

056/22-T

Question Booklet Alpha Code

A

	Question Booklet Sl. No.
--	--------------------------

A

Total Number of Questions : 100

Time : 90 Minutes

Maximum Marks : 100

INSTRUCTIONS TO CANDIDATES

1. The Question Paper will be given in the form of a Question Booklet. There will be four versions of Question Booklets with Question Booklet Alpha Code viz. **A, B, C & D.**
2. The Question Booklet Alpha Code will be printed on the top left margin of the facing sheet of the Question Booklet.
3. The Question Booklet Alpha Code allotted to you will be noted in your seating position in the Examination Hall.
4. If you get a Question Booklet where the alpha code does not match to the allotted alpha code in the seating position, please draw the attention of the Invigilator IMMEDIATELY.
5. The Question Booklet Serial Number is printed on the top right margin of the facing sheet. If your Question Booklet is un-numbered, please get it replaced by new Question Booklet with same alpha code.
6. The Question Booklet will be sealed at the middle of the right margin. Candidate should not open the Question Booklet, until the indication is given to start answering.
7. Immediately after the commencement of the examination, the candidate should check that the Question Booklet supplied to him/her contains all the 100 questions in serial order. The Question Booklet does not have unprinted or torn or missing pages and if so he/she should bring it to the notice of the Invigilator and get it replaced by a complete booklet with same alpha code. This is most important.
8. A blank sheet of paper is attached to the Question Booklet. This may be used for rough work.
9. **Please read carefully all the instructions on the reverse of the Answer Sheet before marking your answers.**
10. Each question is provided with four choices **(A), (B), (C)** and **(D)** having one correct answer. Choose the correct answer and darken the bubble corresponding to the question number using Blue or Black Ball Point Pen in the OMR Answer Sheet.
11. **Each correct answer carries 1 mark and for each wrong answer 1/3 mark will be deducted. No negative mark for unattended questions.**
12. No candidate will be allowed to leave the examination hall till the end of the session and without handing over his/her Answer Sheet to the Invigilator. Candidates should ensure that the Invigilator has verified all the entries in the Register Number Coding Sheet and that the Invigilator has affixed his/her signature in the space provided.
13. Strict compliance of instructions is essential. Any malpractice or attempt to commit any kind of malpractice in the Examination will result in the disqualification of the candidate.

A

056/22-T

1. சர்வதேச அமைப்பின்படி, நீளத்தின் அடிப்படை அலகு
 A) சென்டிமீட்டர் B) மீட்டர்
 C) மில்லிமீட்டர் D) மைக்ரோமீட்டர்
2. ஸ்டீல் விதி எந்த உலோகத்தால் ஆனது
 A) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் B) கால்வனைஸ்டு ஸ்டீல்
 C) ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) மைல்ட் ஸ்டீல்
3. ஒரு மைக்ரான் என்பது எத்தனை மில்லிமீட்டருக்கு சமம்
 A) 0.01 மில்லிமீட்டர் B) 10 மில்லிமீட்டர்
 C) 0.001 மில்லிமீட்டர் D) 0.0001 மில்லிமீட்டர்
4. டாட் பஞ்சின் புள்ளி கோணம்
 A) 90 டிகிரி B) 45 டிகிரி
 C) 60 டிகிரி D) 30 டிகிரி
5. மில்லிமீட்டரில் ஸ்டீல் விதியின் துல்லியம்
 A) 0.02 B) 0.05 C) 0.01 D) 0.5
6. ஸ்க்ரைபர் செய்ய எந்த பொருள் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
 A) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் B) ஹை கார்பன் ஸ்டீல்
 C) ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) மைல்ட் ஸ்டீல்
7. செட் புரோட்ராக்டர் ஹெட்யின் துல்லியம்
 A) 1 டிகிரி B) 5 டிகிரி
 C) 10 டிகிரி D) 0.01 டிகிரி
8. டேட்டம் மேற்பரப்பிற்கு இணையான கோட்டை வரைய எந்த கருவி பயன்
 படுகிறது ?
 A) ஸ்க்ரைபர் B) காலிபர்
 C) பிரிப்பான் D) சர்ஃபேஸ் கேஜ்
9. V பிளாக்கின் சேர்க்கப்பட்ட கோணம் எவ்வளவு ?
 A) 120 டிகிரி B) 90 டிகிரி C) 60 டிகிரி D) 30 டிகிரி
10. அட்டவணை மேற்பரப்பை எந்த மேற்பரப்புடன் குறிப்பது ?
 A) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் B) ஹை கார்பன் ஸ்டீல்
 C) காஸ்ட் ஸ்டீல் D) மைல்ட் ஸ்டீல்

056/22-T

11. சுத்தியலின் எந்தப் பகுதியில் கடினப்படுத்துதல் மேற்கொள்ளப்படுகிறது ?
A) ஐ ஹோல் B) பீன்
C) சீக் D) ஹெட்
12. எந்தப் பகுதியின் அகலத்தின் அடிப்படையில், பெஞ்ச் வைஸின் அளவு கணக்கிடப்படுகிறது ?
A) ஸ்பிண்டில் B) லீட்
C) ஃபேஸ் D) ஜாஸ்
13. கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளவைகளில், வேலையின் சதுரத்தன்மையை சரிபார்க்க எந்த கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது
A) ஜென்னி காலிபர் B) திரி சதுரம்
C) விங் திசைகாட்டி D) சைன் பார்
14. உருண்டை வடிவ உலோகம், டியூப் மற்றும் பைப் ஆகியவற்றைப் பிடிக்க எந்த வகையான துணை (vice) பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) லெக் வைஸ் B) என்ஜினியர் வைஸ்
C) கருவி தயாரிப்பாளர் வைஸ் D) பைப் வைஸ்
15. சுத்தியலின் அடிக்கும் பகுதி எவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது
A) ஸ்பிண்டில் B) லீட்
C) ஃபேஸ் D) பீன்
16. சுத்தியலின் நடுப்பகுதியின் பெயர் என்ன ?
A) சீக் B) லீட்
C) ஃபேஸ் D) பீன்
17. பஞ்ச் செய்ய எந்த பொருள் பயன்படுகிறது ?
A) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் B) ஹை கார்பன் ஸ்டீல்
C) ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) மைல்ட் ஸ்டீல்
18. வட்டப் பட்டையின் மையத்தைக் கண்டறிய எந்த காலிபர் பயன்படுத்தப் படுகிறது ?
A) உள்புற காலிபர் B) வெளிப்புற காலிபர்
C) ஜென்னி காலிபர் D) ஸ்பிரிங் ஜாயிட் காலிபர்

A

19. ஒரு வட்டத்தில் $1/4$ இல் எத்தனை டிகிரி உள்ளது ?
 A) 120 டிகிரி B) 90 டிகிரி
 C) 60 டிகிரி D) 30 டிகிரி
20. மெட்ரிக் அமைப்பில் வெப்பநிலையின் அலகு என்ன ?
 A) கெல்வின் B) சென்டிகிரேட்
 C) ஃபாரன்ஹீட் D) ஆம்பியர்
21. ஃபைலின் ஃபேஸ் உள்ள பல் இல்லாத பகுதியின் பெயர் என்ன ?
 A) ஃபைல் எட்ஜ் B) ஃபைல் டேங்
 C) ஃபைல் டிப் D) ஃபைல் ஹீல்
22. ஃபைலை உருவாக்க எந்த பொருள் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
 A) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் B) ஹை கார்பன் ஸ்டீல்
 C) ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) மைல்ட் ஸ்டீல்
23. இவைகளில் ஃபைல் மரம் மற்றும் தோல் செய்ய பயன்படுத்தப்படும் ஃபைல் எது ?
 A) ஒற்றை வெட்டு ஃபைல் B) இரட்டை வெட்டு ஃபைல்
 C) ராஸ்ப் கட் ஃபைல் D) வளைந்த ஃபைல்
24. எண்ணெய்தோப்பை வெட்ட எந்த வகையான உளி பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
 A) தட்டையான உளி B) ஜென்னி உளி
 C) பீன் தலை உளி D) அரை வட்ட மூக்கு உளி
25. உளியின் மேல் முகத்திற்கும் வெட்டுப் புள்ளிக்கும் இடையே உள்ள கோணத்தின் பெயர் என்ன ?
 A) ரேக் கோணம் B) வெட்டு கோணம்
 C) கிளியரன்ஸ் கோணம் D) லிப் கோணம்
26. சிறப்பு ஃபைல்களில் ஃபிஷ்பியாக் ஃபைல் என அழைக்கப்படுவது எது ?
 A) ரோட்டரி ஃபைல் B) மில்சா ஃபைல்
 C) கிராசிங் ஃபைல் D) ரிப்ளெக்ஸ் ஃபைல்
27. ஹேக் சா ஃப்ரேமில் பிளேடை இறுக்கப் பயன்படுத்தப்படும் நட்டின் பெயர் என்ன ?
 A) சக் நட்டு B) லாக்கிங்க் நட்டு
 C) பெவல் நட்டு D) விங் நட்டு

056/22-T

28. சாதாரண ஆழமான காக்கின் (Ordinary depth gauge) துல்லியம் என்ன ?
A) 0.02 B) 0.5 C) 0.01 D) 0.05
29. துளையிடும் இயந்திரத்தின் டேப்பர் ஷாங்கில் எந்த வகையான டேப்பர் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) ஜார்னோ டேப்பர் B) டாம்ரோ டேப்பர்
C) மோர்ஸ் டேப்பர் D) புரோகிரசிவ் டேப்பர்
30. ஒரு கூறுகளின் உள் நூலை உருவாக்க எந்த கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) டேப் செட் B) டை செட்
C) திரட் சேஸர் D) ட்விஸ்ட் டிரில்
31. நிலையான ட்விஸ்ட் டிரில் புள்ளி கோணம் எவ்வளவு ?
A) 60 டிகிரி B) 118 டிகிரி C) 120 டிகிரி D) 22.7 டிகிரி
32. மைக்ரோ மீட்டரின் துல்லியம் என்ன ?
A) 0.02 mm B) 0.001 mm C) 0.01 mm D) 0.05 mm
33. வெளிப்புற மைக்ரோமீட்டரின் சொம்பு (Anvil) எந்த வகையான பொருளால் ஆனது ?
A) அலாய் ஸ்டீல் B) ஹை கார்பன் ஸ்டீல்
C) ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) காஸ்ட் ஸ்டீல்
34. பெரியளவிலான உற்பத்தியில் மெல்லிய மற்றும் மென்மையான பணிப்பொருளை துளைக்க எந்த ட்ரில் ஜிக் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) சாண்ட்டிச் ஜிக் B) ட்ரன்னியன் ஜிக்
C) பிளேட் ஜிக் D) டேபிள் ஜிக்
35. எந்தெந்த உபகரணம் ஒரு பணிப்பகுதியை நிலைநிறுத்தவும், வெட்டும் கருவியை வழிநடத்தவும் பயன்படுகிறது ?
A) ஃபிக்ஷயர் B) பேஸ் பிளேட்
C) ஜிக் D) ஃபேஸ் பிளேட்
36. ஆய்வு நோக்கத்திற்காக எந்த கிரேடு ஸ்லிப் கேஜ் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) Grade '0' accuracy B) Grade '00' accuracy
C) Grade '1' accuracy D) Grade '11' accuracy

A

37. வெர்னியர் காலிபரின் குறைந்தபட்ச எண்ணம் என்ன ?
 A) 0.002 mm B) 0.001 mm
 C) 0.01 mm D) 0.02 mm
38. பொறியியலில் சைன் பார் ஏன் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
 A) சாய்வை அளவிட
 B) இரண்டு உருளைகளுக்கு இடையே உள்ள தூரத்தை அளவிட
 C) கோணத்தை அளவிட
 D) இயந்திர அளவை சரிபார்க்க
39. ஒரு கூறுகளின் அனைத்து செயல்பாடுகளுக்கும் பிறகு பெறப்பட்ட அளவுக்கு என்ன பெயர் ?
 A) வரம்பு அளவு B) உண்மையான அளவு
 C) அதிகபட்ச வரம்பு D) அடிப்படை அளவு
40. BIS அமைப்பின் படி எத்தனை அடிப்படை விலகல்கள் உள்ளன ?
 A) 25 B) 16
 C) 14 D) 24
41. ஒளி முறுக்கு பயன்பாட்டு பகுதியில் பயன்படுத்தப்படும் அரைவட்ட கீயின் பெயர் என்ன ?
 A) ஃபெதர் கீ B) ஜீப் ஹெட் கீ
 C) ஸ்லைடு கீ D) இணை
42. அடிக்கடி சரிசெய்யப்பட்டு அகற்றப்படும் பகுதியில் எந்த நட்டு பயன் படுத்தப்படுகிறது ?
 A) லாக் நட்டு B) குவார்டர் பின் நட்டு
 C) கேஸ்டில் நட்டு D) விங் நட்டு
43. இருபுறமும் திரிக்கப்பட்ட போல்ட் எது ?
 A) அறுகோண போல்ட் B) ஆலன் போல்ட்
 C) கேப் திருகு போல்ட் D) ஸ்டட்
44. ஒரு டிரைவில் தண்டுகளுக்கு இடையே உள்ள தூரம் மிகவும் சிறியதாக இருந்தால் என்ன வகையான பெல்ட் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
 A) ஃபிளாட் பெல்ட் B) V பெல்ட்
 C) டூத் கொண்ட பெல்ட் D) இணைப்பு பெல்ட்

056/22-T

45. பெல்ட் கூட்டுக்கு, தொழில்துறை நோக்கத்திற்காக எந்த வகையான பெல்ட் ஃபாஸ்டென்னர் பயன்படுத்தப்படுகிறது
A) வயர் வகை B) லாக்ரெல் வகை
C) ஜாக்சன் வகை D) அலிகேட்டார் வகை
46. சாஃப்ட் சால்டரின் உருகுநிலை என்ன ?
A) 600 degrees B) 550 degrees
C) 450 degrees D) 250 degrees
47. கடுமையான கட்டுமானப் பணிகளுக்கு எந்த வகையான ரிவெட் பயன்படுத்தப் படுகிறது ?
A) பான் தலை B) கூம்புத் தலை
C) தட்டையான தலை D) கவுண்டர் சிங்க் தலை
48. V-கப்பி பொதுவாக எந்தப் பொருளால் ஆனது ?
A) துப்பாக்கி உலோகம் B) காஸ்ட் இரும்பு
C) ஸ்பிரிங் ஸ்டீல் D) பாபிட் உலோகம்
49. நிலையான டேப்பர் பின்னில் பயன்படுத்தப்படும் டேப்பர் விகிதம் என்ன ?
A) 1:50 B) 1:60 C) 1:100 D) 1:45
50. ஆண்டிஃபிரிக்ஷன் உருட்டல் உறுப்புகளை பிரிக்கவும் சிட்டிங் செய்யவும் பந்து தாங்கியின் எந்தப் பகுதி பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) உருளை வளையம் B) ரேஸ்
C) சீரமைத்த புஷ் D) கூண்டு
51. பிக் அயன் சுத்திகரிப்பு செயல்முறைக்கு உட்படுத்தி காஸ்ட் அயன் எந்த ஃபர்னேஸ் மூலம் தயாரிக்கப்படுகிறது ?
A) புட்லிங் ஃபர்னேஸ் B) கபோலா ஃபர்னேஸ்
C) பிளாஸ்ட் ஃபர்னேஸ் D) பெஸ்ஸெமர் ஃபர்னேஸ்
52. நடுத்தர கார்பன் ஸ்டீல் _____ சதவீதம் கார்பன் கொண்டுள்ளது.
A) 0.05% – 0.25% B) 0.1% – 0.35%
C) 0.2% – 0.45% D) 0.25% – 0.7%
53. டைனமோவின் மையத்தை உருவாக்க என்ன பொருள் பயன்படுத்தப் படுகிறது ?
A) ரோட் அயன் B) பிக் அயன்
C) க்ரே காஸ்ட் அயன் D) வைட் காஸ்ட் அயன்

A

54. ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் என்று அழைக்கப்படும் அலாய் எது ?
 A) வெனடியம் ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் B) குரோமியம் ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல்
 C) கோபால்ட் ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல் D) மாங்கனீசு ஹைஸ்பீட் ஸ்டீல்
55. _____ அணுக் கதிர்வீச்சைத் தடுக்க மின்காப்புப் பொருளாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
 A) துத்தநாகம் (ஜிங்க்) B) அலுமினியம்
 C) தகரம் (டின்) D) லெட்
56. அனீலிங் செயல்முறைக்கு உட்படுத்தப்படும் போது ஹைப்பர்யூடெக்டாய்டு ஸ்டீல் எத்தனை டிகிரி செல்சியஸ் வெப்பமடைகிறது ?
 A) 50° C க்கு மேல் for Lower Critical Temperature (LCT)
 B) 50° C க்கு கீழே for Lower Critical Temperature (LCT)
 C) 50° C க்கு மேல் for Upper Critical Temperature (UCT)
 D) 50° C க்கு கீழே for Upper Critical Temperature (UCT)
57. எந்த ஊடகத்தின் மூலம் ஸ்டீல் இயல்பாக்குதல் செயல்முறைக்கு உட்பட்ட பிறகு குளிர்விக்கப்படுகிறது ?
 A) நீர் B) நிலையான காற்று
 C) மணல் D) எண்ணெய்
58. ஃபெரைட் என்று அழைக்கப்படுவது எது ?
 A) பிக் அயன் அல்லது ஸ்டீல் இதில் 3% கார்பன் உள்ளது
 B) பிக் அயன் அல்லது ஸ்டீல் இதில் 2% கார்பன் உள்ளது
 C) பிக் அயன் அல்லது ஸ்டீல் இதில் 1% கார்பன் உள்ளது
 D) பிக் அயன் அல்லது ஸ்டீல் இதில் 0% கார்பன் உள்ளது
59. கார்பரைசிங் செயல்முறைக்குத் தேவையான கார்பன் எந்த நிலையில் வழங்கப்படுகிறது ?
 A) திட நிலையில் மட்டுமே B) திரவ நிலையில் மட்டுமே
 C) வாயு நிலையில் மட்டுமே D) திட, திரவ மற்றும் வாயு நிலை
60. வெப்ப சிகிச்சையில் உப்பு கரைசலின் தணிப்பு விளைவுக்கு என்ன காரணம் ?
 A) அதன் கொதிநிலை, இது தூய நீரைக் காட்டிலும் அதிகம்
 B) அதன் கொதிநிலை, இது தூய நீரைக் காட்டிலும் குறைவு
 C) அதன் கொதிநிலை, இது தூய நீரின் கொதிநிலைக்கு சமம்
 D) அதன் கொதிநிலை, இது தூய நீரைக் காட்டிலும் மிகக் குறைவு

056/22-T

61. ஃபோர்ஜ் அடுப்பு _____ பயன்படுத்தி செய்யப்படுகிறது.
A) பயனற்ற செங்கல், சிமெண்ட் B) களிமண், சிமெண்ட்
C) பயனற்ற செங்கல், களிமண் D) கான்கிரீட், பயனற்ற செங்கல்
62. இயற்கை டால்கின் உருகுநிலை
A) 1100°C B) 1200°C C) 1300°C D) 1500°C
63. ஃபோர்ஜிங் செய்யும் போது, _____ ஒரு கம்பியை செங்குத்தாகப் பிடிக்கப் பயன்படுகிறது.
A) சதுர வாய் டோங் B) ரவுண்ட் டோங்
C) ஃபிளாட் டோங் D) ஹாலோ டோங்
64. ஃபோர்ஜிங் செய்வதில் ஒரு வேலையை சரியான கோணத்தில் வளைக்க சொம்பின் (Anvil) எந்த பகுதி பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) டைல் சதுர பீக் B) ஃபேஸ்
C) பீக் D) ஹார்டி துளை
65. ஸ்டீல் எந்த வெப்பநிலையில் எரிகிறது ?
A) 1000°C B) 1100°C
C) 1200°C D) 1300°C க்கு மேலே
66. அடிக்கடி பயன்படுத்தும் ஃபோர்ஜிங் கருவிகளான ஹார்டி மற்றும் ஹாட் செட் போன்றவற்றை அவ்வப்போது தண்ணீரால் குளிர்விப்பது ஏன் ?
A) அதனால் அதன் நிதானத்தை இழக்காது
B) அதன் வலிமையை இழக்காதபடி
C) அதன் கட்டித்தன்மையை இழக்காதபடி
D) அதன் கடினத்தன்மையை இழக்காதபடி
67. ஃபோர்ஜிங்கில் எத்தனை வகையான அப்செட்கள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன ?
A) ஒரே ஒரு வகை B) இரண்டு வகைகள்
C) மூன்று வகைகள் D) நான்கு வகைகள்
68. ஃபோர்ஜிங்கில் டிராயிங் அவுட்டை இயக்கும் போது, ஒவ்வொரு இரண்டு அல்லது மூன்று தொகுதிகளுக்குப் பிறகு _____ தவிர்க்க வேலையை 180° ஆக மாற்றவும்.
A) சாக் B) லேப்ஸ்
C) உள் விரிசல் D) மடிப்பு

A

69. ஃபுபார்ஐங்கில், ஐம்பிங் ஂன்றால் ஂன்ன ?
 A) தண்டுத் துண்டின் மேல் அப்செட்டிங்க்
 B) தண்டுத் துண்டின் மைய அப்செட்டிங்க்
 C) தண்டுத் துண்டின் முழு அப்செட்டிங்க்
 D) தண்டுத் துண்டின் பக்க அப்செட்டிங்க்
70. ஸ்வேஜ் பிளாக் ஂந்த புபாருளால் ஐனது
 A) பிக் அயன்
 B) ருரூட் அயன்
 C) மையிட் ஸ்டீல்
 D) மாலியேபுல் கரூஸ்ட் அயன்
71. தரூர் ஁லுாக வேலைகளில் அதிகப்படியான கழிவுகளை அகற்ற வேண்டிய வெளிப்புற வளைவுகள் மற்றும் நுரான வெட்டுக்களுக்கு ஸ்டுரைல் ஸ்னைப்பரஸ் பயன்பாட்டின் தனித்தன்மை ஂன்ன ?
 A) மெல்லிய கத்திகள் செங்குத்து பிளேனில் மட்டுமே வலுவானவை
 B) மெல்லிய கத்திகள் கிடைமட்ட பிளேனில் மட்டுமே வலுவானவை
 C) தடிமனான கத்திகள் செங்குத்து பிளேனில் மட்டுமே வலுவானவை
 D) தடிமனான கத்திகள் கிடைமட்ட பிளேனில் மட்டுமே வலுவானவை
72. ஷீட் மெட்டல் வேலைகளில் கை கத்தரினால் வெட்ட முடியாத தரூர்களை வெட்டப் பயன்படும் கருவி ஂது ?
 A) நுரான ஸ்னிப்ஸ்
 B) வளைந்த ஸ்னிப்ஸ்
 C) வட்ட வெட்டு ஐயந்திரம்
 D) லீவர் ஷூர்
73. ஷீட் மெட்டல் வேலையில் _____ தரூரில் நீட்டுதல் மற்றும் சுத்தியல் வேலை செய்ய பயன்படுத்தப்படலாம்.
 A) பால்-பீன் சுத்தியல்
 B) நுராக பீன் சுத்தியல்
 C) ஂன்ட்-ஃபேக் மல்லுேட்
 D) பாஸ்ஸிங் மல்லுேட்
74. ஷீட் மெட்டல் வேலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் ஸ்னிபுகளை அவற்றின் _____ , _____ மூலம் குறிப்பிடப்படுகின்றன.
 A) நீளம், கத்தியின் தடிமன்
 B) ஓட்டுமொத்த நீளம், கத்தியின் வடிவம்
 C) ஓட்டுமொத்த நீளம், கத்தியின் தடிமன்
 D) நீளம், கத்தி வடிவம்

056/22-T

75. தாள் உலோக வேலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் ஸ்க்ரைபரின் டேப்பர் கோணம்
A) 15° to 20° B) 20° to 30° C) 25° to 35° D) 30° to 45°
76. தாள் உலோக வேலையில் பெரிய விட்டம் மற்றும் வில் வட்டம் வரைவதற்குப் பயன்படும் கருவி
A) சாதாரண திசைகாட்டி B) ஸ்பிரிங் திசைகாட்டி
C) பீம் திசைகாட்டி D) விங் திசைகாட்டி
77. தாள் உலோக வேலைகளில் சிறந்த வர்க்கப் பங்குகளை உருவாக்க எந்தப் பொருள் பயன்படுத்தப்படுகிறது ?
A) மைல்ட் ஸ்டீல் அல்லது ரோட் அயன்
B) காஸ்ட் அயன் அல்லது காஸ்ட் ஸ்டீல்
C) பிக் அயன் அல்லது மைல்ட் ஸ்டீல்
D) துருப்பிடிக்காத ஸ்டீல் அல்லது ரோட் அயன்
78. தாள் உலோக வேலையில் ஹெமிங் என்ற வார்த்தையின் அர்த்தம் என்ன ?
A) மடிப்பு காரணமாக உருவான விளிம்பு அல்லது பார்டர்
B) மூலையின் ஸ்கொரிங் செயல்முறை
C) ரிவர்ட் செயல்முறை
D) பாலிஷ் செயல்முறை
79. தாள் உலோக வேலையில் இரட்டை பள்ளம் கொண்ட தையல்/ கூட்டுக்கு தேவையான முழுமை கொடுப்பனவற்றைக் கண்டறிய எந்த சூத்திரத்தைப் பயன்படுத்த வேண்டும் ?
A) $C = 2W + 4T$ B) $C = 4W + 2T$
C) $C = 2W + 2T$ D) $C = 4W + 4T$
80. உலோகத் தாள் வேலை செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் சீம்களில் எது தச்சுத் தொழிலில் உள்ள டவ்டெயில் கூட்டுக்கு ஒத்ததாக இருக்கிறது ?
A) இரட்டை பள்ளம் கொண்ட மடிப்பு B) இரட்டை மடிப்பு
C) மடியில் மடிப்பு D) ஒற்றை மடிப்பு
81. எரிவாயு வெல்டிங்கிற்கான சிலிண்டர் வால்வை எவ்வாறு திறப்பது ?
A) மெதுவாக மற்றும் ஒன்றரைக்கு மேல் திருப்பாமல்
B) மெதுவாக மற்றும் இரண்டு முறைக்கு மேல் இல்லாமல்
C) வேகமாக மற்றும் ஒன்றரைக்கு மேல் திருப்பாமல்
D) வேகமாக மற்றும் இரண்டு முறைக்கு மேல் இல்லாமல்

A

82. ஆக்சி-அசிட்டிலீன் வெல்டிங்கிற்குப் பயன்படுத்தப்படும் எரிவாயு உருளையில் எவ்வளவு அழுத்தத்தின் கீழ் ஆக்ஸிஜன் வாயு சேமிக்கப் படுகிறது ?
- A) 100 to 140 kg/cm² B) 110 to 145 kg/cm²
C) 120 to 150 kg/cm² D) 130 to 170 kg/cm²
83. ஆக்ஸி-அசிட்டிலீன் வெல்டிங் தளத்தில் பயன்படுத்தப்படும் ரப்பர் குழல்களைத் தயாரிக்கப் பயன்படும் பொருள் எது ?
- A) நல்ல நெகிழ்வுத் தன்மை கொண்ட பலவீனமான கேன்வாஸ் ரப்பர்
B) நல்ல நெகிழ்வுத் தன்மை கொண்ட வலுவான கேன்வாஸ் ரப்பர்
C) குறைந்த நெகிழ்வுத் தன்மை கொண்ட வலுவான கேன்வாஸ் ரப்பர்
D) குறைந்த நெகிழ்வுத் தன்மை கொண்ட பலவீனமான கேன்வாஸ் ரப்பர்
84. வெல்டிங்கிற்கு பயன்படுத்தப்படும் எரிவாயு எரிபொருள்கள் யாவை ?
- A) அசிட்டிலீன், ஹைட்ரஜன், நிலக்கரி வாயு மட்டுமே
B) அசிட்டிலீன், ஹைட்ரஜன், திரவ பெட்ரோலிய வாயு மட்டுமே
C) ஹைட்ரஜன், நிலக்கரி வாயு, திரவ பெட்ரோலிய வாயு மட்டுமே
D) அசிட்டிலீன், ஹைட்ரஜன், நிலக்கரி வாயு, திரவ பெட்ரோலிய வாயு மட்டுமே
85. கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ள வாயு தீப்பிழம்புகளில், 3100°C முதல் 3300°C வரை சுடர் வெப்பநிலையை பெற்றிருப்பது எது ?
- A) ஆக்சி-ஹைட்ரஜன் வாயு சுடர் B) ஆக்சி-அசிட்டிலீன் வாயு சுடர்
C) ஆக்சி-நிலக்கரி வாயு சுடர் D) Oxy-LPG எரிவாயு சுடர்
86. பித்தளையை பற்ற வைக்கப் பயன்படும் சுடர் எது ?
- A) ஆக்ஸிஜனேற்ற சுடர் B) கார்பூரைசிங் சுடர்
C) நியூட்ரல் சுடர் D) மேலே உள்ள மூன்று சுடர்களும்
87. எரிவாயு வெல்டிங்கிற்குப் பயன்படுத்தப்படும் அசிட்டிலீன் வாயுவின் கலவை என்ன ?
- A) 60.5% கார்பன் , 39.5% ஹைட்ரஜன்
B) 82.5% கார்பன், 17.5% ஹைட்ரஜன்
C) 92.3% கார்பன், 7.7% ஹைட்ரஜன்
D) 95.5% கார்பன், 4.5% ஹைட்ரஜன்

056/22-T

88. வெல்டிங் முனை அளவு எவ்வாறு தீர்மானிக்கப்படுகிறது ?
A) துளையின் நீளத்தின் அடிப்படையில்
B) துளையின் உலோகத்தை அடிப்படையாகக் கொண்டது
C) துளையின் உலோகத்தின் தடிமன் அடிப்படையில்
D) துளையின் விட்டம் அடிப்படையில்
89. எத்தனை வகையான அடிப்படை வெல்டிங் நிலைகள் உள்ளன
A) 6 வகைகள்
B) 5 வகைகள்
C) 4 வகைகள்
D) 3 வகைகள்
90. வெல்டிங் மூட்டுகளுக்கு காட்சி ஆய்வுக்கு எத்தனை நிலைகள் தேவை ?
A) 2 நிலைகள்
B) 3 நிலைகள்
C) 4 நிலைகள்
D) 5 நிலைகள்
91. ஃபீட் நெம்புகோல் லேத்தின் எந்தப் பகுதியில் அமைந்துள்ளது ?
A) மேல் ஸ்லைடு
B) ஏப்ரான்
C) காம்பவுண்ட் ரெஸ்ட்
D) குறுக்கு ஸ்லைடு
92. லேத்தின் இண்டெக்ஸ் வகை கருவி இடுகையில் எத்தனை கருவிகளை இணைக்க முடியும் ?
A) ஒரு கருவி மட்டுமே
B) இரண்டு மட்டுமே
C) மூன்று மட்டுமே
D) நான்கு மட்டுமே
93. ஒரு லேத்தில் படுக்கையின் மேற்பகுதியில் உள்ள ஆக்சிஸ் இலிருந்து செங்குத்தாக உள்ள தூரம்
A) படுக்கைக்கு மேல் ஊசலாடு
B) படுக்கையின் நீளம்
C) லேத்தின் உயரம்
D) மையங்களுக்கு இடையே உள்ள தூரம்
94. சுழல் வேகத்தைக் குறைக்க, லேத்தின் எந்த அலகு கூம்பு கப்பியுடன் இணைக்கப்பட வேண்டும்
A) புல் கியர்
B) முக்கிய ஸ்பிண்டில் கியர்
C) பின் கியர் அலகு
D) கிளட்ச்

A

95. லேத்தில் 3 தாடை சக் பின் தகடு செய்ய எந்த பொருள் பயன்படுத்தப் படுகிறது
- A) தாமிரம் B) துருப்பிடிக்காத ஸ்டீல்
C) மைல்ட் ஸ்டீல் D) காஸ்ட் அயன்
96. லேத்தில் பயன்படுத்தப்படும் செருகப்பட்ட பிட் கருவியின் தீமை என்ன ?
- A) கருவியின் குறைந்த விறைப்பு (Rigidity)
B) கருவியின் குறைந்த வலிமை (Strength)
C) கருவியின் குறைவான கடினத்தன்மை (Toughness)
D) கருவியின் குறைவான கட்டித்தன்மை (Hardness)
97. லேத் வெட்டும் கருவியின் அணுகுமுறை கோணம்
- A) மேல் வெட்டு முனை கோணம் B) பக்க வெட்டு முனை கோணம்
C) ட்ரையல் கோணம் D) ரேக் கோணம்
98. லேத்தின் ஹைஸ்டீட் ஸ்டீல் கருவியை மைல்ட் ஸ்டீலுக்கு திருப்பப்படும் போது, அதன் வெட்டு வேகம் என்னவாக இருக்க வேண்டும்
- A) 20 – 40 m/min. B) 35 – 45 m/min.
C) 35 – 50 m/min. D) 45 – 60 m/min.
99. MT 3 என்றால் என்ன ?
- A) Metric thread number 3 B) Morse thread number 3
C) Metric taper number 3 D) Morse taper number 3
100. சுயமாக வைத்திருக்கும் டேப்பர்களின் அதிகபட்ச டேப்பர் கோணம் என்ன ?
- A) 8° B) 6°
C) 5° D) 3°

056/22-T

Space for Rough Work

