, எது தவறானது என்பதைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

கூற்றுகள்:

(i) உணவுப் பொதியிடல் துறையில் எஃகு, தகரத் தகடு அல்லது தகரம் இல்லாத எஃகு வடிவில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(ii) மின்பகுப்பு செயல்முறை மூலம் கருப்புத் தகட்டின் மேற்பரப்பில் ஈயத்தின் (தகரம்) ஒரு மெல்லிய அடுக்கைப் பூசுவதன் மூலம் தகரத் தகடு தயாரிக்கப்படுகிறது.

(iii) இலகு உலோகப் பொதியிடலுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் அலுமினியம், அதன் வலிமையை அதிகரிக்க மாங்கனீசு மற்றும் மெக்னீசியம் சேர்க்கப்பட்டு, ஒப்பீட்டளவில் தூய வடிவில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

A:-ii மற்றும் iii இரண்டும் தவறு

B:-ii தவறு

C:-iii தவறு

D:-மேலே உள்ள எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-D

Question97:-ஒரு அச்சினுள் இருக்கும் உருகிய பிளாஸ்டிக் குழாயினுள் காற்றை வலுக்கட்டாயமாக ஊதி, ஒரு வழக்கமான பிளாஸ்டிக் பால் பாட்டில் வடிவத்தை உருவாக்கும் செயல்முறை என்ன?

A:-எக்ஸ்ட்ரூஷன் ப்ளோ மோல்டிங்

B:-தெர்மோஃபார்மிங்

C:-இன்ஜெக்ஷன் மோல்டிங்

D:-காலெண்டரிங்

Correct Answer:- Option-A

Question98:-காகிதம் சார்ந்த நெகிழ்வான பொதியிடல் பற்றிய சில கூற்றுகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன. இவற்றைச் சரிபார்த்து, பொருத்தமான விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.
கூற்றுகள்:

(i) அச்சிடுதல் பொதுவாக காகிதம் சார்ந்த நெகிழ்வான பேக்கேஜிங்கில் செய்யப்படுகிறது, மேலும் இவை மற்ற வகை பேக்கேஜிங்குகளுடன் ஒப்பிடும்போது மிகவும் எடை குறைந்தவை.

(ii) இந்த நெகிழ்வான பேக்கேஜிங், காகிதங்களுடன் பிளாஸ்டிக், அலுமினியத் தகடு, மெழுகு போன்ற பிற பொருட்களைச் சேர்ப்பதன் மூலம் ஒரு கலவைப் பொருளாகத் தயாரிக்கப்படுகிறது.

(iii) இந்த நெகிழ்வான பேக்கேஜிங் (flexible packaging) பொதுவாக பெரிய சுருள்களாக (reels) வழங்கப்படுகிறது; இதனால் இறுதிப் பயனரான பேக்கேஜிங் நிறுவனம் இயந்திரங்களைப் பயன்படுத்தி எளிதாகப் பொருளை வடிவமைக்கவும், நிரப்பவும் மற்றும் சீல் செய்யவும் முடிகிறது.

A:-i மற்றும் ii மட்டுமே தவறானவை

B:-ii மற்றும் iii மட்டுமே சரியானவை

C:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் தவறானவை

D:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் சரியானவை

Correct Answer:- Option-D

Question99:-கார்பனேற்றப்பட்ட மென்பானங்களை (சோடா, கோலா போன்றவை) பேக் செய்வதற்கு, அதன் தெளிவு மற்றும் வலிமையைக் கருத்தில் கொள்ளும்போது, அதிகம் பயன்படுத்தப்படும் பிளாஸ்டிக் எது?

A:-பாலிஎதிலீன் (PE)

B:-பாலிவினைல் குளோரைடு (PVC)

C:-பாலிஸ்டைரீன் (PS)

D:-பாலிஎதிலீன் டெரெப்தாலேட் (PET)

Correct Answer:- Option-D

Question100:-கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ள கூற்றுகளின் அடிப்படையில் சரியான விருப்பத்தைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

கூற்றுகள்:

(i) 'ஸ்டீல் ரூல் டை' (steel rule die) தயாரிப்பதற்கான 'கட்டிங் ரூல்' (cutting rule) மற்றும் 'கிரீசிங் ரூல்' (creasing rule) ஆகியவற்றை உருவாக்க ஒரே வகையான எஃகு உலோகம் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(ii) 'ஸ்டீல் ரூல் டை'-யில் அடிப்படையாக (base) ஒட்டுப்பலகை (plywood) பயன்படுத்தப்படலாம்.

(iii) 'ஸ்டீல் ரூல் டை'-யில் 'கிரீசிங் டூல்' (creasing tool)-உடன் ரப்பரும் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

A:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் சரியானவை

B:-அனைத்துக் கூற்றுகளும் தவறானவை

C:-i மற்றும் ii மட்டுமே சரியானவை

D:-ii மற்றும் iii மட்டுமே சரியானவை

Correct Answer:- Option-A